

EIGENSCHAFTEN

Lack, geeignet für Lackiersysteme verschiedener Erzeugnisse, wasserabweisend, leicht anwendbar, aufgrund der guten Kompatibilität und Haftungseigenschaften, Füllvermögen und Deckkraft auf verschiedensten Untergründen, ist er ideal für den professionellen Gebrauch. Garantiert ein sehr gleichmäßiges Endergebnis und ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegen Witterungseinflüsse und mechanische Eigenschaften, als wichtige Faktoren für die Haltbarkeit der Anwendungen, den Schutz und die Lebensdauer des behandelten Produkts. Seine hohe Qualität bietet die optische und technische Lösung für die verschiedensten Lackierungsansprüche, mit einem optimalen Endresultat und maximalen Schutz und Farbbeständigkeit im Freien, auch wenn sie extremen Witterungsbedingungen ausgesetzt sind. Die Eigenschaften bezüglich der Elastizität, Kratzfestigkeit und Langlebigkeit, bilden einen Film, der beständig, schön und widerstandsfähig bleibt, selbst wenn sich der Untergrund aufgrund von klimatischen Bedingungen (ausdehnen, schrumpfen) verändert. Er setzt sich aus lichtresistenten Farbpigmenten und modifizierten Alkydharzen auf Lösemittelbasis zusammen; der getrocknete Film entwickelt eine besondere Haftung und eine Barriere, um eine gute Wasserundurchlässigkeit zu gewährleisten, sodass ein hoher Schutz gegen starke Witterungseinflüsse und Sonneneinstrahlung im Freien garantiert wird. Seine Eigenschaften bezüglich zweckmäßiger Konsistenz, eingeschränkter Neigung zur Gardinenbildung und schneller Trocknung erlauben die Verarbeitung mit professionellen Arbeitsgeräten, die sich durch ein Endresultat von gleichmäßig schönem Aussehen, einheitlicher Dicke und gute Kantenabdeckung auszeichnet und ein rasches Trocknen des Lacks ermöglicht.

ZUSAMMENSETZUNG

Produkt auf Lösemittelbasis formuliert mit langölgigen Alkydharzen und mit im Außenbereich widerstandsfähigen Pigmenten.

PRODUKTEIGENSCHAFT

	Wert	Methode
DECKVERMÖGEN	74-99%, je nach Farbe	UNI EN ISO 6504-3
TROCKENRÜCKSTAND	57-65%	Innen PF25
WITTERUNGSBESTÄNDIGKEIT	OPTIMAL	
STOSSFESTIGKEIT	GUT	
ELASTIZITÄT	GUT	
ÖLFESTIGKEIT	GUT	

TECHNISCHE DATEN

	Wert	Methode
GLANZ	85-95	Innen PF6
DICHTE	1000-1315 g/l, je nach Farbe	Innen PF3
TROCKNUNG	Überstreichbar nass/nass: 1-2Std., Komplett: 12 Std.	Innen PF2

LAGERUNG

Das Produkt ist 1 Jahr haltbar, wenn es im Originalbehälter bei einer Temperatur zwischen +5°C und +30°C gelagert wird. Nicht in der Nähe von Feuerquellen aufbewahren. Um nach dem Öffnen der Dose die Hautbildung auf der Oberfläche zu verhindern, muss kontrolliert werden, dass diese nach dem Gebrauch wieder hermetisch verschlossen wird, und dass das Luftvolumen 1/3 des Produktvolumens nicht überschreitet. Ist dies der Fall, sollte das Produkt rasch verbraucht oder in einen kleineren Behälter umgefüllt werden.

FARBEN

Gemäß spezifischer Farbkarte.
Die Farbe kann sich zwischen einer Herstellung und der nächsten leicht ändern, daher sollte beim Schlussanstrich die Farbe der gleichen Produktion verwendet werden.

ANWENDUNG

Er ist geeignet für die Dekoration und den Schutz vor Witterungseinflüssen in ländlicher, maritimer oder industrieller Umgebung (auch bei intensiven Farben), von neuen oder instanzzusetzenden Erzeugnissen wie: Industriemaschinen, Fenster- und Türrahmen, Geländer, Kähnen, Zisternen, landwirtschaftlichen Geräten, Baumaschinen, auf der Basis von entsprechend vorbehandeltem Eisen, verzinktem Eisen, Aluminium und Legierungen. Die für einen guten Schutz empfohlene Dicke ist, abhängig von der Aggressivität der Umgebung zu bestimmen. Hohe Anstrichdicke und nachteilige Umweltbedingungen verlangsamen die Trocknung und die Durchhärtung. Das Auftragen muss in nachfolgenden Schichten bei nassem Film erfolgen, um das unangenehme Entfernen zu vermeiden; die zweite Schicht innerhalb von 2 Stunden auftragen. Wenn die zweite Schicht bei trockenem Film aufgetragen werden muss, sollte dies innert 5-7 Tagen erfolgen und nachdem mit einer Probe das Verhalten überprüft wurde. In diesem Fall in dünner Schicht, wenig verdünnt (5-10%) mit *Acquaragia*. auftragen. Das vorherige Erwärmen des Produkts auf circa 30°C hat zu guten Resultaten bezüglich besserer Trocknung und Kantenabdeckung geführt, sowie zur Verhinderung der Gardinenbildung. Es ist auch für die beschleunigte Trocknung im Warmlufttunnel bei 40-50 °C geeignet. Die Arbeitsgeräte werden sofort nach Gebrauch mit *Nitro NV 5000* gereinigt. Der Schleif- und/oder Spritzstaub sowie trockene Lackrückstände dürfen sich nicht ansammeln, da sie zur Selbstentzündung führen können. Die Ist-Temperatur während der Anwendung muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen und die relative Luftfeuchtigkeit sollte 65% nicht überschreiten.

