TECHNISCHES DATENBLATT

UNIFERCAP W

Eisenglimmerlack auf Wasserbasis

EIGENSCHAFTEN

Lack für Anstrichsysteme von verschiedenen Erzeugnissen innen und außen, wasserabweisend, leicht aufzutragen. Aufgrund der Kompatibilität mit vielen verschiedenen Untergrundtypen, sowie der guten Haft-, Füll- und Deckeigenschaften auf verschiedenen Untergrundarten, ist er ideal für den professionellen Gebrauch. Garantiert einen sehr gleichmäßigen Schlussanstrich mit ausgezeichneter Witterungsbeständigkeit und mechanischer Festigkeit.
Dank der hohen Qualität kann eine ästhetische und technische Lösung für verschiedene Lackierungsanforderungen bei maximalem Schutz und optimaler Farbbeständigkeit, auch im Freien bei intensiver Sonneneinstrahlung und unter sehr beanspruchenden Bedingungen erzielt werden.
Die Eigenschaften, bezüglich Elastizität, Kratzfestigkeit und Abnutzung, bilden einen Film, der beständig, schön und widerstandsfähig bleibt, selbst wenn sich der Untergrund aufgrund klimatischer Bedingungen (ausdehnen, schrumpfen) verändert.
Enthält lichtbeständiges Eisenglimmeroxid, das einen speziellen Schutzschild bildet, sowie Acrylharze in Dispersion, die maximale Beständigkeit gegen UV-Strahlen im Freien garantieren, auch wenn sie starker Sonneneinstrahlung und Witterungseinflüssen ausgesetzt sind. Zeichnet sich durch hervorragende Haftung auf vorlackiertem Holz, Hartplastik, Legierungen, verzinktem Eisen und Aluminium aus.
Das leichte Auftragen, die geringe Neigung zur Gardinenbildung und das schnelle Trocknen erlauben sowohl dem Handwerker, als auch dem Laien, die mühelose Verarbeitung von Hand oder mit mechanischen Arbeitsgeräten und garantieren ein Endresultat von gleichmäßig schönem Aussehen, einheitlicher Dicke und gute Kantenabdeckung, sowie die schnelle Trocknung der Lackierung.
Da er geruchlos ist, eignet er sich besonders für die Anwendung in schlecht belüfteten Räumen. Er wird aus Rohstoffen hergestellt, die aufgrund ihrer Umweltfreundlichkeit, geringer Umweltbelastung und minimalen Emissionen ausgewählt wurden, um die Gesundheit und Sicherheit der Anwender und Bewohner der Räume zu schützen.

WASSERBESTÄNDIGKEIT
Das Produkt trocknet und polymerisiert in 4-5 Tagen bei optimalen Bedingungen (+15 +30°C, bei Feuchtigkeit des Untergrunds <10% und relativer Luftfeuchtigkeit <65%).
Das Erzeugnis erst nach einer Stabilisierungszeit von 4-5 Tagen verwenden, um den Kontakt mit Regen- oder Kondenswasser (bei Nebel oder Luftfeuchtigkeit von mehr als 85%) zu vermeiden, da diese vor der kompletten Polymerisierung, Schleier- oder Blasenbildung verursachen könnten. Dieses temporäre Phänomen beeinflusst die Produktbeständigkeit nicht und wird nach der kompletten Trocknung und bei normalen Witterungsbedingungen verschwinden.

ZUSAMMEN-SETZUNG

Produkt formuliert mit Acryl-Alkydharzen in wässriger Dispersion, Eisenglimmeroxid und lichtbeständigen Pigmenten.

PRODUKTEI-GENSCHAFT

	Wert	Methode
WITTERUNGSBESTÄNDIGKEIT (grau)	OPTIMAL	
STOSSFESTIGKEIT	GUT	
BIEGEFESTIGKEIT	OPTIMAL	
HAFTUNG AUF VERSCHIEDENEN UNTERGRÜNDEN	OPTIMAL	
ELASTIZITÄT	OPTIMAL	

TECHNISCHE DATEN

	Wert	Methode
SPEZIFISCHES GEWICHT	1620-1720 g/l	Innen PF3
KONTRAST	95-99	Innen PF11
TROCKNUNG	Überstreichbar 8-12Std,; Komplett 12Std.;	Innen PF2

LAGERUNG

Das Produkt ist 1 Jahr haltbar, wenn es im Originalbehälter bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C gelagert wird.

