

#### EIGENSCHAFTEN

Transparente, nicht vergilbende, wasserverdünnbare Zweikomponenten-Acrylfarbe, geeignet für den Innen- und Außenbereich zum Schutz von Oberflächen aus Zement und Mikrozement oder mit dekorativen Effekten (einschließlich dekorativer Kalkbeschichtungen).  
*Techcoat Pro* garantiert eine hohe Beständigkeit gegen Wasser, Abrieb, Begehung und Kratzer und eignet sich daher für den privaten oder gewerblichen Bau wie Geschäfte, Wohnungen, Hotels, Ausstellungsräume, Büros, Museen und öffentliche Gebäude.

#### ZUSAMMENSETZUNG

Das Produkt besteht aus hochwertigen hydroxylierten Acrylharzen in wässriger Emulsion, ausgewählten Mattierungsmitteln und aliphatischem Polyisocyanat.

#### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	WERT	METHODE
ABRIEBFESTIGKEIT	AUSGEZEICHNET	
ELASTIZITÄT	GUT	
WASCHBESTÄNDIGKEIT MIT WASCHMITTELN	AUSGEZEICHNET	
FLÜSSIGKEITSBESTÄNDIGKEIT	AUSGEZEICHNET	Innen PF23
HÄRTE	Bleistift 8H	UNI EN ISO 15184
HAFTUNG	AUSGEZEICHNET	Innen PF16
TROCKENREST IN GEWICHT	Komponente A: 32 % ± 2 A + B: 40 % ± 2	Innen PF25
TROCKNUNG	Überstreichbar nach 6-8 Stunden Vollständig 5 Tage	Innenbereich PF2
VERARBEITUNGSZEIT	2 Stunden	Innenbereich PF7

#### SPEZIFIKATIONEN

	WERT	METHODE
SPEZIFISCHES GEWICHT	1000-1100 g/l	Innen PF3
GLANZ Glänzend	75-85	Innenbereich
Halbglänzend	30-40	PF6
Matt	10-15	

#### LAGERUNG

Das Produkt ist bei Lagerung in den Originalbehältern bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +30 °C 1 Jahr lang haltbar.

#### FARBEN

Farblos transparent.

#### VERWENDUNG

Es wird zum Schutz von Beton- und Mikrozementoberflächen sowie von dekorativen Beschichtungen, einschließlich Produkten auf Kalkbasis, auf vertikalen und horizontalen Flächen verwendet.  
*Techcoat Pro* muss in zwei Schichten aufgetragen werden.

#### WERKZEUGE

Pinsel, Rolle, Sprühgerät.

#### MISCHVERHÄLTNIS

100:25 mit Härter 1 nach Gewicht und Volumen.

#### VERDÜNNUNG

0-5 % nach Volumen mit Wasser, wenn als Finish für *Microlite* verwendet  
10 % Volumenanteil mit Wasser bei allen anderen Verwendungszwecken

#### ERGIEBIGKEIT

6,5 -7 m<sup>2</sup>/l in zwei Schichten (Verbrauch 150 g/m<sup>2</sup> x 2 Schichten).

**ANWENDUNGSTEMPERATUR** +15 °C +30 °C  
**R**

**ANSTRICH**

**Frisch aufgetragene Dekorfarben**

1. Warten Sie, bis die zu schützende Dekorbeschichtung getrocknet ist.
2. Eine Schicht *Techcoat Pro* auftragen.
3. Nach 6-8 Stunden eine zweite Schicht *Techcoat Pro* auftragen.

**Bestehende Dekorfarben**

4. Die zu behandelnde Oberfläche gut abstauben und reinigen
5. Wie unter Punkt 2 beschrieben vorgehen.

**Betonfertigteile (begehbar)**

Allgemeine Hinweise:

Für ein gutes Ergebnis muss die Oberfläche frei von früheren Behandlungen und von Verunreinigungen wie Schmutz, Öl, Fett und Salzen sein, die mit industriellen alkalischen Reinigungsmitteln entfernt werden müssen (Waschen, Spülen und Auffangen des Spülwassers).

**Neuer Beton**

Der Untergrund muss fein verarbeitet und ausgehärtet (100 Tage) sein, eine Feuchtigkeit von <5 % aufweisen, eine staubfreie und makellose Oberfläche haben und darf keinen Zementschlamm aufweisen.

Druckfestigkeit: > 250 kg/cm<sup>2</sup>

Zugfestigkeit: > 150 kg/cm<sup>2</sup>

Porosität: Wasser auf die Oberfläche gießen; wenn es absorbiert wird, kann gestrichen werden, andernfalls mit dem Entkalkungsmittel *Concrete Capgel* behandeln und nach einigen Minuten gründlich und sorgfältig abspülen, dabei darauf achten, das Wasser aufzufangen.

