SCHEDA TECNICA

GLADIUM
Smalto gel antiruggine

CARATTERISTICHE

Smalto lucido tixotropico con proprietà antiruggine adatto per sistemi di verniciatura di manufatti diversi all'interno e all'esterno. Di facile applicazione, ideale per l'uso professionale, dotato di elevata compatibilità, adesione, potere riempitivo e copertura. L'alta qualità del prodotto assicura una finitura uniforme e impeccabile con formidabile resistenza alle intemperie e alle sollecitazioni meccaniche.
È formulato con resine alchidiche modificate in fase solvente, pigmenti passivanti e coloranti stabili alla luce; ciò esplica un effetto barriera che garantisce una buona impermeabilità all'acqua e una elevata protezione dagli agenti atmosferici e dai raggi solari.
Si può utilizzare come unico prodotto da applicare in tre strati direttamente sul supporto nuovo o in fase di manutenzione, previa pulizia del manufatto. Per aumentare ulteriormente la protezione dei manufatti trattati si consiglia l'utilizzo di un primer.

IMPIEGO

È idoneo per la decorazione e la protezione dagli agenti atmosferici, in ambienti rurali, marini o industriali di supporti in ferro, ferro zincato, alluminio, leghe, plastica, nuovi o in fase di manutenzione, quali macchinari industriali, infissi, ringhiere, chiatte, cisterne, attrezzatura agricola, opportunamente pretrattati.
Lo spessore consigliato per una buona protezione è da stabilirsi in funzione dell'aggressività dell'ambiente e l'applicazione va eseguita sempre su supporto perfettamente pulito. Spessori elevati per strato e condizioni ambientali sfavorevoli rallentano l'essiccazione e l'indurimento in profondità. Accertarsi che lo strato precedente sia ben essiccato prima di sovrapplicare; sovrapplicare comunque entro 72 ore per garantire una buona adesione, altrimenti levigare tra strati. La temperatura reale durante l'applicazione deve essere almeno di 3°C superiore rispetto al punto di rugiada e l'umidità relativa dell'aria non deve essere >65%.
Gli attrezzi si lavano con *Acquaragia VD100* immediatamente dopo l'uso.

PROPRIETÀ DEL PRODOTTO

	VALORE	METODO
Temperatura di esercizio	<+80°C	
Solidi in volume	65% ± 2	
ESSICCAZIONE	Sovrapplicabile 18 h Completa 5 giorni	Interno PF2

SPECIFICHE

	VALORE	METODO
PESO SPECIFICO	920-1200 g/l secondo le tinte	Interno PF3
GLOSS	65-85	Interno PF6

CAP ARREGHINI SpA 30026 PORTOGRUARO/VE Viale Pordenone, 80 Tel.0421 278111 Fax 0421 75498/ 0421 278115
Azienda con Sistema Certificato UNI EN ISO 9001

SCHEDA TECNICA

GLADIUM
Smalto gel antiruggine

SPESSORI E RESA

	Minimo	Massimo	Raccomandato
Spessore del film secco, µm	40	50	45
Spessore del film umido, µm	62	77	70
Resa teorica, m^2/l	16.1	13	14.3
Resa teorica, m^2/kg	15.2	12.3	13.5

STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C lontano da fonti di ignizione. Dopo avere iniziato il barattolo, per evitare formazione di pelle in superficie, controllare che lo stesso sia chiuso ermeticamente e che il volume di aria non sia superiore a 1/3 del volume totale. Se non è così, utilizzarlo entro breve tempo o travasare il prodotto in un barattolo più piccolo.

COLORE

La gamma delle tinte può essere scelta nelle tonalità della mazzetta RAL con il sistema Color Plus. Tra una produzione e l'altra la tinta può risultare leggermente diversa, è quindi necessario terminare il lavoro con la stessa produzione.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Considerazioni generali: La superficie deve essere asciutta e pulita da inquinanti di varia natura come sporco, olio, grasso e sali.

Superfici rivestite

Con primer: applicare su superficie pulita ed esente da sporco, olio e grasso, entro il tempo massimo di ricopertura del primer. Se necessario, eseguire lavaggio a pressione grado Wa 2 (superficie esente da olio, grasso, sali, sporco).

Con rivestimento completo di finitura: se compatibile, integro e non sfarinante eseguire pulizia da olio, e grasso con detergenti; eseguire quindi carteggiatura superficiale seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare polvere e sali.

Rivestimento arrugginito: eseguire preparazione meccanica St2 o St3 seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare olio, grasso, polvere e sali o sabbiatura Sa2 o Sa2,5; ripristinare quindi lo spessore di primer.

Manutenzione localizzata: eseguire preparazione meccanica St2 o St3 seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare olio, grasso, polvere e sali o sabbiatura Sa2 o Sa2,5. Arrotondare i bordi della pittura ben ancorata e ripristinare il sistema negli strati e spessori originali.

ATTREZZI

Rullo pelo, Pennello, Spruzzo

APPLICAZIONE

Diluizione	0-10% con *Acquaragia VD100*
Condizioni di applicazione	+5°C +30°C >3°C al punto di rugiada Umidità relativa: < 65%
Spruzzo convenzionale	Ugello: 1,6 – 1,8 mm Angolo di ventaglio; 40 - 80° Pressione aria: 3,5-4 kg/cm^2 (3,4-3,9 bar)
Diluente per lavaggio	*Acquaragia VD100*

CAP ARREGHINI SpA 30026 PORTOGRUARO/VE Viale Pordenone, 80 Tel.0421 278111 Fax 0421 75498/ 0421 278115
Azienda con Sistema Certificato UNI EN ISO 9001

SCHEDA TECNICA

GLADIUM
Smalto gel antiruggine

ESSICCAZIONE

I dati forniti devono essere considerati puramente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo può variare in funzione dello spessore applicato, delle condizioni ambientali di temperatura, umidità e ventilazione. Spessori elevati per strato e condizioni ambientali sfavorevoli rallentano l'essiccazione e l'indurimento in profondità**.**

DFT 45 micron

Temperatura superficie	23°C
Fuori polvere	60'
Fuori impronta	36h
Completa	5 giorni
Tempo di sovrapplicazione min.	18h
Tempo di sovrapplicazione max	72h

SISTEMA CONSIGLIATO

Prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
Gladium	1	70	45
Gladium	1	70	45
Gladium	1	70	45
Totale	3	210	135

SISTEMI POSSIBILI

Prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
Primer 15	1	85	50
Gladium	1	70	45
Gladium	1	70	45
Totale	3	225	140

Su acciaio, per aumentare ulteriormente la protezione del manufatto, il primo strato di Gladium (o di *Primer 15*) può essere sostituito da: *Corroblock, Crometal, Crometal Tipo A.*

Su acciaio zincato, alluminio, leghe, plastica applicare preventivamente *Corroblock* o *Aridur*.

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni contenute nei Book CAP Arreghini. I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65% e con gli spessori indicati. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni. Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.

CAP ARREGHINI SpA 30026 PORTOGRUARO/VE Viale Pordenone, 80 Tel.0421 278111 Fax 0421 75498/ 0421 278115
Azienda con Sistema Certificato UNI EN ISO 9001