CAP ARREGHINI SpA 30026 PORTOGRUARO/VE Viale Pordenone, 80 Tel.0421 278111 Fax 0421 75498/ 0421 278115
Azienda con Sistema Certificato UNI EN ISO 9001

FARBEN

Gemäß spezifischer Farbkarte. Die Farbtöne können mit dem System Arreghini Colors 16 hergestellt werden. Die Farbe kann sich zwischen einer Herstellung und der nächsten leicht ändern, daher sollte beim Schlussanstrich die Farbe der gleichen Produktion verwendet werden.

ANWENDUNG

Er ist geeignet zur Dekoration und zum Schutz vor Witterungseinflüssen in ländlicher, maritimer oder industrieller Umgebung, von neuen oder instandzusetzenden Erzeugnissen, wie Einrichtungsgegenstände, Fenster, Türen, Geländer und Gitter, auf entsprechend vorbehandeltem Eisen oder auf verzinktem Eisen, Aluminium, Legierungen und Plastik, ohne vorherige Grundierung direkt auf das Erzeugnis.
Die für einen guten Schutz empfohlene Dicke ist abhängig von der Aggressivität der Umgebung zu bestimmen und erfolgt stets auf einer perfekt gereinigten Oberfläche.
Falls das Produkt bei sehr niedrigen Temperaturen gelagert wurde, wird empfohlen, es vor der Anwendung mindestens auf +15 °C zu erwärmen.
Um die Anwendung mit der Rolle zu erleichtern, sollte das Produkt in der richtigen Menge aufgetragen werden (zu dünne Schichten vermeiden).
Während der Anwendung und der Trocknungszeit muss die Temperatur über 15°C und die Luftfeuchtigkeit unter 65% sein; bei Innenräumen ist es wichtig, dass sie belüftet sind, um die Wasserverdunstung zu fördern. Falls die Dicke der aufgetragenen Farbe höher ist, als die angegebene oder bei andere Umgebungsbedingungen, wird daran erinnert, dass dies eine verlängerte Trocknungszeit verursachen könnte, da die Verdunstung des Wassers verlangsamt wird.
Durch das Vorwärmen des Produkts auf ca. 30°C wurden gute Ergebnisse erzielt, denn die Trocknung und das Deckvermögen an den Kanten wurde verbessert und die Gardinenbildung verhindert.
Das Produkt ist für die Zwangstrocknung im Warmlufttunnel bei +35°/+50°C geeignet.
Die Echttemperatur beim Auftragen muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen und die relative Luftfeuchtigkeit darf 65% nicht überschreiten.
Um das Produkt vor der Anwendung zu homogenisieren, vorher 2 Miuten mit dem Mixer mischen.

WERKZEUGE

Rolle, Pinsel, Spritzgerät.

VERDÜNNUNG

10-15% mit Wasser in Volumen.

ERGIEBIGKEIT

14-16 m^2/l Dicke 35 µm trocken.

ANWENDUNGS-TEMPERATUR

+5°C +30°C

ANSTRICH-SYSTEM

Die Behandlung der zu beschichtenden Oberfläche ist von größter Bedeutung und hat einen Einfluss auf die Performance des Beschichtungszyklus.
Eine gute und korrekte Vorbereitung des Untergrunds ist eine Qualitätsgarantie für die Haltbarkeit der Beschichtung: Ein hochwertiges Produkt, das auf einen schlechten oder auf einen unzureichend behandelten Untergrund aufgebracht wird, ist für vorzeitigen Verschleiß bestimmt, der sich durch mögliche Veränderungen der Beschichtung kennzeichnen.

