

# Chromocap

Rostschutzgrundierung mit Zinkphosphaten



Lösemittelhaltige Grundierung, geeignet zur Verhinderung der Rostbildung auf metallischen Eisenuntergründen. Ideal für Beschichtungssysteme von Eisenbauteilen im Außen- und Innenbereich.

Mit hoher Haftung, guter Verlaufeigenschaft und ausgezeichnetem Füllvermögen bietet sie eine solide Basis für Decklacke und steigert deren Deckkraft.

**Bestimmt zum Schutz von Eisenstrukturen und -objekten im Außen- und Innenbereich wie Geländer, Fensterrahmen, Gitter, Tanks und landwirtschaftliche Geräte.**

Linea **LASURCAP**



**HOHE KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT**  
**HOHE HAFTUNG AUF EISENHALTIGEN**  
**METALLUNTERGRÜNDE**  
**SNELLE TROCKNUNG**



**HOHE ÄSTHETISCHE HOMOGENITÄT**  
**GLEICHMÄSSIGE SCHICHTDICKE**



**EINFACHE ANWENDUNG**  
**FÜLL- UND DECKKRAFT**



**ARREGHINI®**  
ITALIAN PAINTS SINCE 1950

# Chromocap

## Rostschutzgrundierung mit Zinkphosphaten

### ZUSAMMENSETZUNG

Mit alkydischen Harzen in Lösungsmittelbasis, passivierenden und ionenaustauschenden Pigmenten formuliertes Produkt.

### EIGENSCHAFTEN

Nach dem Auftragen bildet es einen elastischen Film, der den

dimensionsbedingten Bewegungen des Untergrunds standhält und eine Barriere mit guter Wasserundurchlässigkeit sowie antioxidativer Wirkung schafft. Es zeichnet sich durch schnelle Trocknung aus, die eine zügige Lackierung ermöglicht.

### ANWENDUNGSBEREICH

Geeignet zum Schutz neuer oder

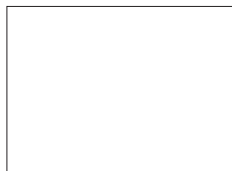
instandgesetzter Eisenobjekte im Innen- und Außenbereich, die besonders korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind. Dank seiner Zusammensetzung und Vielseitigkeit kann es mit schnell trocknenden Lacken und Alkydlacken überlackiert werden.

### TECHNISCHE PRODUKTMERKMALE

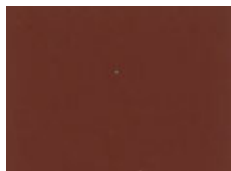
|                         |                                                                                                           |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| APPLIKATION             | Pinzel, Spritzauftrag, Rolle                                                                              |
| UNTERGRUND              | Neues oder rostiges Eisen (ordnungsgemäß vorbereitet)                                                     |
| ERGIEBIGKEIT            | 13–15 m <sup>2</sup> /l für 35 µm Trockenschicht                                                          |
| TROCKNUNG               | Überstreichbar nach 12 h, vollständig ausgehärtet nach 5 Tagen                                            |
| VERDÜNNUNG              | Rolle, Pinzel: 5 % Volumenanteil mit Verdünner S800<br>Spritzauftrag: 5 % Volumenanteil mit Nitro NV 5000 |
| APPLIKATIONSBEDINGUNGEN | Temperatur +5 °C bis +30 °C                                                                               |

Für weitere Informationen über das Produkt und den Beschichtungszyklus konsultieren Sie das auf der Website [www.caparreghini.it](http://www.caparreghini.it) herunterladbare Datenblatt

### LAGERFARBEN



BIANCO



ROSSO OSSIDO



RAL 7001

GEBINDE: 0,5L - 2,5L



**CAP ARREGHINI SpA**

ITALIAN PAINTS SINCE 1950

V.le Pordenone, 80 - 30026 PORTOGRUARO (VE)

Tel. +39 0421 278111 - Fax +39 0421 278115

[info@caparreghini.it](mailto:info@caparreghini.it) - [www.caparreghini.it](http://www.caparreghini.it)

Unternehmen mit zertifiziertem System UNI EN ISO 9001 - UNI EN ISO 14001

Folgen Sie uns auf



[www.caparreghini.it](http://www.caparreghini.it)