WERKZEUGE

Rolle, Pinsel, Spritzgerät.

VERDÜNNUNG

Spritzgerät: bis zu 12% in Volumen mit *Nitro NV 5000*
Pinsel und Rolle: Bis zu 12% mit Verdünnungsmittel S800

ERGIEBIGKEIT

Eisen: 12-14 m²/l pro 35 µm trocken
Verzinktes Eisen, Aluminium, Legierungen: 10-11 m²/l pro 45 µm trocken

ANWENDUNGS- TEMPERATUR

+5°C +30°C

ANSTRICH- SYSTEM

Schutz von Eisen an landwirtschaftlichen Geräten, Kränen, Maschinen, Geländern, von Eisenprodukten im Allgemeinen in ländlicher und städtischer Umgebung

System 1

1. Manuelle oder mechanische Reinigung und Wäsche, sowie eventuell Behandlung mit Wandler oder kommerziellem sandstrahlen Sa 2;
2. *Chromocap* mit einer Dicke von 70 µm trocken auftragen;
3. Nach 12 Std. *Supersinteol Rapido* nass/nass mit einer Dicke von 70 µm trocken auftragen.

Instandhaltung

- 1A Mit Schabern, Bürsten oder Schmirgelpapier den abblätternden Lack und Rost entfernen;
- 2A Die gesamte Oberfläche waschen und die betroffene Stelle mit Wandler behandeln;
- 3A *Chromocap* gemäß Punkt 2 auf die betroffene Stelle auftragen, und wie unter Punkt 3 fortfahren.

Für einen angemessenen Schutz in maritimer oder leicht industrieller Umgebung 100 µm trocken Rostschutz + 70 µm trocken Lack auftragen.

Für einen angemessenen Schutz in der Umgebung der Schwerindustrie 130 µm trocken Rostschutz + 70 µm trocken Lack auftragen.

Schutz von Erzeugnissen aus verzinktem Eisen, Aluminium und Legierungen

- 1C Das Erzeugnis sorgfältig mit *Nitro NV 5000* reinigen und entfetten;

- 2C Auf den trockenen Untergrund *Chromocap W* mit 45 µm trocken auftragen;
3C Nach 12-16 Stunden *Supersinteol Rapido* mit einer Dicke von 45 µm trocken auftragen.

Instandhaltung auf verrostetem, verzinktem Eisen

- 1D Mit Schabern, Bürsten oder Schmirgelpapier den abblätternden Lack und den Rost entfernen;
2D Eine Schicht *Chromocap* auf die betroffene Stelle auftragen;
3D Nach 12 Std. auf die gesamte Oberfläche *Supersinteol Rapido* auftragen.

Die Anwendung der erwähnten Produkte kann nach den verschiedenen, auf den entsprechenden technischen Datenblättern angegebenen Methoden erfolgen.

EINTRAG IM PRODUKT- VERZEICHNIS

Alkydlack zur Dekoration und zum Schutz vor Witterungseinflüssen in ländlicher, maritimer oder industrieller Umgebung, von neuen oder instanzzusetzenden Erzeugnissen wie: Industriemaschinen, Tür- und Fensterrahmen, Dachrinnen, Kähnen, Zisternen, Land- und Baumaschinen aus Eisen (durchschnittlicher Verbrauch 125 g/m² 140 g/m²), verzinktem Eisen, Aluminium, Legierungen, (durchschnittlicher Verbrauch 95 ml/m², 110 g/m²), das entsprechend vorbehandelt wurde.

HINWEISE

Für eine fachmännische Ausführung der Arbeit müssen unbedingt die Anweisungen für die Vorbereitung der Oberfläche befolgt werden, die im Book CAP Arreghini enthalten sind.

Die spezifischen Daten wurden bei +23°C, mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65% bestimmt. Unter anderen Bedingungen ändern sich die Daten und folglich auch die Zeiten zwischen den verschiedenen Vorgängen.

Die enthaltenen technischen Informationen stellen nur Richtwerte dar. Aufgrund der großen Vielfalt der Untergründe und Anwendungsbedingungen empfiehlt es sich, die Gebrauchstauglichkeit und die Wirksamkeit des Produkts durch Proben auf dem zu behandelnden Untergrund zu überprüfen.