Schutz von Erzeugnissen aus Eisen, wie Geländer und Eisenwaren im Allgemeinen

A. Die gereinigte und entfettete Oberfläche mit *Nitro NV5000* vorbereiten;
B. Zwei Schichten *Chromocap W* mit einer Dicke von 70 µm trocken auftragen und zwischen den verschiedenen Anstrichen 4-6 Stunden warten;

3. Nach 4-6 Std. zwei Schichten *Unifercap W* mit einer Dicke von 70 µm trocken, im Abstand von 8-12 Std. auftragen.

CAP ARREGHINI SpA 30026 PORTOGRUARO/VE Viale Pordenone, 80 Tel.0421 278111 Fax 0421 75498/ 0421 278115
Azienda con Sistema Certificato UNI EN ISO 9001

Schutz von verzinkten Metallprodukten

1. Es ist zu beachten, dass das verzinkte Blech passiviert werden muss, wobei die Produkte mindestens zwei, drei Monate lang Witterungseinflüssen auszusetzen sind; anschließend ist die Oberfläche leicht anzuschleifen, um die entstandene oberflächliche Oxidpatina zu entfernen und die Oberflächen mit Nitro NV 5000 Verdünner zu entfetten.
   Alternativ wird ein leichtes silikatisches Sandstrahlen empfohlen.
2. Auf einem trockenen Untergrund zwei Schichten Unifercap W im Abstand von 8-12 Stunden auftragen.

Schutz von Aluminium-, Leichtmetall- und Kunststoffprodukten

C. Die Oberfläche leicht mit P180-P220 Schleifpapier anschleifen. Die zu behandelnde Oberfläche gut mit Nitro NV 5000 Verdünner reinigen und sicherstellen, dass sie trocken und frei von Silikon, Wachsen, Fetten und Fremdstoffen ist.

D. Auf einem trockenen Untergrund zwei Schichten Unifercap W im Abstand von 8-12 Stunden auftragen.

Instandhaltung von alten Erzeugnissen aus Aluminium, Legierungen und Plastik

Den abblätternden Lack mit Schabern, Bürsten oder Schmirgelpapier entfernen und wie unter Punkt 3 fortfahren.

Instandhaltung eines verrosteten eisenhaltigen und verzinkten Erzeugnisses

E. Den Rost und den abblätternden Lack mit Schabern, Bürsten oder Schmirgelpapier entfernen;

F. Eine Schicht *Chromocap W* auf die betroffenen Stellen auftragen und wie unter Punkt 3 fortfahren

Für den angemessenen Schutz in maritimer und leichtindustrieller Umgebung, 100 μm trocken Rostschutz + 70 μm trocken Lack auftragen.
Für den angemessenen Schutz in schwerindustrieller Umgebung 130 μm trocken Rostschutz + 70 μm trocken Lack auftragen.

EINTRAG IM PRODUKT-VERZEICHNIS

Mit Wasser verdünnbarer Acryl-Alkydlack auf Eisenglimmerbasis, geeignet für die Dekoration und den Schutz vor Witterungseinflüssen in ländlicher, maritimer oder industrieller Umgebung von neuen oder instandzusetzenden Erzeugnissen wie: Einrichtungsgegenstände, Fenster und Türen, Geländer und Gitter mit entsprechend vorbehandelten Untergründen auf Eisen, auf verzinktem Eisen, Aluminium, Legierungen und Plastik, ohne Grundierungen direkt auf das Erzeugnis mit einem Verbrauch von 150 ml/m^2 (180 g/m^2) auftragen.

HINWEISE

Für eine fachmännische Ausführung der Arbeit müssen unbedingt die Anweisungen für die Vorbereitung der Oberfläche befolgt werden, die im Book CAP Arreghini enthalten sind.
Die spezifischen Daten wurden bei +23°C, mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65% bestimmt. Unter anderen Bedingungen ändern sich die Daten und folglich auch die Zeiten zwischen den verschiedenen Vorgängen.
Die enthaltenen technischen Informationen stellen nur Richtwerte dar. Aufgrund der großen Vielfalt der Untergründe und Anwendungsbedingungen empfiehlt es sich, die Gebrauchstauglichkeit und die Wirksamkeit des Produkts durch Proben auf dem zu behandelnden Untergrund zu überprüfen.

CAP ARREGHINI SpA 30026 PORTOGRUARO/VE Viale Pordenone, 80 Tel.0421 278111 Fax 0421 75498/ 0421 278115
Azienda con Sistema Certificato UNI EN ISO 9001

CAP ARREGHINI SpA 30026 PORTOGRUARO/VE Viale Pordenone, 80 Tel.0421 278111 Fax 0421 75498/ 0421 278115
Azienda con Sistema Certificato UNI EN ISO 9001