

## SCHEDA TECNICA

# FLAME 82

## Smalto resistente ad alte temperature

CARATTERISTICHE	Pittura a base di resine siliconiche, resistente a temperature comprese tra +200°C e +600°C			
IMPIEGO	Impiegato per la protezione di manufatti di metalli diversi (acciaio, acciaio zincato, leghe leggere) esposti al calore temporaneo o continuo nel settore del riscaldamento domestico, (stufe caminetti e loro accessori) e nel settore automobilistico (motori, sistemi frenanti, marmitte). Applicabile direttamente sul supporto metallico.			
PROPRIETÀ DEL PRODOTTO		VALORE	METODO	
	Temperatura di esercizio	< +600°C		
	Solidi in peso	34% ±2% (alluminio) 65% ±2% (nero)		
SPECIFICHE		VALORE	METODO	
	Peso specifico	Alluminio: 1000-1100 g/l Nero: 1200-1300 g/l	Interno PF3	
SPESSORI E RESA		Minimo	Massimo	Consigliato
	Spessore del film secco, µm	20	40	30
	Spessore del film umido, µm	50	100	75
	Resa teorica, m <sup>2</sup> /l	20	10	13,3
	Resa teorica, m <sup>2</sup> /kg (alluminio)	20	10	13,3
	Resa teorica, m <sup>2</sup> /kg (nero)	16	8	10,6
STOCCAGGIO	Il prodotto è stabile 6 mesi se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.			
COLORE	Alluminio, Nero			
PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE	<p>Il trattamento della superficie da rivestire è di primaria importanza e si ripercuote sulle performance del ciclo di rivestimento.</p> <p>Una buona e corretta preparazione del supporto è una garanzia di qualità sulla durata del rivestimento: un prodotto di elevata qualità applicato su un sottofondo scadente o su supporto trattato in modo inadeguato è destinato ad un logoramento precoce, caratterizzato da possibili fenomeni di alterazione del rivestimento stesso.</p> <p><b>ACCIAIO</b> Sabbiatura commerciale, pulizia con Diluente Nitro NV 5000.</p> <p><b>ACCIAIO ZINCATO A CALDO</b> Importante ricordare che la lamiera zincata deve essere passivata lasciando i manufatti esposti agli agenti atmosferici per almeno due o tre mesi; procedere poi con una leggera carteggiatura per eliminare la patina ossidativa superficiale formatasi e sgrassare le superfici con diluente Nitro NV 5000. In alternativa si consiglia una leggera sabbiatura silicea.</p> <p><b>ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE</b> Eseguire una leggera carteggiatura con carta abrasiva P180-P220. Pulire bene la</p>			

## SCHEDA TECNICA

**FLAME 82**

## Smalto resistente ad alte temperature

---

	superficie da trattare con diluente Nitro NV 5000 ed assicurarsi che sia asciutta e priva di silicone, cere, grassi e sostanze estranee in genere.	
ATTREZZI	Spruzzo convenzionale	
APPLICAZIONE	Diluizione	5-10% con diluente Butol
	Condizioni di applicazione	+5°C +40°C; >3°C al punto di rugiada Umidità relativa: <70%
	Modo di applicazione spruzzo convenzionale	Ugello: 1,6 – 1,8mm Angolo di ventaglio; 40 - 80° Pressione aria: 3,5-4 kg/cm <sup>2</sup>
	Diluente per lavaggio	Diluente Nitro NV 5000
ESSICCAZIONE	DFT 30 micron Il prodotto ottimizza la polimerizzazione con la cottura o la messa in funzione della struttura a temperatura 180-200°C dopo circa 60' e a 250°C dopo 30 minuti.	
AVVERTENZE	I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65% e con gli spessori indicati. In condizioni diverse, i dati subiscono delle variazioni. Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.	