SCHEDA TECNICA

RIPLAST F307 F308

Fondo per legno poliuretanico

CARATTERISTICHE

Vernice di fondo trasparente bicomponente poliuretanica adatta per manufatti in legno all'interno.

COMPOSIZIONE

Prodotto formulato con resine poliestere e polisocianato aromatico.

PROPRIETA' DEL PRODOTTO

	VALORE	METODO
PIENEZZA	DISCRETA	
CARTEGGIABILITÀ	BUONA	
RESIDUO SECCO IN PESO	Riplast F307 28-32% Riplast F308 39-43%	Interno PF25
ESSICCAZIONE	Al tatto 1h Sovrapplicabile 4h Completa 5 giorni	Interno PF2

SPECIFICHE

	VALORE	METODO
PESO SPECIFICO	Riplast F307 950-1050 g/l Riplast F308 950-1050 g/l	Interno PF3
POT LIFE	Minimo 2h	Interno PF7
CARTEGGIABILITA'	35-40 passaggi	Interno PF5

STOCCAGGIO

Conservare il barattolo ermeticamente chiuso in luogo fresco e asciutto con temperatura compresa tra +5°C e +30°C, lontano da fonti di ignizione. Il componente F307 teme l'umidità e perciò si deve controllare che, una volta iniziato, il barattolo sia chiuso ermeticamente e che il volume di aria non sia superiore a 1/3 del volume totale. Se non è così, utilizzarlo entro breve tempo o travasare il prodotto in un barattolo più piccolo.

COLORI

Trasparente incolore.

IMPIEGO

Come fondo su manufatti in legno all'interno. Ha una buona tenuta anche in verticale ed è quindi adatta per tutti i pezzi torniti in generale. Utilizzabile nei casi in cui si vuole accelerare il ciclo di lavoro con essiccazione forzata a tunnel. È studiata anche per la carteggiatura a contatto.

ATTREZZI

Spruzzo, Velatrice.

DILUIZIONE

Spruzzo: 10-15% in volume con *Butol*
Velatrice: 5% in volume con *Butol*

RESA

7.1-8.3 m^2/l per strato

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

100 *Riplast F308* - 50 *Riplast F307* in peso e in volume

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

+5°C +30°C

SISTEMA DI PIITTURAZIONE

Manufatti in legno per interno con finitura lucida

Legno nuovo:

1.Levigare prima con carta abrasiva grana 80 e poi con carta abrasiva grana 150;
2. Tinteggiare eventualmente con una soluzione di Arol diluita con acetone o acqua;
3.Dopo 30 min applicare uno strato di Riplast F307-F308 con consumo di 120-140 ml/m^2.
4. Dopo 4h spazzolare o levigare con carta abrasiva grana 180-220 ed applicare uno strato di Riplast E88-E89 con consumo di 110-130 ml/m^2

Manutenzione:

CAP ARREGHINI SpA 30026 PORTOGRUARO/VE Viale Pordenone, 80 Tel.0421 278111 Fax 0421 75498/ 0421 278115
Azienda con Sistema Certificato UNI EN ISO 9001

Levigare a legno e riprendere dal punto 2.

Riplast F307-F308 può essere sostituito da:
- *Riplast F2-F3,* per poro aperto, meno elastico, meno rapido, più carteggiabile
- *Riplast F47-F48*, meno rapido, molto più elastico.

Su legni con basso peso specifico, come abete, cirmolo, pino, è da preferire come fondo *Riplast F47-F48*, per garantire maggiore resistenza agli urti.

Riplast E88-E89 può essere sostituito da:
- *Riplast F69-F70* per finitura semilucida
- *Riplast P120-P121* per finitura opaca
- *Riplast P71-P72* per finitura molto opaca

L'applicazione dei prodotti può essere eseguita con i diversi metodi segnati sulle corrispondenti schede.

VOCE DI CAPITOLATO

Vernice di fondo trasparente bicomponente poliuretanica a base di poliestere e polisocianato aromatico adatta per manufatti in legno all'interno da applicare con un consumo medio di 130 ml/m^2.

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni per la preparazione della superficie contenute nei Book CAP Arreghini, nel ciclo applicativo e nella scheda tecnica. Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. Si consiglia di adattarle alle condizioni specifiche di impiego. I dati di specifica e le informazioni tecniche sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65%. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni. I nostri consigli sull'uso del prodotto si basano su osservazioni ed accurate ricerche effettuate in proprio. Sono state inoltre tenute in considerazione le esperienze acquisite nell'applicazione pratica. Tuttavia, a causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, è indispensabile controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.

CAP ARREGHINI SpA 30026 PORTOGRUARO/VE Viale Pordenone, 80 Tel.0421 278111 Fax 0421 75498/ 0421 278115
Azienda con Sistema Certificato UNI EN ISO 9001