

CARATTERISTICHE

Smalto adatto per sistemi di verniciatura di manufatti diversi, impermeabile all'acqua, facilmente applicabile, ideale per l'uso professionale, dotato di elevata compatibilità e caratteristiche di adesione, potere riempitivo e copertura su diversi tipi di fondo. Assicura una finitura caratterizzata da elevata uniformità e da formidabili resistenze alle intemperie e meccaniche, elementi indispensabili per la durata delle applicazioni, utili per salvaguardare nel tempo il manufatto. Grazie alla sua alta qualità, rappresenta la soluzione estetica e tecnica alle diverse esigenze di verniciatura, con un ottimo livello di finitura e con la massima protezione e resistenza del colore all'esterno anche in situazioni di forte esposizione o in condizioni severe. Le caratteristiche di adeguata elasticità, resistenza al graffio e all'usura garantiscono un film che rimane stabile, bello e resistente anche alle sollecitazioni dovute alla variazione dimensionale del supporto al mutare delle condizioni climatiche. È formulato con pigmenti coloranti stabili alla luce e resine sintetiche alchidiche modificate, in fase solvente; il film essiccato esplica particolare adesione ed effetto barriera così da assicurare buona impermeabilità all'acqua ed elevata protezione all'esterno in condizioni di forte esposizione ad agenti atmosferici e raggi solari; è adatto per i sistemi di verniciatura di manufatti all'interno ed all'esterno. Le proprietà di adeguata distensione, bassa tendenza alle colature ed essiccazione veloce permettono applicazioni con attrezzi professionali che assicurano una finitura caratterizzata da elevata omogeneità estetica, spessore uniforme e adeguata copertura degli spigoli e consentono una rapida esecuzione della verniciatura.

COMPOSIZIONE

Prodotto al solvente formulato con resine alchiliche corto olio e pigmenti resistenti all'esterno.

PROPRIETÀ DEL PRODOTTO

	VALORE	METODO
COPRENZA	74-100%, secondo le tinte	UNI EN ISO 6504-3
RESIDUO SECCO	57-65%	Interno PF25
RESISTENZA AGLI AGENTI ATMOSFERICI	OTTIMA	
RESISTENZA AGLI URTI	BUONA	
ELASTICITÀ	BUONA	
RESISTENZA AGLI OLI	BUONA	
ESSICCAZIONE	Sovrapplicabile bagnato su bagnato: 1-2h Fuori impronta: 12h Completa: 5 giorni	Interno PF2

SPECIFICHE

	VALORE	METODO
GLOSS	85-95	Interno PF6
PESO SPECIFICO	1000-1315 g/l, secondo le tinte	Interno PF3

STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 1 anno se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C. Conservare lontano da fonti di ignizione. Dopo avere iniziato il barattolo, per evitare formazione di pelle in superficie, controllare che lo stesso sia chiuso ermeticamente e che il volume di aria non sia superiore a 1/3 del volume totale. Se non è così, utilizzarlo entro breve tempo o travasare il prodotto in un barattolo più piccolo.

COLORI

Come da specifica cartella.
Tra una produzione e l'altra la tinta può risultare leggermente diversa, è quindi necessario terminare il lavoro con la stessa produzione.

IMPIEGO

È idoneo per la decorazione e la protezione dagli agenti atmosferici in atmosfera rurale, marina o industriale (anche con tinte intense) di manufatti in ferro, ferro

zincato, alluminio, leghe, opportunamente pretrattati, nuovi o in fase di manutenzione, quali macchinari industriali, infissi, ringhiere, chiatte, cisterne, attrezzatura agricola ed edile. Lo spessore consigliato per una buona protezione è da stabilirsi in funzione dell'aggressività dell'ambiente e l'applicazione va eseguita sempre su supporto perfettamente pulito. Spessori elevati per strato e condizioni ambientali sfavorevoli rallentano l'essiccazione e l'indurimento in profondità. L'applicazione deve avvenire a strati successivi con film umido, per evitare l'inconveniente della rimozione; applicare il secondo strato dopo 1 o 2 ore al massimo. Volendo applicare il secondo strato a film asciutto, è consigliabile che ciò avvenga dopo 5-7 giorni e dopo aver eseguito un test preliminare; in questo caso applicare spessori sottili del prodotto diluito 5-10% con *Acquaragia VD100*.

