

EIGENSCHAFTEN

Lack, geeignet für Anstrichsysteme, innen und außen, wasserabweisend, leicht anwendbar, aufgrund der guten Kompatibilität und Haftungseigenschaften, Füll- und Deckkraft auf verschiedensten Untergründen und Materialien, ideal für den professionellen Gebrauch. Der Schlussanstrich zeichnet sich durch hohe Gleichmäßigkeit aus, verleiht außerordentliche mechanische Eigenschaften und ist erstaunlich resistent gegen Witterungseinflüsse. Das sind die Voraussetzungen, die eine lange Haltbarkeit und guten Schutz garantieren.

Dank der hohen Qualität wird eine optische und technische Lösung für die verschiedensten Ansprüche an die Lackierung erzielt, mit einem hochstehenden Schlussanstrich und mit maximalem Schutz und Beständigkeit der Aussenfarbe, auch bei starker Belastung durch strenge klimatische Bedingungen.

Die Eigenschaften, bezüglich Elastizität, Kratzfestigkeit und Abnutzung, bilden einen Film, der fest, schön und widerstandsfähig bleibt, selbst wenn sich der Untergrund aufgrund klimatischer Bedingungen (ausdehnen, schrumpfen) verändert.

Er setzt sich aus lichtresistenten Farbpigmenten und modifizierten Alkydkunsthharzen auf Lösemittelbasis zusammen, die einen guten Schutz vor starken Witterungseinflüssen und Sonneneinstrahlung im Freien garantieren. Er zeichnet sich durch eine hervorragende Haftung auf Untergründen wie Holz, Hartplastik, Legierungen, verzinktem Eisen und Aluminium aus.

Die Eigenschaften, bezüglich zweckmäßiger Konsistenz und eingeschränkter Neigung zur Gardinenbildung, erlauben sowohl dem Handwerker, als auch dem Laien, die mühelose Verarbeitung von Hand oder mit mechanischen Arbeitsgeräten und garantieren ein Endresultat von gleichmäßig schönem Aussehen, einheitlicher Dicke und gute Kantenabdeckung.

ZUSAMMENSETZUNG

Pigmentiertes Produkt, formuliert mit durchschnitt Alkydharzen in Lösemittel.

EIGENSCHAFTEN VON DRY

	Wert	Methode
WITTERUNGSBESTÄNDIGKEIT	OPTIMAL	
DECKVERMÖGEN	OPTIMAL	
ELASTIZITÄT	GUT	
STOSSFESTIGKEIT	GUT	
HAFTUNG AUF DIVERSEM MATERIAL	OPTIMAL	
TROCKENRÜCKSTAND IN GEWICHT	66-70 %	Innen PF25

TECHNISCHE DATEN

	Wert	Methode
SPEZIFISCHES GEWICHT	1050-1450 g/l	Innen PF3
GLANZ	15-25 @ 85°	Innen PF6
TROCKNUNG	Komplett 24Std.	Innen PF2

LAGERUNG

Das Produkt ist 1 Jahr haltbar, wenn es im Originalbehälter bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C gelagert wird.

FARBEN

Gemäß Musterkatalog.

Die Farbpalette kann um die Farbtöne der Farbmustertabellen Tintoretto und Tintema (Ral-Farben) erweitert werden. Die Farben können mit dem System Arreghini Colors 16 hergestellt werden. Zwischen einer Produktion und der nächsten können die Farben leicht voneinander abweichen, daher sollte die Arbeit mit derselben Charge beendet werden.

ANWENDUNG

Er ist geeignet zur Verschönerung und zum Schutz vor Witterungseinflüssen in ländlicher, maritimer oder industrieller Umgebung (auch bei intensiven Farben), von neuen oder instandzusetzenden Erzeugnissen wie: Einrichtungsgegenstände, Fenster, Türen und Zäune, auf der Basis von entsprechend vorbehandeltem Eisen, verzinktem Eisen, Aluminium, Legierungen und Plastik, ohne schützende

Grundierung, direkt auf dem Erzeugnis. Die für einen guten Schutz empfohlene Dicke ist abhängig von der Aggressivität der Umgebung, zu bestimmen und erfolgt stets auf einer perfekt gereinigten Oberfläche. Dicke Anstriche und nachteilige Umweltbedingungen verlangsamen die Trocknung und die Durchhärtung. Vor dem Überstreichen kontrollieren, dass die vorherige Schicht gut trocken ist, aber auf jeden Fall innert 72 Stunden weiterarbeiten, um eine gute Haftung der nachfolgenden Schichten zu garantieren, oder zwischen den einzelnen Anstrichen schleifen. Bei starken Farben (dunkle) mit farbloser Basis kann es sein, dass das endgültige Aussehen des Produkts nicht befriedigend ist, daher wird empfohlen, eine Probe durchzuführen, um den endgültigen Effekt zu überprüfen. Die Werkzeuge werden sofort nach der Anwendung mit *Acquaragia* gereinigt. Der Schleif- und/oder Spritzstaub, sowie trockene Lackrückstände dürfen sich nicht ansammeln, da sie zur Selbstentzündung führen können. Die Ist-Temperatur während der Anwendung muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen und die relative Luftfeuchtigkeit sollte 65% nicht überschreiten.

