

Fondo anticorrosivo ai fosfati di zinco

CARATTERISTICHE

Primer con effetto antiruggine idonea a prevenire la corrosione di supporti metallici ferrosi esposti all'interno e all'esterno.

Caratterizzato da ottima bagnatura del substrato, eccellente adesione, durezza, flessibilità, resiste inalterato alle sollecitazioni naturali dovute alla variazione dimensionale del supporto al variare delle condizioni climatiche. Facile da applicare, dotato di ottimo potere riempitivo, distensione e copertura, offre un solido ancoraggio agli smalti e ne esalta il potere coprente.

È formulato a base di resine alchidiche modificate, in fase solvente, e pigmenti a scambio ionico che esplicano particolare adesione sul metallo ed effetto barriera così da assicurare buona impermeabilità all'acqua ed effetto antiossidante.

È caratterizzato da rapida essiccazione e resistenza alla sovrapplicazione con smalti a rapida essiccazione e con smalti alchidici.

COMPOSIZIONE

Prodotto formulato con resine alchidiche in fase solvente, pigmenti passivanti e a scambio ionico, resistente alla sovrapplicazione con prodotti nitrosintetici.

PROPRIETÀ DEL PRODOTTO

		METODO
RESISTENZA ALLA CORROSIONE	OTTIMA	
ADESIONE (SU FERRO)	OTTIMA	Interno PF16
RESISTENZA AGLI URTI	BUONA	
IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA	BUONA	
RESIDUO SECCO IN PESO	68-72%	Interno PF25
ESSICCAZIONE	Sovrapplicabile bagnato su bagnato: 50 min	
	Sovrapplicabile 12h	Interno PF2
	Completa 5 giorni	

SPECIFICHE

		METODO
PESO SPECIFICO	1350-1600 g/l	Interno PF3
COPERTURA	95-99%	Interno PF11

STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 1 anno se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

COLORI

Bianco, Rosso Ossido, Ral 7001. Tra una produzione e l'altra la tinta può risultare leggermente diversa, è quindi necessario terminare il lavoro con la stessa produzione.

IMPIEGO

È idoneo per la protezione di manufatti in ferro, nuovi o in fase di manutenzione, sottoposti all'azione di agenti particolarmente corrosivi, quali carpenteria, infissi, ringhiere, chiatte, cisterne, attrezzatura agricola in atmosfera rurale, marina e industriale. Lo spessore consigliato per una buona protezione è da stabilirsi in funzione dell'aggressività dell'ambiente e l'applicazione va eseguita sempre su supporto perfettamente pulito. Sovrapplicare entro 72 ore per garantire una buona adesione degli strati. Sovrapplicabile con smalti a rapida essiccazione come *Supersinteol Rapido* e con smalti sintetici come *Remdur*, *Gladium*, *Unifercap*, *Z80*.

La temperatura reale durante l'applicazione deve essere di almeno 3°C superiore al punto di rugiada e l'umidità relativa dell'aria non deve essere > 65%.

ATTREZZI

Pennello, Spruzzo, Rullo

DILUIZIONE

Rullo, Pennello: 5% in volume con *Diluyente S800*

Fondo anticorrosivo ai fosfati di zinco

Spruzzo: 5% in volume con *Nitro NV 5000***RESA**13-15 m²/l per 35 µm secchi**TEMPERATURA DI APPLICAZIONE**

+5°C +30°C

SISTEMA DI PITTURAZIONE**Protezione di manufatti in ferro come ringhiere, carpenteria in genere, attrezzatura agricola, in atmosfera rurale e urbana**

1. Preparare la superficie pulita e sgrassata con diluente *Nitro NV 5000*.
2. Applicare uno strato di *Chromocap* per uno spessore pari a 70 µm secchi in due strati intervallati di 50'.
3. Dopo 12h applicare *Remdur* per uno spessore pari a 70 µm secchi.

Remdur può essere sostituito da *Supersinteol Rapido*, *Unifercap*, *Sintech* o *Gladium*, in due strati da 35 µm secchi intervallati di 24h.

Manutenzione di un manufatto vecchio arrugginito

Asportare con raschietti, spazzole o carta abrasiva la vernice in fase di distacco e la ruggine;

- A. Applicare uno strato di *Chromocap* nella parte interessata;
- B. Dopo 12h, con carta abrasiva 180-220, levigare tutta la superficie e procedere come al punto 3.

Per l'adeguata protezione in atmosfera marina e industriale leggera applicare 100 µm secchi di antiruggine + 70 µm secchi di smalto.

Per l'adeguata protezione in atmosfera industriale pesante applicare 130 µm secchi di antiruggine + 70 µm secchi di smalto.

VOCE DI CAPITOLATO

Fondo alchidico monocomponente a rapida essiccazione per supporti metallici con passivanti a scambio ionico, utilizzato con consumo medio di 70 ml/m² da sovrapplicare con smalti alchidici.

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni per la preparazione della superficie contenute nei Book CAP Arreghini.

I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65%. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni.

Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.