

SCHEDA TECNICA

HYDRO EPOX 60
Smalto epossidico idrodiluibile

CARATTERISTICHE	Smalto lucido, bicomponente, epossidico base acqua con buona rapidità di essiccazione a temperatura ambiente o con aria forzata (max 70°C). È caratterizzato da buone proprietà di adesione e resistenza in ambienti corrosivi, industriali e marini con buona resistenza all'abrasione, all'acqua e ai sali.			
IMPIEGO	Si utilizza dove è richiesta resistenza a sollecitazioni meccaniche e a liquidi corrosivi. È una finitura che dà un ottimo risultato estetico nella verniciatura di carrozzerie industriali, container, impianti chimici, attrezzature portuali.			
PROPRIETÀ DEL PRODOTTO		VALORE	METODO	
	Temperatura di esercizio	< +120 °C		
	Solidi in volume	45% ± 2		
	Brillantezza 60°	65-75	Interno PF6	
SPECIFICHE		VALORE	METODO	
	Peso specifico (A+B)	1050-1150 g/l	Interno PF3	
	Pot life	1,5 h	Interno PF7	
SPESSORI E RESA		Min	Max	Raccomandato
	Spessore del film secco, µm	40	60	50
	Spessore del film umido, µm	90	130	110
	Resa teorica, m ² /l	11,1	7,5	9,1
	Resa teorica, m ² /kg	10,0	6,8	8,2
STOCCAGGIO	Il prodotto è stabile 6 mesi se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.			
COLORE	La gamma delle tinte può essere scelta nelle tonalità della cartella RAL. Tra una produzione e l'altra la tinta può risultare leggermente diversa, è quindi necessario terminare il lavoro con la stessa produzione.			
PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE	Considerazioni generali La superficie deve essere asciutta e pulita da inquinanti di varia natura come sporco, olio, grasso, sali.			
	Superficie rivestita <i>Con primer:</i> se pulita ed esente da sporco, olio, grasso e la sovrapposizione rientra nel tempo massimo di ricopertura del primer, può essere sovrapplicato. Se necessario pulire mediante idrolavaggio grado Wa 2 (superficie esente da olio, grasso, sali, sporco) <i>Come rivestimento completo di finitura:</i> se compatibile, integro e non sfarinante, procedere con detergenti alla pulizia da olio, e grasso. Successivamente carteggiare la superficiale e lavare con idropulitrice a pressione per eliminare polvere e sali. <i>Rivestimento arrugginito:</i> eseguire una preparazione meccanica St2 o St3 seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare olio, grasso, polvere e sali o sabbiatura Sa2 o Sa2,5; ripristinare quindi lo spessore di primer.			

SCHEDA TECNICA

HYDRO EPOX 60
Smalto epossidico idrodiluibile

Manutenzione localizzata: eseguire preparazione meccanica St2 o St3 seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare olio, grasso, polvere e sali o sabbatura Sa2 o Sa2,5. Arrotondare i bordi della pittura ben ancorata e ripristinare il sistema negli strati e spessori originali.

ATTREZZI

Spruzzo convenzionale o airless.

APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione in peso	100:25 con Induritore Hydro Epox Smalto
Rapporto di miscelazione in volume	100:25 con Induritore Hydro Epox Smalto
Diluizione	0-15% con acqua
Tempo di utilizzo 23°C	90 minuti
Condizioni di applicazione	+5°C +40°C, temperatura > 3°C del punto di rugiada. Attendere 10 minuti dopo la miscelazione prima dell'applicazione (tempo di induzione) Umidità relativa: < 70 %
Modo di applicazione airless	Pressione all'ugello: 12-18 MPa Ugello: 0,33 - 0,58 mm (0,013- 0,023")
Modo di applicazione spruzzo convenzionale	Ugello: 1,6 – 2,5 mm Pressione aria: 1,5 – 2,5 bar
Diluente per lavaggio	Acqua calda

ESSICCAZIONE

I dati forniti devono essere considerati puramente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo può essere inferiore o più lungo, tenendo conto dello spessore del film, della ventilazione, dell'umidità. Nella sovrapplicazione la migliore adesione si ottiene quando l'applicazione della mano successiva viene eseguita prima del tempo di catalisi completa.

dft 50 µm			
Temperatura superficie	10°C	23°C	35°C
Fuori polvere	3,5h	40'	20'
Asciutto al tatto	9h	90'	45'
Catalisi completa	72h	72h	60h

**SISTEMA
CONSIGLIATO**

Atmosfera industriale e marina

prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
Hydro Primer 40	1	100	60
Hydro Primer 40	1	100	60
Hydro Epox 60	1	110	50
totale	3	310	170

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni contenute nei Book CAP Arreghini.

SCHEDA TECNICA

HYDRO EPOX 60**Smalto epossidico idrodiluibile**

I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65% e con gli spessori indicati. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni. Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.