

SCHEDA TECNICA

FLAME 81

Smalto resistente ad alte temperature

CARATTERISTICHE Pittura a base di resine acril-siliconiche, resistente a temperature comprese tra +180°C e +400°C.

IMPIEGO Impiegato per la protezione di manufatti di metalli diversi (acciaio, acciaio zincato, leghe leggere) esposti al calore temporaneo o continuo nel settore del riscaldamento domestico, (stufe caminetti e loro accessori) e nel settore automobilistico (motori, sistemi frenanti). Può essere applicato direttamente sul supporto metallico.

PROPRIETÀ DEL PRODOTTO	VALORE	METODO
Temperatura di esercizio	< + 400°C	
Solidi in peso	25% ±2% (alluminio) 65% ±2% (nero)	

SPECIFICHE	VALORE	METODO
Peso specifico	Alluminio: 900-1050 g/l Nero: 1200-1300 g/l	Interno PF3

SPESSORI E RESA	Minimo	Massimo	Raccomandato
Spessore del film secco, µm	20	40	30
Spessore del film umido, µm	50	100	75
Resa teorica, m ² /l	20	10	13,3
Resa teorica, m ² /kg (alluminio)	20	10	13.3
Resa teorica, m ² /kg (nero)	16	8	10,6

STOCCAGGIO Il prodotto è stabile 6 mesi se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

COLORE Alluminio, Nero

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE Il trattamento della superficie da rivestire è di primaria importanza e si ripercuote sulle performance del ciclo di rivestimento.

Una buona e corretta preparazione del supporto è una garanzia di qualità sulla durata del rivestimento: un prodotto di elevata qualità applicato su un sottofondo scadente o su supporto trattato in modo inadeguato è destinato ad un logoramento precoce, caratterizzato da possibili fenomeni di alterazione del rivestimento stesso.

ACCIAIO

Sabbatura commerciale, pulizia con Diluente Nitro NV 5000.

ACCIAIO ZINCATO A CALDO

Importante ricordare che la lamiera zincata deve essere passivata lasciando i manufatti esposti agli agenti atmosferici per almeno due o tre mesi; procedere poi con una leggera carteggiatura per eliminare la patina ossidativa superficiale formatasi e sgrassare le superfici con diluente Nitro NV 5000.

In alternativa si consiglia una leggera sabbatura silicea.

ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE

Esequire una leggera carteggiatura con carta abrasiva P180-P220. Pulire bene la superficie da trattare con diluente Nitro NV 5000 ed assicurarsi che sia asciutta e

SCHEDA TECNICA

FLAME 81

Smalto resistente ad alte temperature

priva di silicone, cere, grassi e sostanze estranee in genere.

ATTREZZI

Spruzzo convenzionale

APPLICAZIONE

Diluizione	5-10% con Diluente Butol
Condizioni di applicazione	+5°C +40°C; > 3°C al punto di rugiada Umidità relativa: <70%
Modo di applicazione spruzzo convenzionale	Ugello: 1,6 -1,8 mm Angolo di ventaglio; 40 - 80° Pressione aria: 3,5-4 kg/cm ²
Diluente per lavaggio	Diluente Nitro NV 5000

ESSICCAZIONE

DFT 30 micron
Il prodotto ottimizza la polimerizzazione con la cottura o la messa in funzione della struttura a temperatura 180-200°C dopo circa 60' e a 250°C dopo 30 minuti.

AVVERTENZE

I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65% e con gli spessori indicati. In condizioni diverse, i dati subiscono delle variazioni. Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.