

SCHEDA TECNICA

PELABILE
Vernice pelabile a strappo

CARATTERISTICHE	Vernice trasparente monocomponente vinilica al solvente caratterizzata da un rivestimento facilmente asportabile. Idonea per la protezione temporanea di superfici metalliche in acciaio, acciaio zincato, alluminio.			
IMPIEGO	Trova impiego sulle pareti delle cabine di verniciature in quanto isola dagli spruzzi o nebbie di vernici. Ideale anche per proteggere serramenti o pannelli in lega o vetrificati. Composizione a base di resine viniliche, solventi vari puo' essere colorata bianco e/o blu.			
PROPRIETÀ DEL PRODOTTO	DESCRIZIONE	VALORE	METODO	
	Temperatura di esercizio	< +80 °C		
	Punto di infiammabilità	27°C		
	Solidi in volume	20% ± 2		
	Solidi in peso	20% ± 2	Interno PF25	
SPECIFICHE	DESCRIZIONE	VALORE	METODO	
	Peso specifico	900-1000 g/l	Interno PF3	
	Essiccazione	Sovrapplicabile 30 min	Interno PF2	
		Completa 5 giorni		
SPESSORI E RESA		Minimo	Massimo	Raccomandato
	Spessore del film secco, μm	20	40	30
	Spessore del film umido, μm	100	200	150
	Resa teorica (m^2/l)	10	5	6,7
	Resa teorica (m^2/kg)	10,5	5,3	7,1
STOCCAGGIO	Il prodotto è stabile 6 mesi se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.			
COLORE	Trasparente incolore.			
PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE	La superficie deve essere asciutta e pulita da inquinanti di varia natura come sporco, polveri o materiali incoerenti, olio, grasso, sali. Eseguire lavaggio con solvente.			
ATTREZZI	Spruzzo convenzionale o airless: Nitro NV 5000 (con temperature elevate e umidità <40% è possibile la formazione di "spolvero"; in questo caso utilizzare Diluente Butol).			

SCHEDA TECNICA

PELABILE

Vernice pelabile a strappo

APPLICAZIONE	Diluizione	5-10% con Diluente Nitro NV 5000
	Condizioni di applicazione	+5°C +40°C >3°C al punto di rugiada Umidità relativa: <70%
	Modo di applicazione airless	Pressione all'ugello: 15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi) Ugello: 0,28 - 0,38mm (0,011 - 0,018") Angolo di ventaglio; 40 - 80° Pressione aria: Rapporto di compressione 30:1 (pressione 150-180 kg/cm ²)
	Modo di applicazione spruzzo convenzionale	Ugello: 1,6 - 1,8mm Angolo di ventaglio; 40 - 80° Pressione aria: 3,5-4 kg/cm ²
	Diluente per lavaggio	Diluente Nitro NV 5000

ESSICCAZIONE

I dati forniti devono essere considerati puramente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo può essere inferiore o più lungo, tenendo conto dello spessore del film, della ventilazione e dell'umidità. Spessori elevati per strato e condizioni ambientali sfavorevoli rallentano l'essiccazione e l'indurimento in profondità.

DTF 30 micron	
Temperatura superficie	23°C
Fuori polvere	10 min
Asciutto al tatto	30 min
Completa	5 giorni
Tempo di sovrapplicazione min.	30 min

FONDI CONSIGLIATI

Direttamente sul supporto

SISTEMA CONSIGLIATO

Prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
Pelabile	1	150	30
Totale	1	150	30

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni contenute nei Book CAP Arreghini. I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65% e con gli spessori indicati. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni. Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.