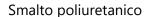
RIPLAST R5-R6





CARATTERISTICHE

Smalto poliuretanico bicomponente di alta qualità, adatto per sistemi di verniciatura pigmentati, facilmente applicabile, ideale per l'uso professionale, dotato di elevata compatibilità e caratteristiche di adesione, potere riempitivo e copertura su diversi tipi di fondo. Assicura una finitura laccata, caratterizzata da elevata omogeneità estetica e formidabili resistenze meccaniche.

Le caratteristiche di adeguata elasticità, resistenza al graffio e all'usura generano un film che rimane stabile, bello e resistente agli elementi chimici contenuti in bevande alimentari e ai comuni detersivi.

Formulato a due componenti con resina alchidica ossidrilata e polisocianato in fase solvente, è adatto per i sistemi di verniciatura di manufatti in legno all'interno.

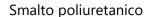
Le proprietà di adeguata distensione, bassa tendenza alle colature ed essiccazione veloce, permettono applicazioni con attrezzi professionali che assicurano elevata omogeneità estetica e adeguata copertura degli spigoli con tempi di verniciatura ridotti. Il colore bianco tende col tempo ad ingiallire. Per migliorare la resistenza all'abrasione ricorrere alla versione testurizzata, ottenibile aggiungendo fino al 20% in peso di *Pasta Testurizzante* su *Riplast R5*.

| PROPRIETA' DEL | | VALORE | METODO |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| PRODOTTO | RESISTENZA A LIQUIDI ALIMENTARI | OTTIMA | |
| | COPERTURA | ELEVATA | |
| | RESISTENZA AL GRAFFIO | OTTIMA | |
| | TEMPERATURA D'ESERCIZIO | < +120°C | |
| | RESIDUO SECCO IN PESO | Riplast R5: 61-65% | Interno |
| | | Induritore R6: 34-38% | PF25 |
| | ASPETTO SUPERFICIALE | LISCIO | |
| | GLOSS | 20 - 30 | Interno PF6 |
| | POT-LIFE | 8h | Interno PF7 |
| | ESSICCAZIONE | Al tatto 1,5h | Interno PF2 |
| | | Sovrapplicabile bagnato su | |
| | | bagnato 1,5h | |
| | | Completa 8h | |
| SPECIFICHE | | VALORE | METODO |
| | PESO SPECIFICO | Riplast R5: 950-1250 g/l | Interno PF3 |
| | | Induritore R6: 950-1050 g/l | |
| STOCCAGGIO | Il prodotto è stabile 1 anno se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C, lontano da fonti di ignizione. Il componente R6 teme l'umidità e perciò si deve controllare che, una volta iniziato, il barattolo venga chiuso ermeticamente e che il volume di aria non sia superiore a 1/3 del volume totale. Se non è così, utilizzarlo entro breve tempo o travasare il prodotto in un barattolo più piccolo. | | |
| COLORI | Bianco. La gamma delle tinte può de mazzette RAL K7, NCS <i>e Tintoretto</i> co tonalità della cartella RAL con il sister tinta può risultare leggermente divers | on il sistema <i>Arreghini Colors</i> ma <i>Color Plus</i> . Tra una produz | 16 e nelle altre zione e l'altra la |

Revisione 1 10/2023 RIPLASTR5R6_YR5P2SA1 pag. 1 di 3

la stessa produzione.

RIPLAST R5-R6





| MODALITÀ | | |
|----------|----------------|--|
| DI | IMPIEGO | |

È idoneo per la decorazione e la protezione nel ciclo di verniciatura pigmentato, di manufatti per arredamento e infissi interni, in legno di specie diverse, opportunamente pretrattati con fondo poliuretanico bicomponente.

Per garantire una buona adesione tra più strati di prodotti poliuretanici la sovrapplicazione senza carteggiatura dello strato sottostante deve avvenire entro 1-2 ore con la tecnica del bagnato su bagnato.

Ricordiamo che, al variare di ogni 5°C, i tempi di essiccazione dei prodotti poliuretanici variano sensibilmente.

ATTREZZI

Spruzzo

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

100 Riplast R5 / 50 Induritore R6 (in peso). 100 Riplast R5 / 70 Induritore R6 (in volume).

DILUIZIONE

Fino al 10% in peso con Diluente Butol.

RESA

6-7 m²/kg per strato

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

+5°C +30°C

SISTEMA DI PITTURAZIONE

Manufatto nuovo di diverse specie legnose

- 1. Levigare il legno prima con carta abrasiva grana 80 e poi con carta abrasiva grana 150;
- 2. Applicare uno strato di *Riplast R100-R50* con consumo di 200-240 g/m²;
- 3. Dopo 12-18h levigare con carta abrasiva grana 180-220 e applicare uno strato di *Riplast R5-R6* con consumo di 140-160 g/m².

Manufatto nuovo in MDF e superfici trattate con carte apprettate

- A. Levigare la superficie da trattare con carta abrasiva grana 150;
- B. Procedere come ai punti 1 e 2.

Manutenzione di un manufatto vecchio

Levigare totalmente fino a legno e riprendere dal punto 1.

VOCE DI CAPITOLATO

Smalto bicomponente poliuretanico a base di poliestere e polisocianato aromatico con buona adesione, resistenza al graffio, utilizzato a spruzzo per la finitura di manufatti all'interno con consumo medio di 150 g/m².

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni per la preparazione della superficie contenute nei Book CAP Arreghini, nel ciclo applicativo e nella scheda tecnica.

Revisione 1 10/2023

RIPLASTR5R6_YR5P2SA1

pag. 2 di 3

SCHEDA TECNICA

RIPLAST R5-R6





Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. Si consiglia di adattarle alle condizioni specifiche di impiego. I dati di specifica e le informazioni tecniche sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65%. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni.

I nostri consigli sull'uso del prodotto si basano su osservazioni ed accurate ricerche effettuate in proprio. Sono state inoltre tenute in considerazione le esperienze acquisite nell'applicazione pratica. Tuttavia, a causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, è indispensabile controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.