

CARATTERISTICHE

Smalto lucido adatto per sistemi di verniciatura di manufatti diversi, impermeabile all'acqua, facilmente applicabile, ideale per l'uso professionale in quanto dotato di elevata compatibilità e caratteristiche di adesione, potere riempitivo e copertura su diversi tipi di fondo. Assicura una finitura caratterizzata da elevata uniformità e da formidabili resistenze meccaniche e alle intemperie, elementi indispensabili per la durata delle applicazioni, utili per salvaguardare nel tempo il manufatto. La sua alta qualità consente di ottenere la soluzione estetica e tecnica per le diverse esigenze di verniciatura con un ottimo livello di finitura e con la massima protezione e resistenza del colore all'esterno anche in situazioni di forte esposizione in condizioni severe. Le caratteristiche di adeguata elasticità, resistenza al graffio ed antiusura generano un film che rimane stabile, bello e resistente anche alle sollecitazioni dovute alla variazione dimensionale del supporto al mutare delle condizioni climatiche e resistente agli elementi chimici contenuti in bevande alimentari ed ai comuni detersivi.

È un poliuretano a due componenti formulato con pigmenti coloranti stabili alla luce, resine poliestere e polisocianato alifatico in fase solvente. Il film essiccato risulta non ingiallente, resistente agli UV, impermeabile all'acqua, e quindi garantisce elevata protezione in condizioni di forte esposizione ad agenti atmosferici e raggi solari; è adatto per i sistemi di verniciatura di manufatti all'interno ed all'esterno. Le proprietà di adeguata distensione, bassa tendenza alle colature ed essiccazione veloce, permettono applicazioni con attrezzi professionali che assicurano una finitura caratterizzata da elevata omogeneità estetica, spessore uniforme e adeguata copertura degli spigoli e consentono una rapida esecuzione della verniciatura. Per migliorare la resistenza all'abrasione ricorrere alla versione testurizzata, ottenibile aggiungendo fino al 20% in peso di *pasta testurizzante* su *Riplast R3*.

L'induritore R4 può essere sostituito dall'Induritore PUR 304.

PROPRIETA' DEL PRODOTTO

	VALORE	METODO
RESISTENZA DEL COLORE	OTTIMA	
RESISTENZA AGLI AGENTI ATMOSFERICI	OTTIMA	
COPERTURA	BUONA	
RESISTENZA A URTI E GRAFFI	OTTIMA	
RESISTENZA A OLI E CARBURANTI	OTTIMA	
RESIDUO SECCO IN PESO	Riplast R3 63-67% Induritore R4 43-47% Induritore PUR 304 40-44%	Interno PF25
ESSICCAZIONE	Sovrapplicabile bagnato/bagnato 2-3h, Al tatto 3h Sovrapplicabile 12-16h; Completa 5 giorni	Interno PF2
ASPETTO SUPERFICIALE	LISCIO LUCIDO	
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	< +120 °C	
POT-LIFE	3h	Interno PF7

COLORI Bianco. La gamma delle tinte può essere ampliata nelle tonalità della mazzetta RAL K7 con il sistema Color Plus. Tra una produzione e l'altra la tinta può risultare leggermente diversa, è quindi necessario terminare il lavoro con la stessa produzione.

SPECIFICHE	VALORE	METODO
PESO SPECIFICO	Riplast R3: 950-1300 g/l Induritore R4: 950-1050 g/l Induritore PUR 304: 950-1050 g/l	Interno PF3
GLOSS	85-95	Interno PF6

STOCCAGGIO Il prodotto deve essere immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

MODALITÀ DI IMPIEGO **IMPIEGO**
È idoneo per la decorazione e la protezione dagli agenti atmosferici in atmosfera rurale, marina o industriale (anche con tinte intense) di manufatti nuovi o in fase di manutenzione quali macchinari industriali, infissi, serramenti, ringhiere, mobili da giardino, cisterne, imbarcazioni a base di supporti in ferro, ferro zincato, alluminio, leghe, plastica, legno di specie diverse opportunamente pretrattati. Lo spessore consigliato per una buona protezione è da stabilirsi in funzione della aggressività dell'ambiente e l'applicazione va eseguita sempre su supporto perfettamente pulito. Per garantire una buona adesione tra più strati la sovrapposizione senza carteggiatura dello strato sottostante deve avvenire entro 2-3 ore con la tecnica del bagnato su bagnato. Durante l'applicazione fare attenzione affinché venga garantito lo spessore adatto negli spigoli perché è la parte del manufatto più difficile da proteggere. La temperatura reale durante l'applicazione deve essere almeno 3°C superiore al punto di rugiada e l'umidità relativa dell'aria non deve essere >65%. Ricordiamo che, ad ogni variazione di 5 °C, i tempi di essiccazione dei prodotti poliuretano variano sensibilmente.

ATTREZZI
Spruzzo, Pennello, Rullo.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE
100 Riplast R3 / 50 Induritore R4 oppure Induritore PUR 304 (in peso).
100 Riplast R3 / 60 Induritore R4 oppure Induritore PUR 304 (in volume).

DILUIZIONE
Fino al 10% in peso con Nitro NV 5000.
In condizioni sfavorevoli per elevata umidità o temperatura utilizzare Butol.

RESA
Cicli su ferro: 5.9-6.5 m²/kg per 70 µm secchi
Cicli su ferro zincato, alluminio, leghe: 8.4-9.0 m²/kg per 50 µm secchi
Cicli su legno: 3-4 m²/kg

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE
+5°C +30°C

SISTEMA DI PITTURAZIONE

Il trattamento della superficie da rivestire è di primaria importanza e si ripercuote sulle performance del ciclo di rivestimento.

