

SCHEMA TECNICA

CAP ZINC 14**Zincante epossidico bicomponente**

CARATTERISTICHE Zincante bicomponente ad alto contenuto di zinco e resine epossidiche indurenti. Viene utilizzato per la protezione a lungo termine di strutture in acciaio, in marina e atmosfera industriale.

IMPIEGO Può essere utilizzato come primer zincante su superfici sabbiate al grado SA 2½. Cap Zinc 14 può essere utilizzato con qualificati sistemi anticorrosivi.

PROPRIETÀ FISICHE	DESCRIZIONE	VALORE
	Peso specifico (A+B)	1800-1900 g/l
	Temperatura di esercizio	< +250°C
	Punto di infiammabilità	27°C
	Solidi in volume(A+B)	65 ± 2%
	VOC	330 g/l

SPESSORI E RESA	Minimo	Massimo	Raccomandato
Spessore del film secco, µm	42	98	59
Spessore del film umido, µm	65	150	90
Resa teorica, m²/l	15.4	6.7	11.1
Resa teorica, m²/kg	8,3	3,6	6.0

STOCCAGGIO Il prodotto è stabile 1 anno se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

COLORE Grigio

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE **Acciaio nuovo**
La superficie deve essere pulita ed asciutta, esente da oli, grassi ed altri contaminanti e sabbiata al grado Sa2,5.

Superfici trattate con shop primer

Se integro, pulito ed esente da sporco, olio, grasso, sali ed asciutto può verniciato altrimenti eseguire la preparazione come per superfici rivestite.

Superfici rivestite

Rivestimento arrugginito: eseguire sabbiatura Sa2,5;

Manutenzione localizzata: eseguire preparazione meccanica St3 seguita da abrasione a metallo bianco e lavaggio ad alta pressione per eliminare olio, grasso, polvere e sali o sabbiatura Arrotondare i bordi della pittura ben ancorata e ripristinare il sistema negli strati e spessori originali.

ATTREZZI Rullo e pennello (per zone limitate, spigoli, profili), spruzzo convenzionale, airless.

SCHEDA TECNICA

CAP ZINC 14
Zincante epossidico bicomponente

APPLICAZIONE			
Rapporto di miscelazione in peso	100:14.5	Induritore Cap Zinc 14	
Rapporto di miscelazione in volume	100:33	Induritore Cap Zinc 14	
Diluizione	Con Diluente S800, Airless 0-5%; Convenzionale: 5-10%		
Tempo di induzione	10' con temperatura <10°C		
Tempo di utilizzo 23°C	5h		
Condizioni di applicazione	+5°C +40°C >3°C al punto di rugiada Umidità relativa:<85%		
Spruzzo convenzionale	Ugello: 0,05 mm Pressione aria 3,5-4 kg/cm ²		
Spruzzo airless	Pressione all'ugello:15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi). Ugello: 0,43 - 0,58 mm (0,017 - 0,023") Angolo di ventaglio; 40 - 80° Pressione aria: Rapporto di compressione 45:1 (pressione 150-180 kg/cm ²)		
Diluente per lavaggio	Acetone per lavaggio		

ESSICCAZIONE

I dati forniti devono essere considerati puramente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo può essere inferiore o più lungo, tenendo conto dello spessore del film, della ventilazione, dell'umidità. La catalisi completa avviene a temperature >5°C; è comunque possibile applicare il prodotto anche a temperature inferiori. In caso di basse temperature è indispensabile assicurare il tempo di induzione indicato. In caso di temperature alte applicare subito il prodotto

Non ci sono limiti di tempo massimo di sovra verniciatura, previa accurata pulizia, comunque la migliore adesione si ottiene quando l'applicazione della mano successiva viene eseguita prima del tempo di catalisi completa.

Temperatura superficie	5°C	10°C	23°C	30°C
Fuori polvere	50'	30'	15'	4'
Asciutto al tatto	3h	2,5h	1,5h	50'
Catalisi completa	10gg	7gg	5g	3gg
Tempo di sovrapplicazione min.	3h	2,5h	1,5h	50'

SCHEDA TECNICA

CAP ZINC 14

Zincante epossidico bicomponente

**SISTEMA
CONSIGLIATO**

Idoneo per atmosfera industriale e marina C5-I C5-M alto

Prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
CAP ZINC 14	1	90	59
MIDDLE COAT MIOX	1	250	200
PUR CAR 51	1	85	50
Totale	3	425	309

Idoneo per atmosfera marina C5 M alto

Prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
CAP ZINC 14	1	90	59
MIDDLE COAT MIOX	1	250	200
PUR TOP 52	1	100	60
Totale	3	440	319

Idoneo per atmosfera marina C5 M alto

Prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
CAP ZINC 14	1	90	59
CAP MASTIC 14	1	250	200
PUR CAR 51	1	100	60
Totale	3	440	309

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni contenute nei Book CAP Arreghini. I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65% e con gli spessori indicati. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni. Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.