

SCHEDA TECNICA

SINTO 28
Smalto sintetico ad alte prestazioni
CARATTERISTICHE

Smalto satinato caratterizzato ottima pienezza, distensione e bassa tendenza alle colature, caratteristiche che permettono applicazioni che assicurano una finitura con spessore uniforme, adeguata copertura degli spigoli ed una rapida esecuzione della verniciatura. Lo smalto è formulato con pigmenti coloranti stabili alla luce e resine sintetiche alchidiche modificate in fase solvente che garantiscono elevata protezione all'esterno in condizioni di forte esposizione ad agenti atmosferici e raggi solari; è adatto per i sistemi di verniciatura di manufatti all'interno ed all'esterno.

IMPIEGO

Si utilizza su fondi sintetici o su fondi resistenti alla sovrapplicazione con diluente nitro. È idoneo per la decorazione e la protezione di manufatti nuovi o in fase di manutenzione a base di supporti diversi, metallo, legno, plastica, in atmosfera rurale, marina o industriale, come serramenti in genere, ringhiere, carpenteria. Per assicurare una buona resistenza nel tempo è indispensabile che i manufatti siano pretrattati con adeguati fondi.

Nelle applicazioni a spruzzo bisogna fare attenzione ai grossi spessori per evitare essiccazioni troppo lunghe e raggrinzamenti. Accertarsi che lo strato precedente sia ben essiccato prima di sovrapplicare e comunque entro 72 ore per garantire una buona adesione degli strati successivi altrimenti levigare tra strati.

Nel caso in cui il prodotto sia stato stoccato a basse temperature si consiglia di portarlo a almeno +15 °C prima di procedere all'applicazione.

La polvere della carteggiatura e/o spruzzatura e residui secchi di vernice non devono essere accumulati perché provocano autocombustione.

PROPRIETÀ DEL PRODOTTO

	VALORE	METODO
Temperatura di esercizio	< +100°C	
Punto di infiammabilità	27°C	
Solidi in volume	55% ± 2	

SPECIFICHE

	VALORE	METODO
Peso specifico	900-1000 g/l	Interno PF3
Gloss	30-40	Interno PF6
Essiccazione	Completa 24 h	Interno PF2

SPESSORI E RESA

	Minimo	Massimo	Raccomandato
Spessore del film secco, µm	40	60	45
Spessore del film umido, µm	73	110	82
Resa teorica, m ² /l	13,7	9.1	12.2
Resa teorica, m ² /kg	14.2	9.6	12.8

STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 1 anno se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

COLORE

La gamma delle tinte può essere scelta nelle tonalità della cartella RAL. Tra una produzione e l'altra la tinta può risultare leggermente diversa, è quindi necessario terminare il lavoro con la stessa produzione.

SCHEMA TECNICA

SINTO 28**Smalto sintetico ad alte prestazioni****PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE**

Considerazioni generali: La superficie deve essere asciutta e pulita da inquinanti di varia natura come sporco, olio, grasso e sali

Superfici rivestite

Con primer: se pulito ed esente da sporco, olio, grasso, e la sovrapposizione rientra nel tempo massimo di ricopertura del primer può essere sovrapposito. Se è necessaria la pulizia eseguire idrolavaggio grado Wa 2 (superficie esente da olio, grasso, sali, sporco)

Con rivestimento completo di finitura: se compatibile, integro e non sfarinante eseguire pulizia da olio, e grasso con detergenti, eseguire quindi carteggiatura superficiale seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare polvere e sali.

Rivestimento arrugginito: eseguire preparazione meccanica St2 o St3 seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare olio, grasso, polvere e sali o sabbatura Sa2 o Sa2,5; ripristinare quindi lo spessore di primer.

Manutenzione localizzata: eseguire preparazione meccanica St2 o St3 seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare olio, grasso, polvere e sali o sabbatura Sa2 o Sa2,5. Arrotondare i bordi della pittura ben ancorata e ripristinare il sistema negli strati e spessori originali.

ATTREZZI

Rullo pelo, Pennello, Spruzzo

APPLICAZIONE

Diluizione

Pennello, rullo pelo: 0%

Condizioni di applicazione

Spruzzo: 0-10% Acquaragia VD100

+5°C +40°C

>3°C al punto di rugiada

Umidità relativa: <70%

Modo di applicazione spruzzo
convenzionale

Ugello: 1,6 – 1,8mm

Angolo di ventaglio; 40 - 80°

Pressione aria: 3,5-4 kg/cm²

Diluente per lavaggio

Acquaragia VD100

ESSICCAZIONE

I dati forniti devono essere considerati puramente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo può essere inferiore o più lungo, tenendo conto dello spessore del film, della ventilazione e dell'umidità. Spessori elevati per strato e condizioni ambientali sfavorevoli rallentano l'essiccazione e l'indurimento in profondità.

DTF 45 micron

Temperatura superficie

23°C

Fuori polvere

60'

Asciutto al tatto

8h

Completa

24h

Tempo di sovrapposizione min.

24h

FONDI CONSIGLIATI

Acciaio: Primer 15

Acciaio Zincato, Alluminio, Leghe: Aridur; Chromocap W

SCHEDA TECNICA

SINTO 28

Smalto sintetico ad alte prestazioni

**SISTEMA
CONSIGLIATO**

Atmosfera industriale

Prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
Primer 15	1	85	51
Primer 15	1	85	51
Sinto 28	1	82	45
Totale	3	252	147

SISTEMI POSSIBILI

Prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
Primer 15	1	100	60
Sinto 28	1	82	45
Totale	2	182	105

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni contenute nei Book CAP Arreghini. I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65% e con gli spessori indicati. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni. Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.