TECHNISCHES DATENBLATT

SINTECH

Kunstlack auf Aluminiumbasis

EIGENSCHAFTEN

Lack mit ausgewähltem Aluminiumpulver in Alkydharzen. Weist optimale Witterungsbeständigkeit und hohe Lichtreflexion auf.

PRODUKTEI-GENSCHAFT

	Wert	Methode
HAFTUNG AUF ALKYDUNTERGRÜNDEN	OPTIMAL	
REFLEXION DER SONNENSTRAHLEN	HOCH	
TROCKENRÜCKSTAND IN GEWICHT	47-51%	Innen PF25

TECHNISCHE DATEN

	Wert	Methode
SPEZIFISCHES GEWICHT	985-1045 g/l	Innen PF3
GLANZ	55-65	Innen PF6
TROCKNUNG	Überstreichbar 18-24Std.; Komplett 24 Std.	Innen PF2

LAGERUNG

Das Produkt ist 1 Jahr haltbar, wenn es im Originalbehälter bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C gelagert wird.

FARBEN

Aluminium.

ANWENDUNG

Eignet sich für die Anwendung im Freien auf Gerüsten, Dächern, Masten und im Allgemeinen, wo die Instandhaltung schwierig ist. Um ein gutes Ergebnis zu erzielen, sollten zwei Schichten nach *Epoz Zinc 1* aufgetragen werden. Wird auch auf Imprägnierungen mit Teer aufgetragen, um eine hohe Reflexion der Sonnenstrahlen zu erzielen.
Die Echttemperatur beim Auftragen muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen und die relative Luftfeuchtigkeit darf nicht > 65% sein.

WERKZEUGE

Rolle, Pinsel, Spritzgerät.

VERDÜNNUNG

Gebrauchsfertig.

ERGIEBIGKEIT

6-8 m^2/l pro 60 µm trocken.

ANWENDUNGS-TEMPERATUR

+5°C +30°C

ANSTRICH-SYSTEM

Schutz von Gegenständen aus Eisen wie Tanks, Silos, Gerüste usw. in ländlicher Umgebung

System 1

1. Den Untergrund zur Vorbereitung mit *Nitro NV 5000* säubern und entfetten.
2. Zwei Anstriche mit *Chromocap* mit einer Dicke von 70 µm trocken auftragen und zwischen einer Schicht und der nächsten 50‘ warten;
3. Nach 12 Std. zwei Anstriche mit *Sintech* mit einer Dicke von 70 µm trocken auftragen und zwischen einer Schicht und der nächsten 18-24 Stunden warten.

System 2

I Die eisenhaltige Oberfläche durch sandstrahlen SA2 vorbereiten;
II *Epox Zinc k1* mit einer Dicke von 70 µm trocken auftragen;
III Nach 8 Std. *Chromocap W* mit 20 µm trocken auftragen
IV Nach 4-6 Stunden, mit einer Wartezeit von 18-24 Std. *Sintech* mit insgesamt 50 µm trocken auftragen.

CAP ARREGHINI SpA 30026 PORTOGRUARO/VE Viale Pordenone, 80 Tel.0421 278111 Fax 0421 75498/ 0421 278115
Azienda con Sistema Certificato UNI EN ISO 9001

Unterhalt eines alten verrosteten Gegenstands:

A. Mit Spachteln, Bürsten oder Schmirgelpapier den abblätternden Lack und den Rost entfernen;
B. Auf die betroffenen Stellen eine Schicht *Chromocap* mit einer Wartezeit von 50'auftragen;
C. Nach 12 Std. die gesamte Oberfläche mit Schmirgelpapier 180-220 abschleifen;
A Gemäß Punkt 3 fortfahren.

Für den entsprechenden Schutz in maritimer und leichtindustrieller Umgebung 90 *µm* trocken Rostschutz auftragen und +80 *µm* trocken mit Lack.
In schwerindustrieller Umgebung: 120 *µm* trocken mit Rostschutz und + 80 *µm* trocken mit Lack.

Schutz von Bitumenbahnen
Auf die saubere Oberfläche zwei Schichten *Sintech,* im Abstand von 18-24 Stunden, auftragen.

EINTRAG IM PRODUKT-VERZEICHNIS

Lack auf der Basis von Aluminiumpulver in Alkydharzen, geeignet zur Anwendung im Freien auf Gerüsten, Dächern, Masten und im Allgemeinen, wo die Instandhaltung schwierig ist. Es wird das Auftragen von zwei Schichten nach *Z Uno* empfohlen. Wird auch auf Imprägnierungen mit Teer aufgetragen, um eine hohe Reflexion der Sonnenstrahlen zu erzielen. Durchschnittlicher Verbrauch von 140 ml/m^2.

HINWEISE

Für eine fachmännische Ausführung der Arbeit müssen unbedingt die Anweisungen für die Vorbereitung der Oberfläche befolgt werden, die im Book CAP Arreghini enthalten sind.
Die spezifischen Daten wurden bei +23°C, mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65% bestimmt. Unter anderen Bedingungen ändern sich die Daten und folglich auch die Zeiten zwischen den verschiedenen Vorgängen.
Die enthaltenen technischen Informationen stellen nur Richtwerte dar. Aufgrund der großen Vielfalt der Untergründe und Anwendungsbedingungen empfiehlt es sich, die Gebrauchstauglichkeit und die Wirksamkeit des Produkts durch Proben auf dem zu behandelnden Untergrund zu überprüfen.

CAP ARREGHINI SpA 30026 PORTOGRUARO/VE Viale Pordenone, 80 Tel.0421 278111 Fax 0421 75498/ 0421 278115
Azienda con Sistema Certificato UNI EN ISO 9001