

SCHEDA TECNICA

HYDRO RE 30**Smalto lucido idrodiluibile****CARATTERISTICHE**

Smalto lucido monocomponente essiccante all'aria, idoneo come protettivo di supporti metallici ferrosi esposti all'interno e all'esterno.

Caratterizzato da eccellente adesione, durezza e flessibilità, è formulato con resine sintetiche modificate disperse in acqua e pigmenti resistenti alla luce.

Essendo all'acqua è particolarmente indicato per applicazioni in ambienti poco aerati. È realizzato con materie prime scelte per un basso impatto, con ridotto inquinamento e con minime emissioni in modo da preservare il benessere e la sicurezza degli utilizzatori e delle persone che vivono nell'ambiente.

IMPIEGO

È idoneo per la protezione di manufatti in ferro nuovi o in fase di manutenzione sottoposti all'azione di agenti particolarmente corrosivi quali carpenteria, infissi, ringhiere, chiatte, cisterne, attrezzatura agricola in atmosfera rurale, marina ed industriale. Lo spessore consigliato per una buona protezione è da stabilirsi in funzione dell'aggressività dell'ambiente.

Va applicato su manufatti trattati preventivamente con antiruggine.

Nel caso in cui il prodotto sia stato stoccato a basse temperature si consiglia di portarlo ad almeno +15 °C prima di procedere all'applicazione.

Il preriscaldamento del prodotto a 30°C circa, ha dato buoni risultati migliorando la copertura degli spigoli ed evitando le colature. Il prodotto è adatto per l'essiccazione forzata in tunnel ad aria calda a 35/50°C.

**PROPRIETÀ DEL
PRODOTTO**

	VALORE	METODO
Temperatura di esercizio	< +80°C	
Solidi in volume	50±2%	
Essiccazione	Completa 24 h	Interno PF2

SPECIFICHE

	VALORE	METODO
Peso specifico	1000-1150 g/l	Interno PF3
Gloss	> 85	Interno PF6

SPESSORI E RESA

	Minimo	Massimo	Raccomandato
Spessore del film secco, µm	40	70	50
Spessore del film umido, µm	80	140	100
Resa teorica, m²/l	12,5	7.1	10
Resa teorica, m²/kg	11.6	6.6	9.3

STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 1 anno se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

COLORE

La gamma delle tinte può essere scelta nelle tonalità della cartella RAL. Tra una produzione e l'altra la tinta può risultare leggermente diversa, è quindi necessario terminare il lavoro con la stessa produzione.

SCHEDA TECNICA

HYDRO RE 30

Smalto lucido idrodiluibile

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Considerazioni generali: La superficie deve essere asciutta e pulita da inquinanti di varia natura come sporco, olio, grasso e sali.

Superfici rivestite

Con primer: se pulita, asciutta ed esente da sporco, olio, grasso, sali, e la sovrapplicazione rientra nel tempo massimo di ricopertura del primer, la superficie può essere verniciata. Se è necessaria la pulizia, eseguire lavaggio ad alta pressione grado Wa 2 (superficie esente da olio, grasso, sali, sporco).

Con rivestimento completo: se compatibile, integro e non sfarinante, eseguire pulizia da olio e grasso con detergenti; eseguire quindi una carteggiatura superficiale seguita da lavaggio ad alta pressione per eliminare polvere e sali.

Rivestimento arrugginito: eseguire preparazione meccanica St2 o St3 seguita da lavaggio ad alta pressione per eliminare olio, grasso, polvere e sali.

Manutenzione localizzata: eseguire preparazione meccanica St2 o St3 seguita da lavaggio ad alta pressione per eliminare olio, grasso, polvere e sali. Arrotondare i bordi della pittura ben ancorata e ripristinare il sistema negli strati e spessori originali.

ATTREZZI

Spruzzo convenzionale, airless, rullo, pennello

APPLICAZIONE

Diluizione	0-5% con acqua
Condizioni di applicazione	+15°C +40°C >3°C al punto di rugiada Umidità relativa: <65%
Modo di applicazione airless	Pressione all'ugello: 15 MPa (150 kg/cm ² , 2100 psi). Ugello: 0,28 - 0,38mm (0,011 - 0,018") Angolo di ventaglio; 40 - 80° Pressione aria: Rapporto di compressione 30:1 (pressione 150-180 kg/cm ²)
Modo di applicazione spruzzo convenzionale	Ugello: 1,6 - 1,8mm Angolo di ventaglio; 30 - 50° Pressione aria: 3,5-4 kg/cm ²

ESSICCAZIONE

I dati forniti devono essere considerati puramente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo può essere inferiore o più lungo, tenendo conto dello spessore del film, della ventilazione, dell'umidità. È importante inoltre che l'ambiente sia aerato, per favorire l'evaporazione dell'acqua.

SCHEDA TECNICA

HYDRO RE 30
Smalto lucido idrodiluibile

Temperatura superficie	23°C	50°C
Fuori polvere	45'	15'
Asciutto al tatto	5h	45'
Completa	24h	3h
Tempo di sovrapplicazione min.	5h	1h

FONDI CONSIGLIATI Hydro Primer 15, Hydro Primer Finish 5, Hydro Primer 40

 SISTEMA
CONSIGLIATO

Atmosfera C2			
Prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
Hydro Primer 15	1	120	65
Hydro RE 30	1	100	50
Totale	2	220	115

SISTEMA POSSIBILE

Prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
Hydro Primer Finish 5	1	140	70
Hydro Primer Finish 5	1	140	70
Hydro RE 30	1	100	50
Totale	3	380	190

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni contenute nei Book CAP Arreghini. I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65% e con gli spessori indicati. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni. Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.