Il preriscaldamento del prodotto a 30°C circa ha dato buoni risultati migliorando l'essiccazione, la copertura degli spigoli ed evitando le colature. Può essere adatto per l'essiccazione forzata in tunnel ad aria calda a 40-50 °C. Gli attrezzi si lavano con *Nitro NV5000* immediatamente dopo l'uso. La polvere della carteggiatura e/o spruzzatura e residui secchi di vernice non devono essere accumulati perché provocano autocombustione. La temperatura reale durante l'applicazione deve essere almeno 3°C superiore al punto di rugiada e l'umidità relativa dell'aria non deve essere >65%.

ATTREZZI

Rullo, Pennello, Spruzzo.

DILUIZIONE

Spruzzo: fino al 12% in volume con *Nitro NV5000*

Pennello e rullo: fino al 12% con *Diluyente S800*

RESA

Ferro: 7-9 m²/l per 70 µm secchi

Ferro zincato, alluminio, leghe: 10-11 m²/l per 45 µm secchi

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

+5°C +30°C

SISTEMA DI PITTURAZIONE

Protezione del ferro su attrezzature agricole, gru, macchine operatrici, ringhiere, carpenteria in genere in atmosfera rurale e urbana

Sistema 1

1. Pulizia manuale o meccanica e lavaggio più eventuale trattamento con convertitore o sabbatura commerciale Sa 2;
2. Applicare *Chromocap* per uno spessore pari a 70 µm secchi;
3. Dopo 12h applicare *Supersinteol Rapido* bagnato/bagnato per uno spessore pari a 70 µm secchi.

Manutenzione

- 1A Asportare con raschietti, spazzole o carta abrasiva la vernice in fase di distacco e la ruggine;
- 2A Lavare tutta la superficie e trattare la parte interessata con convertitore;
- 3A Applicare *Chromocap* nella parte interessata come al punto 2 e procedere come al punto 3.

Per l'adeguata protezione in atmosfera marina ed industriale leggera applicare 100 µm secchi di antiruggine + 70 µm secchi di smalto.

Per l'adeguata protezione in atmosfera industriale pesante applicare 130 µm secchi di antiruggine + 70 µm secchi di smalto.

Protezione di manufatti in ferro zincato, alluminio, leghe

- 1C Pulire e sgrassare accuratamente il manufatto con *Nitro NV 5000*;
- 2C Su supporto asciutto applicare *Chromocap W* per 45 µm secchi;
- 3C Dopo 8 ore applicare *Supersinteol Rapido* per uno spessore pari a 45 µm secchi.

Manutenzione su ferro zincato arrugginito

- 1D Asportare con raschietti, spazzole o carta abrasiva la vernice in fase di distacco e la ruggine;
- 2D Applicare uno strato *Chromocap* nella parte interessata;
- 3D Dopo 12h applicare su tutta la superficie *Supersinteol Rapido*

Chromocap e Chromocap W possono essere sostituiti da Corroblocch seguendo le indicazioni della relativa scheda tecnica.

L'applicazione dei prodotti menzionati può avvenire con i diversi metodi segnati sulle corrispondenti schede tecniche.

VOCE DI CAPITOLATO

Smalto alchidico per la decorazione e la protezione dagli agenti atmosferici in atmosfera rurale, marina o industriale di manufatti nuovi o in fase di manutenzione quali macchinari industriali, infissi, ringhiere, chiatte, cisterne, attrezzatura agricola ed edile, in ferro (consumo medio 125 ml/m², 140 g/m²), ferro zincato, alluminio, leghe (consumo 95 ml/m², 110 g/m²) opportunamente pretrattati.

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni per la preparazione della superficie contenute nei Book CAP Arreghini.

I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65%. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni.

Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.