Die Behandlung mit *Concrete Capgel* kann auch auf feuchten Oberflächen durchgeführt werden, die gerade mit einem alkalischen Reinigungsmittel gereinigt wurden. Nach Abschluss des Vorgangs kann *Techcoat Pro* nach mindestens 24 Stunden aufgetragen werden, nachdem die Feuchtigkeit des Bodens gemessen wurde, die unter 5 % liegen muss.

Alternativ kann durch mechanisches Abschleifen mit einer Kugelstrahlmaschine oder einer Fräse eine poröse Oberfläche geschaffen werden. Vor dem Auftragen des Produkts ist sicherzustellen, dass die Oberfläche frei von Bearbeitungsstaub ist (Absaugen).

Bei Rissen: Mit Schleifscheiben verbreitern und mit Epoxidspachtelmasse, die mit Sand und/oder Zement angereichert ist, verfüllen.

1. Tragen Sie eine Schicht *Techcoat Pro* mit einem Verbrauch von 75 g/m<sup>2</sup> auf.  
Nach 6-8 Stunden eine zweite Schicht *Techcoat Pro* mit einem Verbrauch von 75 g/m<sup>2</sup> auftragen.

**MICROLITE-System**

**BEHANDLUNG VON HORIZONTALEN UND VERTIKALEN ZEMENTUNTERGRÜNDE**

(Textur Zyklus 2 „feinkörnig gespachtelt“)

- Auf einem idealen Untergrund gemäß den Vorschriften wird eine Glättungsschicht *Microlite 500* mit einer Stahlkelle aufgetragen, wobei darauf zu achten ist, dass die Glättung linear ist und keine Mängel/Vertiefungen aufweist.

- Bei sehr unebenen Zementuntergründen empfiehlt es sich, eine zweite Schicht *Microlite 500* aufzutragen, um die Oberfläche besser zu glätten. Nach vollständiger Aushärtung die letzte Schicht *Microlite 500* mit einer Schwingschleifmaschine und Schleifpapier der Körnung 40-60 abschleifen und dabei darauf achten, dass eventuelle Materialüberschüsse entfernt werden.
- Auf die saubere und staubfreie Oberfläche eine Schicht *Microlite 300* mit einer Stahlkelle auftragen und dabei sorgfältig die gewünschte Struktur erzeugen (kein Auftragen mit „S“-Bewegungen).
- Nach vollständiger Aushärtung schleifen Sie die Oberfläche mit Schleifpapier der Körnung 60-80 ab und achten Sie darauf, eventuelle Materialüberschüsse zu entfernen. Tragen Sie eine Schicht *Microlite 100* mit einer Kunststoffkelle auf und vermeiden Sie dabei, zu dicke Schichten zu bilden.

Hinweis: Bei Verwendung der Stahlkelle zum Auftragen von *Microlite 100* können schwarze Streifen entstehen, die auf hellen Farbtönen besser sichtbar sind. Wenn dieser „Effekt“ unerwünscht ist, empfiehlt sich die Verwendung der Kunststoffkelle.

- Nach vollständiger Aushärtung mit Schleifpapier der Körnung 80-120 abschleifen und dabei darauf achten, dass eventuelle Materialüberschüsse entfernt werden. Die Oberfläche sorgfältig durch Absaugen des Staubs reinigen und zwei Kreuzschichten der Schutzbeschichtung *Techcoat Pro*, einer transparenten Zweikomponenten-Acrylfarbe, im Abstand von 6-8 Stunden auftragen.

**Weitere mögliche Strukturen finden Sie in der Broschüre „Microlite“ im Abschnitt „Anwendungszyklen“.**

#### **BEHANDLUNG VON VERTIKALEN GIPSKARTONUNTERGRÜNDE**

- Auf dem idealen Untergrund gemäß den Vorschriften wird eine Schicht *Primer Top* mit einer Rolle aufgetragen, um die Verfestigung, Isolierung und sichere Haftung auf der Oberfläche zu gewährleisten.
- Je nach gewählter Struktur nach 5-8 Stunden eine Schicht *Microlite 300* mit einer Stahlkelle auftragen und dabei sorgfältig die gewünschte Struktur erzeugen.
- Nach vollständiger Aushärtung schleifen Sie die Oberfläche mit einer Körnung von 60-80 ab und achten Sie darauf, eventuelle Materialüberschüsse zu entfernen. Tragen Sie anschließend eine Schicht *Microlite 100* mit einer Kunststoffkelle auf und vermeiden Sie dabei eine zu große Materialstärke.

Hinweis: Bei Verwendung einer Stahlkelle zum Auftragen von *Microlite 100* können schwarze Streifen entstehen, die auf hellen Farbtönen von *Microlite 100* besser sichtbar sind. Wenn dieser „Effekt“ nicht erwünscht ist, empfiehlt es sich, eine Kunststoffkelle zu verwenden.