Una buona e corretta preparazione del supporto è una garanzia di qualità sulla durata del rivestimento: un prodotto di elevata qualità applicato su un sottofondo scadente o su supporto trattato in modo inadeguato è destinato ad un logoramento precoce, caratterizzato da possibili fenomeni di alterazione del rivestimento stesso.

Manufatto nuovo in atmosfera rurale e urbana

1. Preparazione della superficie: pulizia manuale o meccanica e lavaggio più eventuale trattamento con convertitore o sabbiatura commerciale SA2;
2. Dopo la sabbiatura applicare *Primer 40* bagnato/bagnato per uno spessore pari a 70 µm secchi;
3. Dopo 45-60 min applicare *Riplast R3-R4* bagnato/bagnato per uno spessore pari a 70 µm secchi.

Manutenzione di un manufatto vecchio arrugginito:

- 1A Asportare con raschietti, spazzole o carta abrasiva la vernice in fase di distacco e la ruggine;
- 2A Lavare la superficie, effettuare un trattamento con convertitore o sabbiatura SA2;
- 3A Procedere come ai punti 2 e 3.

Per l'adeguata protezione in atmosfera marina ed industriale leggera applicare 100 µm secchi di antiruggine + 70 µm secchi di smalto.

Per l'adeguata protezione in atmosfera industriale pesante applicare 130 µm secchi di antiruggine + 70 µm secchi di smalto.

Protezione di manufatti di ferro zincato

1B Importante ricordare che la lamiera zincata deve essere passivata lasciando i manufatti esposti agli agenti atmosferici per almeno due o tre mesi; procedere poi con una leggera carteggiatura per eliminare la patina ossidativa superficiale formatasi e sgrassare le superfici con diluente Nitro NV 5000.

In alternativa si consiglia una leggera sabbiatura silicea.

- 2B Applicare *Primer 40* per uno spessore pari a 50 µm;
- 3B Dopo 45-60 min applicare *Riplast R3-R4* per uno spessore pari a 50 µm.

Protezione di manufatti in alluminio, rame, leghe leggere

1B1 Eseguire una leggera carteggiatura con carta abrasiva P180-P220. Pulire bene la superficie da trattare con diluente Nitro NV 5000 ed assicurarsi che sia asciutta e priva di silicone, cere, grassi e sostanze estranee in genere.

- 2B1 Applicare *Primer 40* per uno spessore pari a 50 µm;
- 3B1 Dopo 45-60 min applicare *Riplast R3-R4* per uno spessore pari a 50 µm.

Manutenzione

- 1C Asportare con raschietti, spazzole o carta abrasiva la vernice in fase di distacco e la ruggine; e carteggiare tutta la superficie;
- 2C Applicare uno strato di *Primer 40* nella parte interessata;
- 3C Dopo 45-60 min applicare su tutta la superficie *Riplast R3-R4*.

Manufatto nuovo di diverse specie legnose all'esterno

1D Levigare il legno prima con carta abrasiva grana 80 e poi con carta abrasiva grana 150;

2D Applicare uno strato di *Riplast R3-R4* diluito al 10% con *Butol* con consumo di

130-160 g/m²;

3D Dopo 18-24h levigare con carta abrasiva grana 180-220 ed applicare un secondo strato di *Riplast R3-R4* diluito al 10% con *Butol* con consumo di 130-160 g/m².

Manutenzione di un manufatto vecchio di diverse specie legnose

1E Levigare totalmente fino a legno e riprendere dal punto 2D.

Manufatto nuovo di diverse specie legnose all'interno

1F Levigare il legno prima con carta abrasiva grana 80 e poi con carta abrasiva grana 150;

2F Applicare uno strato di *Riplast R100-R50* con consumo di 160-200 g/m²;

3F Dopo 6-8h levigare con carta abrasiva grana 180-220 ed applicare uno strato di *Riplast R3-R4* con consumo di 130-160 g/m².

Manufatto nuovo in MD e superfici trattate con carte apprettate

1G Levigare la superficie da trattare con carta abrasiva grana 150;

2G Procedere come al punto 2F e 3F.

**VOCE
DI CAPITOLATO**

Smalto bicomponente poliuretano a base di poliestere e polisocianato alifatico con buona adesione, resistenza all'urto ed agli agenti atmosferici, idoneo per la decorazione e la protezione dagli agenti atmosferici in atmosfera rurale, marina o industriale (anche con tinte intense) di manufatti nuovi o in fase di manutenzione quali macchinari industriali, infissi, serramenti, ringhiere, mobili da giardino, cisterne, imbarcazioni a base di supporti in ferro, ferro zincato, alluminio, leghe, plastica, legno di specie diverse opportunamente pretrattati con consumo medio di 160 g/m² su ferro, 115 g/m² su ferro zincato, alluminio, leghe e 290 g/m² su legno.

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni per la preparazione della superficie contenute nei Book CAP Arreghini, nel ciclo applicativo e nella scheda tecnica. Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. Si consiglia di adattarle alle condizioni specifiche di impiego. I dati di specifica e le informazioni tecniche sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65%. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni. I nostri consigli sull'uso del prodotto si basano su osservazioni ed accurate ricerche effettuate in proprio. Sono state inoltre tenute in considerazione le esperienze acquisite nell'applicazione pratica. Tuttavia, a causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, è indispensabile controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.