

SCHEDA TECNICA  
**NITROLUX 20**
**Smalto nitrosintetico**

|                                      |   |   |                |                     |
|--------------------------------------|---|---|----------------|---------------------|
| <b>CARATTERISTICHE</b>               | Smalto di finitura lucido per esterno, pigmentato, adatto per manufatti in metallo, facilmente applicabile. È ideale per l'uso professionale in quanto dotato di potere riempitivo, adesione su fondi diversi ed essiccazione veloce che permette di ridurre i tempi di verniciatura. Forma una pellicola di finitura caratterizzata da elevata omogeneità estetica e buona resistenza al graffio e all'abrasione. È formulato con nitrocellulosa modificata e resine alchidiche speciali in fase solvente. |   |                |                     |
| <b>IMPIEGO</b>                       | Si impiega nella verniciatura di manufatti metallici quali mobili per arredo di uffici e scaffalature. Si può applicare direttamente sul ferro ben pulito e sgrassato. In condizioni sfavorevoli per troppa umidità o elevata temperatura, per evitare puntature o altri difetti del film, usare il <i>Diluente Butol</i> . L'applicazione a spruzzo avviene generalmente attendendo 15-20' tra gli strati con la tecnica del bagnato-su bagnato.   |   |                |                     |
| <b>PROPRIETÀ DEL PRODOTTO</b>        |   | <b>VALORE</b>                             | <b>METODO</b>  |                     |
|                                      | Temperatura di esercizio  | < +80 °C                                  |                |                     |
|                                      | Solidi in volume  | 43 %± 2                                   |                |                     |
|                                      | Essiccazione  | Sovrapplicabile 12 h<br>Completa 5 giorni | Interno PF2    |                     |
| <b>SPECIFICHE</b>                    |   | <b>VALORE</b>                             | <b>METODO</b>  |                     |
|                                      | Peso specifico  | 950-1100 g/l                              | Interno PF3    |                     |
|                                      | Gloss   | 80-90                                     | Interno PF6    |                     |
| <b>SPESSORI E RESA</b>               |   | <b>Minimo</b>                             | <b>Massimo</b> | <b>Raccomandato</b> |
|                                      | Spessore del film secco, µm   | 35  | 45             | 40                  |
|                                      | Spessore del film umido, µm   | 80  | 100            | 90                  |
|                                      | Resa teorica, m <sup>2</sup> /l   | 12.5                                      | 10             | 11.1                |
|                                      | Resa teorica, m <sup>2</sup> /kg  | 12.2                                      | 9.8            | 10.9                |
| <b>STOCCAGGIO</b>                    | Il prodotto è stabile 1 anno se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.  |   |                |                     |
| <b>COLORE</b>                        | La gamma delle tinte può essere scelta nelle tonalità della cartella RAL. Tra una produzione e l'altra la tinta può risultare leggermente diversa, è quindi necessario terminare il lavoro con la stessa produzione.  |   |                |                     |
| <b>PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE</b> | <b>Considerazioni generali:</b> La superficie deve essere asciutta e pulita da inquinanti di varia natura come sporco, olio, grasso e sali.   |   |                |                     |
|                                      | <b>Superfici rivestite</b>  |   |                |                     |
|                                      | <i>Con primer:</i> applicare su superficie pulita ed esente da sporco, olio, grasso, entro il tempo massimo di ricopertura del primer. Se necessaria, eseguire la pulizia mediante idrolavaggio grado Wa 2 (superficie esente da olio, grasso, sali, sporco).   |   |                |                     |

SCHEMA TECNICA  
**NITROLUX 20****Smalto nitrosintetico**

*Con rivestimento completo di finitura:* se compatibile, integro e non sferinante eseguire pulizia da olio, e grasso con detergenti, eseguire quindi carteggiatura superficiale seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare polvere e sali.

*Rivestimento arrugginito:* eseguire preparazione meccanica St2 o St3 seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare olio, grasso, polvere e sali o sabbiatura Sa2 o Sa2,5; ripristinare quindi lo spessore di primer.

*Manutenzione localizzata:* eseguire preparazione meccanica St2 o St3 seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare olio, grasso, polvere e sali o sabbiatura Sa2 o Sa2,5. Arrotondare i bordi della pittura ben ancorata e ripristinare il sistema negli strati e spessori originali.

**ATTREZZI**

Spruzzo convenzionale o airless: *Nitro NV 5000*

Con temperature elevate e umidità <40% è possibile la formazione di "spolvero": in questo caso utilizzare *Diluyente Butol*.

**APPLICAZIONE**

|   |   |
|---|---|
| Diluizione                                    | 5-10% con Diluente <i>Nitro NV5000</i>  |
| Condizioni di applicazione                    | +5°C +40°C, > 3°C al punto di rugiada<br>Umidità relativa: < 70%  |
| Modo di applicazione airless                  | Pressione all'ugello: 15 MPa (150 kp/cm <sup>2</sup> ,<br>2100 psi).<br>Ugello: 0,28 - 0,38mm (0,011 - 0,018")<br>Angolo di ventaglio; 40 - 80°<br>Pressione aria: Rapporto di compressione<br>30:1 (pressione 150-180 kg/cm <sup>2</sup> ) |
| Modo di applicazione spruzzo<br>convenzionale | Ugello: 1,6 - 1,8mm<br>Angolo di ventaglio; 40 - 80°<br>Pressione aria: 3,5-4 kg/cm <sup>2</sup>  |
| Diluente per lavaggio                         | Diluente <i>Nitro NV5000</i>  |

**ESSICCAZIONE**

I dati forniti devono essere considerati puramente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo può essere inferiore o più lungo, tenendo conto dello spessore del film, della ventilazione e dell'umidità. Spessori elevati per strato e condizioni ambientali sfavorevoli rallentano l'essiccazione e l'indurimento in profondità.

SCHEDA TECNICA  
**NITROLUX 20**
**Smalto nitrosintetico**

DFT 40 micron

|                                |          |          |
|--------------------------------|----------|----------|
| Temperatura superficie         | 10°C     | 23°C     |
| Fuori polvere                  | 45 min   | 30 min   |
| Asciutto al tatto              | 8h       | 4 h      |
| Completa                       | 7 giorni | 5 giorni |
| Tempo di sovrapplicazione min. | 16 h     | 12 h     |

**FONDI CONSIGLIATI**

 Acciaio: Primer 15, Primer 40  
 Acciaio zincato, Alluminio, Leghe: Primer 40

**SISTEMA CONSIGLIATO**

| Prodotto      | Strati   | Spessore umido | Spessore secco |
|---------------|----------|----------------|----------------|
| Primer 15     | 1        | 100            | 60             |
| Nitrolux 20   | 1        | 90             | 40             |
| <b>Totale</b> | <b>2</b> | <b>190</b>     | <b>100</b>     |

**SISTEMI POSSIBILI**

| Prodotto      | Strati   | Spessore umido | Spessore secco |
|---------------|----------|----------------|----------------|
| Primer 40     | 1        | 109            | 60             |
| Nitrolux 20   | 1        | 90             | 40             |
| <b>Totale</b> | <b>2</b> | <b>199</b>     | <b>100</b>     |

**AVVERTENZE**

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni contenute nei Book CAP Arreghini. I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65% e con gli spessori indicati. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni. Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.