- Nach vollständiger Aushärtung mit Schleifpapier der Körnung 80-120 schleifen und dabei darauf achten, dass eventuelle Materialüberschüsse entfernt werden. Die Oberfläche sorgfältig durch Absaugen des Staubs reinigen und die Schutzbeschichtung *Techcoat Pro*, eine transparente Zweikomponenten-Acrylfarbe, in zwei Kreuzstrichen auftragen, wobei zwischen den einzelnen Schichten ein Abstand von 6-8 Stunden einzuhalten ist.

**Weitere mögliche Strukturen finden Sie in der Broschüre „Microlite“ im Abschnitt „Anwendungszyklen“.**

#### **BEHANDLUNG VON HORIZONTALEN UND VERTIKALEN FLIESENBELÄGEN** (Struktur Zyklus 2 „feinkörnig gespachtelt“)

- Auf einem idealen Untergrund gemäß den Vorschriften wird nach dem Schleifen und Reinigen der Oberflächen bei breiten Fugen eine Schicht *Hydro Cement Block* aufgetragen, in die ein Glasfasernetz mit einem spezifischen Gewicht von 90 g/m<sup>2</sup> eingelegt und anschließend mit Quarz bestreut wird (Hinweis: Das Netz darf NIEMALS überlappend, sondern muss nebeneinander verlegt werden). Bei Standardfugen wird nur geschliffen.
- Tragen Sie eine Schicht *Microlite 500* mit einer Stahlkelle auf und achten Sie darauf, dass die Glättung linear ist und keine Mängel/Vertiefungen aufweist.
- Nach vollständiger Aushärtung mit einer Schwingschleifmaschine und Schleifpapier der Körnung 40-60 schleifen und dabei darauf achten, dass eventuelle Materialüberschüsse entfernt werden.
- Auf die saubere und staubfreie Oberfläche eine Schicht *Microlite 300* mit einer Stahlkelle auftragen und dabei sorgfältig die gewünschte Struktur erzeugen.
- Nach vollständiger Aushärtung schleifen Sie die Oberfläche mit Schleifpapier der Körnung 60-80 ab und achten Sie darauf, eventuelle Materialüberschüsse zu entfernen. Tragen Sie eine Schicht *Microlite 100* mit einer Kunststoffkelle auf und vermeiden Sie dabei, zu dicke Schichten zu bilden.

Hinweis: Bei Verwendung der Stahlkelle zum Auftragen von *Microlite 100* können schwarze Streifen entstehen, die auf hellen Farbtönen

besser sichtbar sind. Wenn dieser „Effekt“ nicht erwünscht ist, empfiehlt es sich, die Kunststoffkelle zu verwenden.

- Nach vollständiger Aushärtung mit Schleifpapier der Körnung 80-120 schleifen und dabei darauf achten, dass eventuelle Materialüberschüsse entfernt werden. Die Oberfläche gründlich durch Absaugen des Staubs reinigen und die Schutzbeschichtung *Techcoat Pro*, einen transparenten Zweikomponenten-Acryllack, in zwei Kreuzlagen auftragen, wobei zwischen den einzelnen Schichten ein Abstand von 6-8 Stunden einzuhalten ist.

**Weitere mögliche Strukturen finden Sie in der Broschüre „Microlite“ im Abschnitt „Anwendungszyklen“.**

**Hinweis: Bei allen Anwendungsphasen des *Microlite-Systems* müssen die zum Abkleben von Türen, Fenstern, Fußleisten usw. verwendeten Papierbänder nach jedem Auftrag entfernt werden, solange das Produkt noch frisch ist und bevor die aufgetragene Schicht vollständig ausgehärtet ist, da sich diese dann leichter entfernen lassen. Wir weisen außerdem darauf hin, dass alle Glas-, Holz- und Marmoroberflächen vollständig abgedeckt werden müssen.**

**PUNKT  
DER  
LEISTUNGSBESCHREIBUNG**

Transparente, wasserverdünnbare, zweikomponentige, nicht vergilbende Acrylbeschichtung, geeignet zum Schutz von Beton- und Mikroementoberflächen sowie von dekorativen Beschichtungen auf horizontalen und vertikalen Flächen im Innen- und Außenbereich, mit einem durchschnittlichen Verbrauch von 150 g/m<sup>2</sup>.

**HINWEISE**

Die Spezifikationsdaten wurden bei +23 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65 % ermittelt. Unter anderen Bedingungen können die Daten und die Zeiten zwischen den einzelnen Arbeitsschritten variieren. Die enthaltenen technischen Informationen sind unverbindlich. Aufgrund der enormen Vielfalt an Untergründen und Anwendungsbedingungen wird empfohlen, die Eignung des Produkts für die jeweilige Anwendung und seine Wirksamkeit durch Tests am konkreten Objekt zu überprüfen.