

Fondo sintetico pigmentato per legno

CARATTERISTICHE Fondo carteggiabile per supporti legnosi, facilmente applicabile, ideale per la manutenzione di manufatti in opera in quanto dotato di distensione e potere riempitivo; crea una pellicola di fondo che garantisce l'adesione degli strati di finitura e la loro omogenea e uniforme filmazione.

Formulato con resine alchidiche in solvente, è adatto per i sistemi di verniciatura di manufatti all'interno e all'esterno; assicura una buona bagnatura del poro del legno con basso rigonfiamento della fibra, buona carteggiabilità e un film particolarmente elastico che resiste inalterato alle variazioni dimensionali del legno esposto all'esterno. Nelle applicazioni a pennello risulta particolarmente dilatante.

COMPOSIZIONE Prodotto pigmentato a base di resine alchidiche in fase solvente e inerti selezionati.

| PROPRIETÀ DEL PRODOTTO | VALORE | METODO |
|------------------------|---|--------------|
| CARTEGGIATURA | BUONA | |
| DISTENSIONE | ELEVATA | |
| RESIDUO SECCO IN PESO | 75-79% | Interno PF25 |
| ESSICCAZIONE | Sovrapplicabile 18 - 24h Completa 5 giorni | Interno PF2 |

| SPECIFICHE | VALORE | METODO |
|----------------|---------------|--------------|
| PESO SPECIFICO | 1600-1700 g/l | Interno PF3 |
| COPERTURA | 92-96% | Interno PF11 |

STOCCAGGIO Il prodotto è stabile 1 anno se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

COLORI Bianco

IMPIEGO Come primo strato su superfici grezze di diverse specie legnose, nel ciclo di verniciatura pigmentato con finitura alchidica su manufatti diversi. La carteggiatura deve essere eseguita senza asportare quantità elevata del film secco in modo da mantenere una pellicola sufficiente per garantire una finitura uniforme. È idoneo per applicazioni soprattutto a pennello e rullo. Spessori elevati in singolo strato e condizioni ambientali sfavorevoli rallentano l'essiccazione e l'indurimento in profondità. Accertarsi che lo strato precedente sia ben essiccato prima di sovrapplicare. Procedere comunque entro 72 ore per garantire una buona adesione degli strati successivi, altrimenti levigare tra strati. Gli attrezzi si lavano con *Acquaragia VD100* immediatamente dopo l'uso. La polvere della carteggiatura e/o spruzzatura e i residui secchi di vernice non devono essere accumulati perché provocano autocombustione.

ATTREZZI Pennello, Rullo.

DILUIZIONE Fino al 8% in volume con *Acquaragia VD 100*.

RESA 12-14 m²/l per strato.

OPAKITE

Fondo sintetico pigmentato per legno

TEMPERATURA DI +5°C +30°C

APPLICAZIONE

SISTEMA DI PITTURAZIONE

Protezione di manufatti in legno di specie diverse

1. Levigare il legno prima con carta abrasiva grana 80 e poi con carta abrasiva grana 150;
2. Applicare uno strato di *Opakite* (*all'esterno miscela 2 Opakite/1 Remdur Lucido*);
3. Dopo 18-24 ore carteggiare con carta grana 180 ed applicare uno strato di smalto *Remdur Lucido*;
4. Dopo 24 ore applicare un secondo strato di *Remdur Lucido*

Manutenzione

1. Asportare con raschietti o carta abrasiva grana 80 la vernice in fase di distacco;
2. Applicare uno strato di *Remdur Lucido* nella parte interessata;
3. Dopo 24h, con carta abrasiva 180-220, levigare tutta la superficie e applicare una mano di *Remdur Lucido* su tutta la superficie.

Se la verniciatura è deteriorata su gran parte della superficie levigare totalmente fino a legno e riprendere dal punto 2.

VOCE DI CAPITOLATO AVVERTENZE

Fondo alchidico monocomponente per legno, utilizzato con consumo medio di 75ml/m², da sovrapplicare con smalti alchidici.

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni per la preparazione della superficie contenute nei Book CAP Arreghini.

I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65%. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni.

Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.