

SCHEMA TECNICA

**HYDRO CAPFLOOR****Smalto epossidico idrodiluibile****CARATTERISTICHE**

Rivestimento epossidico semilucido a due componenti, idrodiluibile, essiccante all'aria, costituito da resine liquide e indurente amminico, con ottima capacità di adesione su superfici minerali come calcestruzzo, intonaco e fibrocemento.

La sua alta qualità garantisce facilità di applicazione, adesione e adeguata resistenza all'abrasione, prestazioni che assicurano una pellicola protettiva adatta proteggere pavimentazioni e pareti.

Il rivestimento, caratterizzato da elevate caratteristiche meccaniche di resistenza all'usura e durezza superficiale, assicura una superficie liscia e uniforme, facilmente pulibile e disinfettabile, con ottima resistenza ai lavaggi con detersivi, al calpestio, al pedonamento intenso e al traffico con ruote gommate, con temperatura di esercizio da - 20°C a + 50°C.

Essendo inodore è particolarmente indicato per applicazioni in ambienti poco aerati; è realizzato con materie prime scelte per un basso impatto, con ridotto inquinamento e minime emissioni in modo da preservare il benessere e la sicurezza degli utilizzatori e delle persone che vivono nell'ambiente.

Il prodotto è idoneo a soddisfare il reg. 852/2004/CE per ambienti dove sia necessario mantenere elevati standard di igiene o per locali adibiti a lavorazione e/o deposito di prodotti alimentari, secondo quanto indicato dalla norma UNI 11021:2002 e dai relativi rapporti di prova, in accordo con il protocollo HACCP.

**IMPIEGO**

Adatto per superfici all'interno come finitura o fondo-finitura nella protezione di supporti alcalini, nuovi o in fase di manutenzione, quali intonaci di varia composizione, calcestruzzo e fibrocemento, incluse pareti e pavimentazioni continue nell'edilizia industriale, residenziale e sociale. Ideale per cantine vinicole, industria conserviera, macelli, magazzini, ospedali.

L'essiccazione, l'adesione e le proprietà generali dello smalto sono compromesse se l'umidità del supporto è elevata, se la temperatura dell'ambiente e/o del supporto è inferiore a +10°C e se l'umidità relativa dell'ambiente supera il 65%.

Miscelare con cura i due componenti, in modo da ottenere una perfetta omogeneità prima dell'applicazione. Gli attrezzi si puliscono con acqua immediatamente dopo l'uso. La massima resistenza alla pedonabilità si raggiunge dopo 7 giorni di essiccazione a 23°C e 65% U.R.

## SCHEDA TECNICA

**HYDRO CAPFLOOR**
**Smalto epossidico idrodiluibile**

PROPRIETÀ DEL PRODOTTO	VALORE	METODO
RESISTENZA CHIMICA		UNI EN ISO 2812-3
Acido cloridrico 30%	2	
Acido nitrico 10%	1	
Acido solforico 30%	3	
Ammoniaca 15%	4	
Soda 50%	4	
Candeggina (<5% cloro) 1:50 in acqua	3	
Olio minerale, benzina, gasolio, olio vegetale	4	
Cloruro di sodio 20%	4	
Acqua ossigenata 3,6% (12 vol.)	3	
Acqua	4	
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	< + 120°C	
SOLIDI IN VOLUME, %	65 ± 2	
POT-LIFE	120 min	Interno PF7
ESSICCAZIONE	Sovrapplicabile 24 h Completa 7 gg	Interno PF2

## RESISTENZA CHIMICA, legenda

0 = completa disgregazione del rivestimento

1 = screpolature/vescicamento/rigonfiamento di media entità, rammollimento e parziale distacco

2 = rammollimento, puntinature, sfogliamento, rigonfiamento leggero

3 = opacizzazione, variazione cromatica, meno resistente ad azione meccanica

4 = nessuna alterazione del rivestimento

SPECIFICHE	VALORE	METODO
Peso specifico	1300-1500 g/l	Interno PF3
Gloss	55 ± 10	Interno PF6

SPESSORI E RESA	Minimo	Massimo	Raccomandato
Spessore del film secco, µm	50	80	65
Spessore del film umido, µm	77	123	100
Resa teorica, m <sup>2</sup> /l	13	8.3	10
Resa teorica, m <sup>2</sup> /kg	10	6.9	8.3

**STOCCAGGIO** Il prodotto è stabile 6 mesi se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

**COLORE** Bianco. La gamma delle tinte può essere scelta nelle tonalità della cartella RAL. Tra una produzione e l'altra la tinta può risultare leggermente diversa, è quindi necessario terminare il lavoro con la stessa produzione.

SCHEMA TECNICA

## HYDRO CAPFLOOR

### Smalto epossidico idrodiluibile

#### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Il trattamento della superficie da rivestire è di primaria importanza e si ripercuote sulle performance del ciclo di rivestimento.

Una buona e corretta preparazione del supporto è una garanzia di qualità sulla durata del rivestimento: un prodotto di elevata qualità applicato su un sottofondo scadente o su supporto trattato in modo inadeguato è destinato a un logoramento precoce, caratterizzato da possibili fenomeni di alterazione del rivestimento stesso.

