

CARATTERISTICHE Smalto di finitura per *Ignibeton Protettivo* o *Ignibeton CLS*.

PROPRIETA' DEL PRODOTTO			METODO
POTERE RIEMPITIVO		ELEVATO	
ELASTICITÀ		OTTIMA	
ADESIONE		OTTIMA	
ASPETTO SUPERFICIALE		LISCIO SATINATO	
GLOSS		30-40	Interno PF6
RESIDUO SECCO IN PESO		46-50%	Interno PF25
ESSICCAZIONE		Sovrapplicabile 6h; Completa 5 giorni	Interno PF2

SPECIFICHE			METODO
PESO SPECIFICO		Bianco: 1200-1300 g/l; Colorato: 1000-1100 g/l	Interno PF3
COPERTURA		95-99%	Interno PF11

COLORI Tinte RAL su ordine. Tra una produzione e l'altra la tinta può risultare leggermente diversa, è quindi necessario terminare il lavoro con la stessa produzione.

STOCCAGGIO Il prodotto deve essere immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

IMPIEGO Elementi non pitturati in cemento armato con o senza intonaco, laterizio intonacato (intonaci cementizi, intonaci di malta bastarda), prefabbricati in cemento, trattati con *IgniBeton Fondo* e *IgniBeton Protettivo* o *Ignibeton CLS*.

Nel caso in cui il prodotto sia stato stoccato a basse temperature si consiglia di portarlo ad almeno +15 °C prima di procedere all'applicazione.

Durante l'applicazione e il tempo di essiccazione, è indispensabile che la temperatura sia superiore a +15°C e l'umidità dell'aria inferiore al 65%; è importante inoltre che l'ambiente sia aerato, per favorire l'evaporazione dell'acqua.

Si ricorda che spessori di pittura applicata maggiori di quelli indicati o condizioni ambientali differenti possono causare l'allungamento dei tempi di essiccazione, in quanto viene rallentata l'evaporazione dell'acqua. L'essiccazione può avvenire a temperatura ambiente o con tunnel ad aria calda (+35°C +50°C).

ATTREZZI Spruzzo airless, rullo

DILUIZIONE Pronto all'uso.

RESA 3.5-4.5 m²/kg per strato

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE +15°C +30°C

SISTEMA DI PITTURAZIONE

Elementi non pitturati in cemento armato con o senza intonaco, laterizio intonacato (intonaci cementizi, intonaci di malta bastarda), prefabbricati in cemento, da trattare con il sistema *Ignibeton*.

1. Asportare tracce di polvere, eventuali distaccanti di getto e materiale incoerente e applicare uno strato di *Ignibeton Fondo* con un consumo di 140 g/m².
2. Applicare più strati di *Ignibeton CLS* intervallati di circa 6-8h o *Ignibeton Protettivo* intervallati di circa 18-24h con i vari sistemi indicati, fino al raggiungimento della quantità prevista.
3. Dopo 24h dall'applicazione dell'ultimo strato di *Ignibeton CLS* o *Ignibeton Protettivo* applicare un eventuale strato di *Ignibeton Finitura* con un consumo pari a 250 g/m²

MANUTENZIONE

Verificare periodicamente lo stato di integrità del film di vernice; in caso di danneggiamenti ripristinare il ciclo protettivo nella parte danneggiata.

VOCE DI CAPITOLATO

Smalto acrilico di finitura per per elementi in cemento, cemento armato, laterizio intonacato (intonaci cementizi, intonaci di malta bastarda), prefabbricati in cemento pretrattati con *Ignibeton Fondo* e *Ignibeton Protettivo* o *Ignibeton CLS*, con consumo pari a 250 g/m².

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni per la preparazione della superficie contenute nei Book CAP Arreghini, nel ciclo applicativo e nella scheda tecnica.

Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. Si consiglia di adattare alle condizioni specifiche di impiego. I dati di specifica e le informazioni tecniche sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65%. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni.

I nostri consigli sull'uso del prodotto si basano su osservazioni ed accurate ricerche effettuate in proprio. Sono state inoltre tenute in considerazione le esperienze acquisite nell'applicazione pratica. Tuttavia, a causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, è indispensabile controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.