

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Емайллак подходящ за боядисване на различни изделия, водоустойчив, лесен за нанасяне, идеален за професионална употреба, поради висока съвместимост и адхезия, запълващи свойства и покривност върху различни видове повърхнини. Гарантира равномерност на покритието, голяма механична и устойчивост на метеорологични условия, задължителни качества за трайност на покритията и съхраняване на изделията във времето.

Високото качество на продукта гарантира постигането на естетически и технически решения, при различни изисквания към покритието, с отлично качество на финишинга, при максимална защита и устойчивост на цвета, както и на външна употреба, и при трайно излагане на крайно неблагоприятни условия.

Свойствата - еластичност, устойчивост на надраскване и износване, създават филм, който остава непроменен, естетически стабилен и резистентен, дори и в условията на стрес, поради естествени отклонения в размера на основата, както и на променящите се климатични условия; устойчив на химикали, които се съдържат в храни и напитки или перилни препарати. Съставен от двукомпонентен полиуретан, образуван от оцветяващи пигменти, устойчиви на светлина, полиестерни смоли и алифатен полиизоцианат във фаза на разтвор. Изсъхналият покривен филм не пожълтява, устойчив е на UV-лъчи, водоустойчив, и следователно гарантира висока степен на защита в условия на екстремно излагане на атмосферни влияния и слънчева светлина, и е подходящ за вътрешна и външна употреба като покритие на различни изделия.

Качествата – добро разширяване, ниска склонност към разтичане, и бързо съхнене, позволяват полагането на продукта с професионални машини, което гарантира покритие с отлична визуална хомогенност, изравнена дебелина на слоя и добро нанасяне по скосовете, което позволява бързо изпълнение на боядисването.

За подобряване устойчивостта на абразия, да се използва текстурирания продукт, получен чрез добавяне до 20% от теглото на текстурирана паста върху Riplast R3.

СВОЙСТВА НА ФИЛМА СЛЕД ИЗСЪХВАНЕ

УСТОЙЧИВОСТ НА ЦВЕТА	ОТЛИЧНА
УСТОЙЧИВОСТ НА АТМОСФЕРНИ ВЛИЯНИЯ	ОТЛИЧНА
ПОКРИВНОСТ	ДОБРА
УСТОЙЧИВОСТ НА УДАР И НАДРАСКВАНЕ	ОТЛИЧНА
УСТОЙЧИВОСТ НА МАСЛА И ГОРИВА	ОТЛИЧНА

ПОВЪРХНОСТНИ СВОЙСТВА

ГЛАДЪК, ГЛАНЦ

ОЦВЕТЯВАНЕ

Бял. Гамата обхваща цветовия каталог Tintema. Възможно е разминаване между две партии при оцветяване на боите, следователно е необходимо да се довърши обработката на конкретна повърхност с емайллак от една партида.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

ПОКАЗАТЕЛИ

СПЕЦИФИЧНО ТЕГЛО	Riplast R3: 1150-1250 g/l Riplast R4: 950-1050 g/l
ВИСКОЗИТЕТ TF4	Riplast R3: 40-50 s
ЛЪСКАВИНА	85-95
ТРАЙНОСТ СЛЕД СМЕСВАНЕ	Minimo 8h
СЪХНЕНЕ	Повторен слой мокро/мокро 2-3h, Повторен слой 12-16h; Изцяло 24h

СУХА МАСА В ТЕГЛО

Riplast R3 63-67%

Riplast R4 44-48%

СЪХРАНЕНИЕ

Продуктът трябва да се съхранява в оригиналната опаковка при температура между +5°C и +30°C.

ПРИЛОЖЕНИЕ

УПОТРЕБА

Подходящ за декорация и защита от атмосферни влияния в селското стопанство, мореплаването и промишлеността (дори и с интензивни цветове) на нови изделия или в процес на реновация, като индустриални машини, врати, прозорци, парапети, градински мебели, цистерни, плавателни съдове, от метал, поцинкована стомана, алуминий, сплави, пластмаса, предварително обработен дървен материал от различни видове.

Препоръчителната плътност на покритието, за добра защита, зависи от агресивността на околната среда и се прилага винаги върху идеално чиста основа.

За да се осигури добра адхезия между повече слоеве, повторното нанасяне без шлифване на базовия слой, трябва да бъде в рамките на 2-3 часа, чрез техниката „мокро върху мокро”.

По време на нанасянето е важно да се гарантира подходяща дебелина на слоя по ръбовете, защото това са тези части от изделията, които са най-трудни за защита.

Действителната температура по време на нанасянето трябва да бъде поне 3°C над точката на росене, и относителната влажност на въздуха не трябва да бъде >65%.

Напомняме, че при вариране на температурата, на всеки 5°C, времето за изсъхване на полиуретанови продукти се променя значително.

СРЕДСТВА ЗА ПОЛАГАНЕ

Машинно, Валяк, Четка.