Per la buona riuscita del lavoro la superficie deve essere esente da precedenti trattamenti e pulita da inquinanti di varia natura come sporco, olio, grasso e sali mediante l'utilizzo di detergenti alcalini di tipo industriale (lavaggio, risciacquo e raccolta acqua di risciacquo).

E' necessario effettuare una prova su circa 1 m<sup>2</sup> della superficie da trattare per verificare l'adesione del prodotto.

#### *CLS nuovo*

Il supporto deve essere finito fine e stagionato (100 giorni), con umidità <5%; deve presentare una superficie esente da polvere e imperfezioni; non deve affiorare boiaccia di cemento.

Resistenza alla compressione: > 250 kg/cm<sup>2</sup>

Resistenza alla trazione: > 150 kg/cm<sup>2</sup>

Porosità: trattare il supporto con il disincrostante Concrete Cappel e dopo alcuni minuti sciacquare abbondantemente e accuratamente avendo cura di raccogliere l'acqua. Il trattamento con Concrete Cappel può essere eseguito anche su superfici umide appena pulite con il detergente alcalino. Terminata l'operazione attendere che la superficie sia ben asciutta. Si può procedere con l'applicazione dello smalto dopo minimo 24 ore previa misurazione umidità del pavimento che deve essere inferiore al 5%.

In alternativa si può creare una superficie porosa tramite abrasione meccanica effettuata con pallinatrice o fresa assicurandosi di rimuovere la polvere di lavorazione (aspirazione).

In presenza di crepe: allargare con mole abrasive e stuccare con stucco epossidico caricato con sabbia.

#### ATTREZZI

Rullo, Spruzzo. Pennello (per piccole superfici e profili)

SCHEDA TECNICA  
**HYDRO CAPFLOOR**  
Smalto epossidico idrodiluibile

---

APPLICAZIONE	Rapporto di miscelazione in peso	100:30 con Induritore Hydro Capfloor
	Rapporto di miscelazione in volume Diluizione	100:37 con Induritore Hydro Capfloor Come Fondo: 25-30% con acqua; Come Finitura: 10-15% con acqua; La diluizione varia in funzione della porosità del supporto.
	Tempo di utilizzo a 23°C	Come Fondo, con diluizione fino al 30%: 45 minuti Come Finitura con diluizione fino al 15%: 120 minuti. Oltre il tempo indicato, il prodotto non deve essere utilizzato, anche se si presenta in condizione di poter essere ancora applicato (bassa viscosità): le proprietà del prodotto asciutto sono compromesse irrimediabilmente (gloss, adesione, resistenza meccanica, resistenza chimica, ecc).
	Condizioni di applicazione	+10°C +40°C Umidità relativa: < 65 %
	Modo di applicazione airless	Pressione all'ugello: 15 Mpa (150 kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi). Ugello: 0,28 – 0,38 mm (0,011 – 0,018") Angolo di ventaglio; 40 – 80° Pressione aria: Rapporto di compressione 30:1 (pressione 150-180 kg/cm <sup>2</sup> )
	Diluente per lavaggio	Acqua subito dopo l'uso dell'attrezzo

**ESSICCAZIONE**

I dati forniti devono essere considerati puramente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo può essere inferiore o più lungo, tenendo conto dello spessore del film, della ventilazione, dell'umidità. Nella sovrapplicazione la migliore adesione si ottiene quando l'applicazione della mano successiva viene eseguita prima del tempo di catalisi completa.

## SCHEDA TECNICA

**HYDRO CAPFLOOR**
**Smalto epossidico idrodiluibile**

DFT 65 micron			
Temperatura superficie	10°C	23°C	35°C
Fuori polvere	60'	60'	45'
Asciutto al tatto	36h	16h	10h
Catalisi completa	72h	24h	18h
Tempo di sovrapplicazione min.	36h	16h	12h
Tempo di sovrapplicazione max	6gg	5gg	3gg

**SISTEMA  
CONSIGLIATO**

*Pavimentazioni di magazzini di lavorazione, aree logistiche e di stoccaggio/  
Parcheggi sotterranei pubblici o privati – sistema pigmentato – per interni*

Prodotto	Strati	Spessore umido (µm)	Spessore secco (µm)
Hydro Capfloor	1	77	50
Hydro Capfloor	1	100	65
Hydro Capfloor	1	100	65
<b>Totale</b>	<b>3</b>	<b>277</b>	<b>180</b>

**SISTEMI POSSIBILI**

*Pavimentazioni di edifici pubblici, residenziali e commerciali/ Pavimentazioni  
sportive – sistema pigmentato – anche per esterni*

Prodotto	Strati	Spessore umido (µm)	Spessore secco (µm)
Hydro Capfloor	1	77	50
Hydro Capfloor	1	100	65
Hydro Pur 70/Hydro Pur 71	1	90	45
<b>Totale</b>	<b>3</b>	<b>267</b>	<b>160</b>

**AVVERTENZE**

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni contenute nelle schede tecniche CAP Arreghini. I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65% e con gli spessori indicati. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni. Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.