

SCHEDA TECNICA

CLC 04

Smalto al clorocaucciù

CARATTERISTICHE Smalto satinato, caratterizzato da bassa tendenza alle colature e rapida essiccazione; ciò permette di ottenere una finitura con spessore uniforme, adeguata copertura degli spigoli e una rapida esecuzione. A essiccazione avvenuta, lo smalto garantisce la protezione di strutture ferrose esposte in ambienti marini e industriali, sottoposte a spruzzi di sostanze basiche, acide e saline. Per la sua resistenza all'alcalinità è indicato anche nella protezione di strutture in CLS (piscine, bacini di contenimento, ecc). È particolarmente indicato nella manutenzione periodica in quanto permette una sicura adesione tra gli strati con tempi di sovrapplicazione illimitati.

IMPIEGO È impiegato per verniciature protettive di strutture ferrose esposte in ambienti corrosivi, marino e a spruzzi di sostanze acide, basiche e saline, su macchinari, attrezzature, carpenterie metalliche esposte in ambienti industriali con umidità molto elevata. Si utilizza inoltre come rivestimento per vasche in cemento e altri manufatti che contengono acqua non destinata al consumo.

PROPRIETÀ DEL PRODOTTO	VALORE	METODO
Temperatura di esercizio	< + 120°C	
Solidi in volume	45% ± 2	
Essiccazione	Sovrapplicabile 3 h Fuori impronta 8h Completa 12 h	Interno PF2

SPECIFICHE	VALORE	METODO
Peso specifico	1100-1300 g/l	Interno PF3
Gloss	25 - 35	Interno PF6

SPESSORI E RESA	Minimo	Massimo	Raccomandato
Spessore del film secco, µm	40	80	50
Spessore del film umido, µm	89	178	111
Resa teorica, m²/l	11,2	5,6	9
Resa teorica, m²/kg	8,8	4,5	7,2

STOCCAGGIO Il prodotto è stabile 1 anno se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

COLORE Azzurro piscina. La gamma delle tinte può essere scelta nelle tonalità della cartella RAL. Tra una produzione e l'altra la tinta può risultare leggermente diversa, è quindi necessario terminare il lavoro con la stessa produzione.

**PREPARAZIONE
DELLA
SUPERFICIE**

Considerazioni generali: La superficie deve essere asciutta e pulita da inquinanti di varia natura come sporco, olio, grasso e sali.

Superfici rivestite

Con primer: se la superficie è pulita, asciutta ed esente da olio e grasso, il prodotto può essere applicato entro il tempo massimo di ricopertura del primer. Se necessario, eseguire idrolavaggio grado Wa 2 (superficie esente da olio, grasso, sali, sporco).

Con rivestimento completo di finitura: se compatibile, integro e non sfarinante eseguire pulizia da olio e grasso con detergenti; eseguire quindi carteggiatura superficiale seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare polvere e sali.

Rivestimento arrugginito: eseguire preparazione meccanica St2 o St3 seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare olio, grasso, polvere e sali o sabbatura Sa2 o Sa2,5; ripristinare quindi lo spessore di primer.

Manutenzione localizzata: eseguire preparazione meccanica St2 o St3 seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare olio, grasso, polvere e sali o sabbatura Sa2 o Sa2,5. Arrotondare i bordi della pittura ben ancorata e ripristinare il sistema negli strati e spessori originali.

CLS nuovo

Il supporto deve essere finito fine e stagionato (100 giorni), con umidità <5%, deve presentare una superficie esente da polvere e imperfezioni, non deve affiorare boiaccia di cemento.

Resistenza alla compressione: > 250 kg/cm²

Resistenza alla trazione: > 150 kg/cm²

Porosità: trattare il supporto con il disincrostante Concrete Capgel e dopo alcuni minuti sciacquare abbondantemente e accuratamente avendo cura di raccogliere l'acqua. Il trattamento con Concrete Capgel può essere eseguito anche su superfici umide appena pulite con il detergente alcalino. Terminata l'operazione attendere che la superficie sia ben asciutta. Si può procedere con l'applicazione dello smalto dopo minimo 24 ore previa misurazione umidità del pavimento che deve essere inferiore al 5%.

In alternativa si può creare una superficie porosa tramite abrasione meccanica effettuata con pallinatrice o fresa assicurandosi che la superficie sia esente da polvere di lavorazione (aspirazione).

In presenza di crepe: allargare con mole abrasive e stuccare con cemento o stucco epossidico caricato con sabbia.

ATTREZZI

Spruzzo convenzionale, spruzzo airless, rullo, pennello.

SCHEDA TECNICA

CLC 04

Smalto al clorocaucciù

APPLICAZIONE		
Diluizione		5-10% con Diluente S800
Condizioni di applicazione		+5°C +40°C, > 3°C al punto di rugiada Umidità relativa:<70%
Modo di applicazione airless		Pressione all'ugello: 15 MPa (=150 bar) (150 kp/cm ² , 2100 psi). Ugello: 0,28 - 0,38mm (0,011 - 0,018") Angolo di ventaglio; 40 - 80° Pressione aria: Rapporto di compressione 30:1 (pressione 150-180 kg/cm ²)
Modo di applicazione spruzzo convenzionale		Ugello: 1,6 - 1,8mm Angolo di ventaglio; 40 - 80° Pressione aria: 3,5-4 kg/cm ² (=3,4 - 3,9 bar)
Diluente per lavaggio		Diluente Nitro NV5000

ESSICCAZIONE

I dati forniti devono essere considerati puramente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo può essere maggiore o minore, a seconda dello spessore del film, della ventilazione e dell'umidità. Spessori elevati per strato e condizioni ambientali sfavorevoli rallentano l'essiccazione e l'indurimento in profondità.

DFT 50 micron

Temperatura superficie	10°C	23°C
Fuori polvere	45'	30'
Asciutto al tatto	5h	3h
Completa	24h	12h
Tempo di sovrapplicazione min.	5h	3h

Utilizzo come smalto per piscine: si raccomanda di non riempire d'acqua la piscina prima di 7-10 gg dall'ultima applicazione del prodotto.

Addizionando il prodotto con cariche minerali se ne aumentano le proprietà antisdrucchiolo.

FONDI CONSIGLIATI

Acciaio zincato, Alluminio, Leghe: Aridur, Corroblock
Acciaio: Primer 15, Crometal Tipo A, Primer 40

SISTEMA CONSIGLIATO

Atmosfera industriale			
Prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
Primer 15	1	100	60
Primer 15	1	100	60
CLC 04	1	111	50
Totale	3		170

SCHEDA TECNICA

CLC 04**Smalto al clorocaucciù**

SISTEMI POSSIBILI	Prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
	Crometal Tipo A	1	107	60
	Crometal Tipo A	1	107	60
	CLC 04	1	111	50
	Totale	3	325	170

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni contenute nei Book CAP Arreghini. I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65% e con gli spessori indicati. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni. Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.