

SCHEDA TECNICA

CAP EPOX AR

Epossidico antiabrasione

CARATTERISTICHE	Primer/intermedio epossidico bicomponente ad elevate prestazioni resistente all'acqua e all'abrasione con ottime proprietà anticorrosive e meccaniche. Può essere utilizzato con induritore Multiepox HS o Induritore Multiepox IN.			
IMPIEGO	Viene utilizzato come primer o intermedio sia su superfici nuove che in manutenzione permettendo di realizzare sistemi protettivi in modo semplice. Il prodotto risulta adatto per applicazioni in cantiere con rapida movimentazione e ricopertura.			
PROPRIETA FISICHE	DESCRIZIONE	VALORE		
	Peso specifico (A+B)	1250-1350 g/l		
	Temperatura di esercizio	< +120 °C		
	Punto di infiammabilità	31°C		
	Solidi in volume (A+B)%	70±2%		
	VOC (A+B)	260 g/l		
	Brillantezza 60°C	<5		
SPESSORI E RESA		Minimo	Massimo	Raccomandato
	Spessore del film secco, µm	75	200	160
	Spessore del film umido, µm	107	286	228
	Resa teorica, m²/l	9,3	3,5	4,3
	Resa teorica, m²/kg	7,2	2,7	3,3
STOCCAGGIO	Il prodotto è stabile 1 anno se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.			
COLORE	Grigio. Tra una produzione e l'altra la tinta può risultare leggermente diversa, è quindi necessario terminare il lavoro con la stessa produzione.			
PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE	Acciaio Nuovo			
	La superficie deve essere pulita ed asciutta, esente da oli grassi ed altri contaminanti. La sabbatura Sa2½ (ISO 8501-1) assicura le migliori prestazioni anticorrosive.			
	Superfici Trattate con shop primer			
	Se integro, pulito ed esente da sporco, olio grasso, sali ed asciutto può essere verniciato altrimenti eseguire la preparazione come per superfici rivestite.			
	Superfici rivestite			
ATTREZZI	Con primer: se pulito ed esente da sporco, olio, grasso, sali ed asciutto e l'applicazione rientra nel tempo massimo di ricopertura del primer può essere verniciato. Se è necessaria la pulizia eseguire lavaggio a pressione con acqua dolce (superficie esente da olio, grasso, Sali, sporco).			
	Con rivestimento completo: se compatibile integro e non sfarinante eseguire pulizia da olio, e grasso con detergenti, eseguire quindi irruvidimento superficiale seguito da lavaggio a pressione con acqua dolce per eliminare polvere e sali.			
	Aree di substrato arrugginite e manutenzione localizzata: eseguire preparazione meccanica St2 o St3 seguita da lavaggio a pressione con acqua dolce per eliminare olio, grasso, polvere e Sali. La sabbatura Sa2 o Sa2½ aumenta la prestazione del ciclo verniciante. Arrotondare i bordi della pittura ancora ben ancorata e ripristinare il sistema originale.			
	Sprezzo convenzionale, airless, , rullo, pennello.			

SCHEDA TECNICA

CAP EPOX AR
Epossidico antiabrasione

APPLICAZIONE	Rapporto di miscelazione in peso	100:13 con Induritore Multiepox HS 100:12 con Induritore Multiepox IN
	Rapporto di miscelazione in volume	100:17,5 con Induritore Multiepox HS 100:16 con Induritore Multiepox IN
	Diluizione	0-5% con Diluente per Epox
	Tempo di induzione	10' con temperatura < 10°C
	Tempo di utilizzo	Max 2 h a 25°C con Induritore Multiepox IN Max 1 h a 25°C con Induritore Multiepox HS
	Condizioni di applicazione	+5°C +30°C >3°C al punto di rugiada Umidità relativa: <70%
	Spruzzo convenzionale	Ugello 1,7-1,9 mm Pressione aria 3,5-4 kg/cm ²
	Modo di applicazione airless	Pressione all'ugello: 15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi). Ugello: 0,43 - 0,58 mm (0,017 - 0,023") Angolo di ventaglio: 40 - 80° Pressione aria: Rapporto di compressione 45:1 (pressione 150-180 kg/cm ²)
	Diluente per lavaggio	Acetone per lavaggio

ESSICCAZIONE

I dati forniti devono essere considerati puramente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo può essere inferiore o maggiore, tenendo conto dello spessore applicato, della ventilazione, dell'umidità ambientale. A temperature inferiori ai 15 °C si consiglia di utilizzare Induritore IN. In caso di basse temperature ed elevata umidità è indispensabile rispettare il tempo di induzione indicato.

Non ci sono limiti di tempo massimo di sovra verniciatura, comunque la migliore adesione si ottiene quando l'applicazione della mano successiva viene eseguita prima del tempo di catalisi completa.

DFT 125 micron con Induritore Multiepox HS o Induritore Multiepox IN	
Temperatura superficie	25°C
Fuori polvere	45 min
Asciutto al tatto	3 h
Catalisi completa	7 g
Tempo di sovrapplicazione min.	5 h

**FINITURE
CONSIGLIATE
SISTEMA
CONSIGLIATO**
Poliuretano, Epossidico, Clorocaucciù, Vinilico

Atmosfera industriale e marina			
prodotto	strati	Spessore umido	Spessore secco
Cap zinc 14	1	90	60
Cap Epox AR	1	286	200
Pur car 51 HS	1	100	60
totale	3	476	320
Atmosfera urbana e rurale			
prodotto	strati	Spessore umido	Spessore secco
Cap Epox AR	1	200	140
Cap Epox AR	1	200	140
totale	2	400	280

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni contenute nei Book CAP Arreghini. I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65% e con gli spessori indicati. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra

SCHEDA TECNICA

CAP EPOX AR**Epossidico antiabrasione**

un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni. Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.