WERKZEUGE

Kurzhaarrolle, Pinsel, Spritzgerät

VERDÜNNUNG

10% in Volumen mit *Acquaragia*-VD 100.

ERGIEBIGKEIT

16-18 m²/l pro 35 µm trocken

ANWENDUNGS- TEMPERATUR

+5°C +30°C

ANSTRICH- SYSTEM

Schutz von Erzeugnissen aus Eisen: Geländer und Eisenwaren im Allgemeinen, in ländlicher und städtischer Umgebung
System1

- 1.1 Den eisenhaltigen Untergrund durch säubern und entfetten mit *Acquaragia VD 100* vorbereiten;
- 1.2 Zwei Anstriche mit *Chromocap* mit einer Dicke von 70 µm trocken, auftragen und zwischen einer Schicht und der nächsten 50' warten;
- 1.1 Nach 12 Std. zwei Anstriche mit *Remdur Matt* mit einer Dicke von 70 µm trocken auftragen und zwischen einer Schicht und der anderen 24 Std. warten.

Instandsetzung

- M1 Bei Unterhaltsarbeiten den Rost und abblätternen Lack mit Schabern, Bürsten oder Schmirgelpapier entfernen;
- M2 auf die betroffene Stelle eine Schicht *Chromocap* auftragen;
- M3 nach 12 Std. mit Schmirgelpapier 180-220 die ganze Oberfläche abschleifen und gemäß Punkt 1.3. weiterfahren.

Für den entsprechenden Schutz in maritimer und leichtindustrieller Umgebung 100 µm trocken Rostschutz auftragen und 70 µm trocken mit Lack; in schwerindustrieller Umgebung: 130 µm trocken mit Rostschutz und 70 µm trocken mit Lack.

Schutz von verzinkten Stahlprodukten

- 2.1 Es ist zu beachten, dass das verzinkte Blech passiviert werden muss, wobei die Produkte mindestens zwei, drei Monate lang Witterungseinflüssen auszusetzen sind; anschließend ist die Oberfläche leicht anzuschleifen, um die entstandene oberflächliche Oxidpatina zu entfernen und die Oberflächen mit Nitro NV 5000 Verdünner zu entfetten.
Alternativ wird ein leichtes silikatisches Sandstrahlen empfohlen.
- 2.2 Zwei Schichten *Remdur Matt* im Abstand von 24 Stunden auftragen.

Schutz von Erzeugnissen aus verzinktem Eisen, Aluminium, Legierungen und

Plastik

- 2.1 Den Gegenstand gründlich mit Acquaragia VD 100 reinigen und entfetten;
- 2.2 im Abstand von 24 Std. zwei Schichten *Remdur Matt* auftragen;

Schutz von Aluminium-, Leichtmetall- und Kunststoffprodukten

- 3.1 Die Oberfläche leicht mit P180-P220 Schleifpapier anschleifen. Die zu behandelnde Oberfläche gut mit Nitro NV 5000 Verdünner reinigen und sicherstellen, dass sie trocken und frei von Silikon, Wachsen, Fetten und Fremdstoffen ist.
- 3.2 Zwei Schichten *Remdur Matt* im Abstand von 24 Stunden auftragen.

**EINTRAG IM
PRODUKT-
VERZEICHNIS**

Alkydharzlack, geeignet zur Dekoration und zum Schutz vor Witterungseinflüssen in ländlicher, maritimer oder industrieller Umgebung (auch bei intensiven Farben), von neuen oder instanzzusetzenden Erzeugnissen wie: Einrichtungsgegenstände, Fenster, Türen und Zäune, auf der Basis von entsprechend vorbehandeltem Eisen, verzinktem Eisen, Aluminium, Legierungen und Plastik, ohne schützende Grundierung, direkt auf dem Erzeugnis mit einem durchschnittlichen Verbrauch 130 ml/m².

HINWEISE

Für eine fachmännische Ausführung der Arbeit müssen unbedingt die Anweisungen für die Vorbereitung der Oberfläche befolgt werden, die im Book CAP Arreghini enthalten sind.

Die spezifischen Daten wurden bei +23°C, mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65% bestimmt. Unter anderen Bedingungen ändern sich die Daten und folglich auch die Zeiten zwischen den verschiedenen Vorgängen.

Die enthaltenen technischen Informationen stellen nur Richtwerte dar. Aufgrund der großen Vielfalt der Untergründe und Anwendungsbedingungen empfiehlt es sich, die Gebrauchstauglichkeit und die Wirksamkeit des Produkts durch Proben auf dem zu behandelnden Untergrund zu überprüfen.