

SCHEDA TECNICA

RE ONE COAT 32

Smalto sintetico a rapida essiccazione

CARATTERISTICHE

Smalto semilucido, formulato con pigmenti anticorrosivi ai fosfati di zinco e resina alchidica con modifica fenolica, caratterizzato da ottima pienezza, distensione, bassa tendenza alle colature ed essiccazione veloce, caratteristiche che permettono di realizzare una finitura con spessore uniforme e adeguata copertura degli spigoli e assicurano una rapida esecuzione della verniciatura. Il film essiccato garantisce buone resistenze meccaniche e alle intemperie. All'interno il prodotto può essere utilizzato in mano unica come fondo finitura. Le migliori resistenze comunque si ottengono utilizzando fondi specifici.

IMPIEGO

È idoneo per la decorazione e la protezione dagli agenti atmosferici in atmosfera rurale, marina o industriale (anche con tinte intense) di manufatti nuovi o in fase di manutenzione quali macchinari industriali, infissi, ringhiere, containers, attrezzatura agricola ed edile a base di supporti in ferro, ferro zincato, alluminio, leghe, opportunamente pretrattati.

L'applicazione deve avvenire in strati successivi con film umido; applicare il secondo strato su film umido entro 2 ore. Su film asciutto, l'applicazione del secondo strato deve avvenire dopo almeno 5-7 gg di essiccazione; si consiglia di testare preliminarmente questo tipo di applicazione su una piccola area per verificare eventuali fenomeni di rimozione.

Il preriscaldamento del prodotto a 30°C circa ha dato buoni risultati migliorando l'essiccazione, la copertura degli spigoli ed evitando le colature. Può essere catalizzato con il 10% di Induritore Poliuretano MS per migliorare la accatastabilità e la resistenza alla sovrapplicazione. È adatto per l'essiccazione forzata in tunnel ad aria calda a 40-50 °C. La polvere della carteggiatura e/o spruzzatura e residui secchi di vernice non devono essere accumulati perché provocano autocombustione.

PROPRIETÀ DEL PRODOTTO

DESCRIZIONE	VALORE	METODO
Temperatura di esercizio	<+120 °C	
Solidi in volume	55% ±2	
Essiccazione	Completa 12 h	Interno PF2

SPECIFICHE

DESCRIZIONE	VALORE	VALORE
Peso specifico	1130-1230 g/l	Interno PF3
Gloss	50-60	Interno PF6

SPESSORI E RESA

	Minimo	Massimo	Raccomandato
Spessore del film secco, µm	40	80	50
Spessore del film umido, µm	73	146	90
Resa teorica, m ² /l	13,7	6,8	11
Resa teorica, m ² /kg	11.9	5,9	9.6

STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 1 anno se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

COLORE

La gamma delle tinte può essere scelta nelle tonalità della cartella RAL. Tra una produzione e l'altra la tinta può risultare leggermente diversa, è quindi necessario

SCHEDA TECNICA

RE ONE COAT 32

Smalto sintetico a rapida essiccazione

terminare il lavoro con la stessa produzione.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Considerazioni generali: La superficie deve essere asciutta e pulita da inquinanti di varia natura come sporco, olio, grasso e sali

Superfici rivestite

Con primer: se pulito ed esente da sporco, olio, grasso, e la sovrapplicazione rientra nel tempo massimo di ricopertura del primer, può essere sovrapplicato. Se è necessaria la pulizia, eseguire idrolavaggio grado Wa 2 (superficie esente da olio, grasso, sali, sporco)

Con rivestimento completo di finitura: se compatibile, integro e non sfarinante eseguire pulizia da olio, e grasso con detergenti, eseguire quindi carteggiatura superficiale seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare polvere e sali.

Rivestimento arrugginito: eseguire preparazione meccanica St2 o St3 seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare olio, grasso, polvere e sali o sabbiatura Sa2 o Sa2,5; ripristinare quindi lo spessore di primer.

Manutenzione localizzata: eseguire preparazione meccanica St2 o St3 seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare olio, grasso, polvere e sali o sabbiatura Sa2 o Sa2,5. Arrotondare i bordi della pittura ben ancorata e ripristinare il sistema negli strati e spessori originali.

ATTREZZI

-Spruzzo convenzionale o airless
 -Rullo, Pennello

APPLICAZIONE

Diluizione	5-10% con Diluente S800 per rullo e pennello 5-10% con Diluente Nitro NV5000 per spruzzo (con temperature elevate e umidità <40% è possibile la formazione di "spolvero"; in queste condizioni è preferibile usare Diluente rapida essiccazione)
Condizioni di applicazione	+5°C +40°C >3°C al punto di rugiada Umidità relativa: <70%
Modo di applicazione airless	Pressione all'ugello: 15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi). Ugello: 0,28 - 0,38mm (0,011 - 0,018") Angolo di ventaglio; 40 - 80° Pressione aria: Rapporto di compressione 30:1 (pressione 150-180 kg/cm ²)
Modo di applicazione spruzzo convenzionale	Ugello: 1,6 - 1,8mm Angolo di ventaglio; 40 - 80° Pressione aria: 3,5-4 kg/cm ²
Diluente per lavaggio	Nitro NV5000

SCHEDA TECNICA

RE ONE COAT 32
Smalto sintetico a rapida essiccazione
ESSICCAZIONE

I dati forniti devono essere considerati puramente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo può essere inferiore o più lungo, tenendo conto dello spessore del film, della ventilazione e dell'umidità. Spessori elevati per strato e condizioni ambientali sfavorevoli rallentano l'essiccazione e l'indurimento in profondità.

DFT 50 micron		
Temperatura superficie	10°C	23°C
Fuori polvere	45'	30'
Asciutto al tatto	12h	6h
Completa	24h	12h
Tempo di sovrapplicazione min.	45'	30'

**FONDI
CONSIGLIATI**

Acciaio zincato, Alluminio, leghe: Aridur, Chromocap W, Corroblock
 Acciaio: Primer 15, Crometal Tipo A

**SISTEMA
CONSIGLIATO**

Atmosfera industriale

Prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
Primer 15	1	100	60
Primer 15	1	100	60
RE ONE COAT 32	1	90	50
Totale	3	290	170

SISTEMI POSSIBILI

Prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
Crometal Tipo A	1	107	60
Crometal Tipo A	1	107	60
RE ONE COAT 32	1	90	50
Totale	3	304	170

Segnaletica orizzontale per interno

Prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
RE ONE COAT 32	1	90	50
Totale	1	90	50

Per questa specifica applicazione la diluizione raccomandata per il prodotto è 0-5% con Diluente Nitro NV5000.

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni contenute nei Book CAP Arreghini. I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65% e con gli spessori indicati. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni. Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.