СЪОТНОШЕНИЕ НА СМЕСТВАНЕ

100 Riplast R3 / 50 Riplast R4 (в тегло).

100 Riplast R3 / 60 Riplast R4 (в обем).

РАЗРЕЖДАНЕ

До 10% в тегло с *Nitrodil*.

При неблагоприятни условия- прекомерна влажност или високи температури да се използва *Butol*.

РАЗХОДНА НОРМА

Метал: 5.9-6.5 m²/kg за 70 µm сух слой

Поцинкована стомана, алуминия, сплави: 8.4-9.0 m²/kg за 50 µm сух слой

Дърво: 3-4 m²/kg

ТЕМПЕРАТУРА НА ПОЛАГАНЕ

+5°C +30°C

СИСТЕМА НА НАНАСЯНЕ

Ново изделие в селска или градска среда

1. Подготовка на повърхността: ръчно или механично почистване и измиване, най-често се третира с преобразувател или пясъкоструй клас Sa 2;
2. След пясъкоструйката, нанесете *Epoxy 310* мокро/мокро, за дебелина около 70µm сух слой;
3. След 8-12h се нанася *Riplast R3-R4* мокро/мокро за дебелина около 70 µm сух слой;

Поддръжка на ръждясал стар предмет:

- 1А Отстранете със скрепери, четки или шкурка или боята в процес на лющене и ръждата;
- 2А Измийте повърхността, третирайте с преобразувател или пясъкоструй SA2;
- 3А Следвайте т. 2 и 3.

За адекватна защита в морска среда и в леката промишленост се прилага 100µm за сух слой реагент на ръжда + 70µm сух слой емайлак.

За адекватна защита в тежката промишленост се прилага 130µm за сух слой реагент на ръжда + 70µm сух слой емайлак.

Защита на изделия от поцинкована стомана, алуминий, мед, сплави

1B Подготовка на повърхностите: измиване и обезмасляване с разтворители или почистващи препарати;

2B Нанесете *Epoх 310* за слой от 5 µm;

3B След 8-12h нанесете *Riplast R3-R4* за слой от 50µm.

Поддръжка

1C Отстранете със скрепери, четки или шкурка боята в процес на лющене и ръждата, по цялата повърхност;

2C Нанесете един слой *Epoх 310* върху засегнатото място;

3C След 8-12h нанесете върху цялата повърхност *Riplast R3-R4*.

Нови изделия от различни дървесини, за външна употреба

1D Шлайфане на повърхността с шкурка със зърненост 80, след това с шкурка - 150;

2D Нанесете един слой *Riplast R3-R4*, 10% разтвор с *Butol*, с разход 130-160 g/m²;

3D След 18-24h се полира с шкурка 180-220 и се нанася втори пласт R3-R4 в 10% разтвор с *Butol* с разход 130-160 g/m².

Поддръжка на стари предмети от различни дървесини

1E Пълно шлайфане до дърво, след което се повтаря от т. 2D.

Нови изделия от различни дървесини, за вътрешна употреба

1F Шлайфане на повърхността с шкурка със зърненост 80, след това с шкурка - 150;

2F Нанесете един слой *Riplast R100-R50* с разход 160-200 g/m²;

3F След 6-8h да се полира с шкурка 180-220 и нанесете един слой *Riplast R3-R4* с разход 130-160 g/m².

Нови изделия от MD и повърхности обработени с апретирана хартия

1G Шлайфане на повърхността с шкурка със зърненост 150;

2G Да се изпълнят т. 2F и 3F.

ОБЩО ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентен полиуретанов емайлак на база на полиестер и алифатен полиизоцианат с добра адхезия, устойчивост на удар и на атмосферни влияния, подходящ за декорация и защита от вредните външни влияния в селското стопанство, мореплаването и промишлеността (дори и с интензивни цветове) на нови изделия или в процес на реновация, като индустриални машини, врати, прозорци, парапети, градински мебели, цистерни, плавателни съдове, от метал, поцинкована стомана, алуминий, сплави, пластмаса, дървен материал от различни видове, предварително обработен със среден разход 160 g/m² за метал, 115 g/m² за метал, поцинкована стомана, алуминий, сплави, и 290 g/m² за дърво.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

За правилното използване на продукта е необходимо да се спазват указанията за подготовка на повърхностите, посочени в инструкциите за начина на прилагане на CAP Arreghini и техническата схема.

Техническите данни имат индикативен характер и при работа с продукта е препоръчително да се адаптират към конкретните условия на използване. Данните посочени в спецификацията и техническата схема са определени при температура от +23°C и влажност на околната среда от 65%. При други условия на работа, данните и сроковете между отделните операции търпят вариации.

Препоръките на производителя, за използване на продукта, се базират на наблюдения и точни фабрични изследвания, като са взети предвид резултати основани на натрупания опит и практически приложения. Затова, поради голямото разнообразие от среда и условия на прилагане, е наложително да се провери пригодността на продукта и неговата ефективност посредством тестването му на всяко конкретно място на употреба.