

SCHEDA TECNICA

CAPFOOD

Smalto epossidico per contatto con alimenti

CARATTERISTICHE	Rivestimento epossidico a due componenti, essiccante all'aria, costituito da resine liquide senza solvente e catalizzatore cicloalifatico. Peculiarità del prodotto è la bassa viscosità del catalizzatore che permette una notevole facilità di applicazione. Con tale smalto si ottengono pellicole di alta lucentezza, prive di appiccicosità, con eccezionale resistenza chimica e durezza superficiale, idoneo al contatto con liquidi alimentari. Assicura una superficie liscia ed uniforme facilmente pulibile e disinfettabile con temperatura di esercizio da - 20°C a + 50°C.		
IMPIEGO	Rivestimenti di manufatti adatti a contenere sostanze alimentari (tipo acqua potabile, olii e grassi, lavorazioni dell'industria conserviera). Si utilizza su supporti in calcestruzzo, metallo, vetroresina e legno. Miscelare con cura i due componenti, in modo da ottenere una perfetta omogeneità. Gli alimenti possono venire a contatto dopo 5 giorni.		
PROPRIETÀ DEL PRODOTTO		VALORE	METODO
	Peso specifico (A+B)	1360-1460 g/l	Interno PF3
	Temperatura di esercizio	< +120 °C	
	Punto di infiammabilità	25°C ± 2	
	Solidi in volume%	91 ± 3%	
	Gloss	> 90	Interno PF6
SPECIFICHE		VALORE	METODO
	Peso specifico (A)	1630-1730 g/l	Interno PF3
	Peso specifico (B)	950-1050 g/l	
	Pot-life	> 25 min	Interno PF7
	Essiccazione	Completa 24 h	Interno PF2
SPESSORI E RESA		Minimo	Massimo
	Spessore del film secco, µm	182	455
	Spessore del film umido, µm	200	500
	Resa teorica, m ² /l	5	2
	Resa teorica, m ² /kg	3.6	1.4
			Raccomandato
			273
			300
			3,3
			2.3
STOCCAGGIO	Il prodotto è stabile 1 anno se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +15°C e +30°C.		
COLORE	Bianco.		

SCHEDA TECNICA

CAPFOOD

Smalto epossidico per contatto con alimenti

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Considerazioni generali

Per la buona riuscita del lavoro la superficie deve essere esente da precedenti trattamenti e pulita da inquinanti di varia natura come sporco, olio, grasso e sali mediante l'utilizzo di detergenti alcalini di tipo industriale (lavaggio, risciacquo e raccolta acqua di risciacquo).

E' necessario effettuare una prova su circa 1 m² della superficie da trattare per verificare l'adesione del prodotto.

-CLN nuovo

Il supporto deve essere finito fine e stagionato (100 giorni), umidità < 5%, deve presentare una superficie esente da polvere ed imperfezioni, non deve affiorare boiaccia di cemento.

Resistenza alla compressione: > 250 kg/cm²

Resistenza alla trazione: > 150 kg/cm²

Porosità: trattare il supporto con il disincrostante Concrete Cappel e dopo alcuni minuti sciacquare abbondantemente ed accuratamente avendo cura di raccogliere l'acqua. Il trattamento con Concrete Cappel può essere eseguito anche su superfici umide appena pulite con il detergente alcalino. Terminata l'operazione attendere che la superficie sia ben asciutta. Si può procedere con l'applicazione dello smalto dopo minimo 24 ore previa misurazione umidità del pavimento che deve essere inferiore al 5%.

In alternativa si può creare una superficie porosa tramite abrasione meccanica effettuata con pallinatrice o fresa assicurandosi che la superficie sia esente da polvere di lavorazione (aspirazione).

In presenza di crepe: allargare con mole abrasive e stuccare con stucco epossidico caricato con sabbia e/o cemento.

- *Intonaci cementizi* devono essere finiti con finitura di tipo civile.

- *Rivestimenti esistenti e altri supporti* valutare la compatibilità con un test preliminare

- *Su acciaio* eseguire una preparazione meccanica St2 o St3 seguita da lavaggio ad pressione per eliminare olio, grasso, polvere e sali o sabbiatura Sa2 o Sa2,5, quindi applicare Primer 40

- *Su legno* applicare direttamente sul supporto

- *Su vetroresina* eliminare olio, grasso, polvere, carteggiare quindi applicare Primer 40

ATTREZZI

Spruzzo airless (con temperature elevate e umidità < 40% è possibile la formazione di "spolvero"), Spatola dentata, Rullo. Utilizzando il rullo, dopo circa 30 minuti di lavoro l'attrezzo in uso non è più pulibile e deve essere sostituito.

SCHEDA TECNICA

CAPFOOD

Smalto epossidico per contatto con alimenti

APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione in peso	100:33 con Induritore Capfood
Rapporto di miscelazione in volume	100:53 con Induritore Capfood
Diluizione	Pronto uso; eventuale diluizione max 3% con alcool per alimenti
Tempo di utilizzo 23°C	25 minuti per 1Kg di prodotto catalizzato
Tempo di induzione	35°C:5' - 23°C:10' - 10°C:15'
Condizioni di applicazione	+10°C +40°C, > 3°C al punto di rugiada Umidità relativa: <70%
Modo di applicazione airless	Pressione all'ugello: 15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi). Ugello: 0,43 - 0,58 mm (0,017 - 0,023") Angolo di ventaglio; 40 - 80° Pressione aria: Rapporto di compressione 45:1 (pressione 150-180 kg/cm ²)
Diluente per lavaggio	Nitro NV5000

Nota: il tempo di utilizzo del CAPFOOD si riduce all'aumentare della temperatura ambiente e della temperatura del prodotto e all'aumentare della quantità di prodotto catalizzato. Ad esempio catalizzando 1 Kg di prodotto a 30°C il tempo di utilizzo diventa di 15 minuti. Si consiglia quindi di lavorare con temperatura ambiente e del prodotto di 20-23°C e di catalizzare 1 Kg di prodotto per volta. La reazione di catalisi è fortemente esotermica per cui il prodotto in barattolo dopo il tempo di utilizzo si scalda sensibilmente.

ESSICCAZIONE

I dati forniti devono essere considerati puramente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo può essere inferiore o più lungo, tenendo conto dello spessore del film, della ventilazione, dell'umidità. Nella sovrapplicazione la migliore adesione si ottiene quando l'applicazione della mano successiva viene eseguita prima del tempo di catalisi completa.

DTF 300 micron			
Temperatura superficie	10°C	23°C	30°C
Fuori polvere	5h	3h	2h
Asciutto al tatto	24h	16h	12h
Catalisi completa	36h	24h	18h
Tempo di sovrapplicazione min.	24h	16h	12h
Tempo di sovrapplicazione max	5gg	3gg	2gg

FONDI CONSIGLIATI

Acciaio, vetroresina: Primer 40
 Legno, CLS ed intonaco: direttamente

SCHEMA TECNICA

CAPFOOD**Smalto epossidico per contatto con alimenti**

SISTEMA CONSIGLIATO	Acciaio, vetroresina			
		Strati	Spessore umido	Spessore secco
	Prodotto			
	Primer 40	1	109	60
	Capfood	1	300	273
	Capfood	1	300	273
	Totale	3	709	606
	Legno, CLS ed intonaco			
	Prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
	Capfood	1	300	273
	Capfood	1	300	273
	Totale	2	600	546

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni contenute nei Book CAP Arreghini. I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65% e con gli spessori indicati. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni. Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.