

Enlucido **nivelador de grano grueso** para el sistema MICROLITE

## CARACTERÍSTICAS

MICROLITE es un sistema decorativo y protector para superficies continuas. *Microlite 500* es una pasta de enrasado acrílica monocomponente para interiores, ideal para obtener revestimientos homogéneos en suelos y paredes de cemento, yeso y superficies especialmente lisas como baldosas, gres, mosaicos y similares, garantizando una excelente adherencia.

## COMPOSICIÓN

A base de polímeros acrílicos en dispersión acuosa, áridos seleccionados y aditivos especiales.  
Sin ligantes hidráulicos ni epoxi.

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

	VALOR	CONDICIONES
GRANULOMETRÍA	Máx. 0,5 mm	
ASPECTO NATURAL	Pasta de color gris claro	
PESO ESPECÍFICO	1550 – 1750 kg/l	
TIEMPO DE ENDURECIMIENTO	3 h	20 °C y 50 % de humedad relativa
SECADO COMPLETO	24 h	20 °C y 50 % de humedad relativa
MADURACIÓN	48 h	

## ALMACENAMIENTO

El producto se conserva hasta 24 meses en envases intactos a una temperatura comprendida entre +5 °C y +35 °C, en un lugar fresco y seco, protegido de las heladas y de la luz solar directa.

## COLORES

Gris AC16. La gama de colores puede ampliarse con los tonos de la carta Microlite utilizando el sistema Arreghini Colors 16.

**No es necesario teñir Microlite 500 Gris AC16 en el ciclo previsto con Microlite 300 y Microlite 100 como acabado. Debe teñirse en los ciclos en los que se prevé Microlite 300 como última capa.**

## APLICACIÓN

*Microlite 500* es una imprimación niveladora y de anclaje que se aplica sobre superficies de cemento o sobre superficies difíciles, como baldosas, gres, mosaicos, etc., debidamente preparadas para garantizar el enmascaramiento de las juntas y la adherencia del revestimiento decorativo *Microlite 300*.

Se puede colocar tanto en horizontal como en vertical.

## HERRAMIENTAS

Espátula dentada (5 mm) y espátula de acero inoxidable.

## DILUCIÓN

Listo para usar.

## CONSUMO

1,450-1,550 kg/m<sup>2</sup> por capa (2 mm)

## TEMPERATURA DE APLICACIÓN

No aplicar sobre superficies heladas o en fase de deshielo.

Condiciones ambientales y del soporte para la aplicación:

- Temperatura ambiente: mín. +10 °C / máx. +35 °C.
- Temperatura del soporte: mín. +10 °C / máx. +30 °C.

## SISTEMA DE PINTURA

### **Preparación del soporte de suelo de hormigón, soleras y soportes cementosos en general:**

La superficie deberá prepararse eliminando materiales sin consistencia, aceites, desencofrantes, polvo, eflorescencias, depósitos salinos y cualquier pintura o revestimiento que no esté perfectamente adherido y sea estable; en caso de que haya fisuras o grietas, proceder a su soldadura y cierre mediante la técnica de costura en bisagra (según la norma UNI 10966-5).

Comprobar que el soporte sea suficientemente plano, esté seco y libre de humedad ascendente (<4 %). No aplicar sobre superficies heladas o en fase de deshielo. En el caso de superficies amplias con juntas de dilatación, estas deben quedar a la vista y sellarse con un sellador específico para garantizar la absorción del movimiento estructural.

Asegúrese de que los soportes de nueva construcción hayan alcanzado la maduración completa según lo indicado por el fabricante. En presencia de soleras radiantes, antes de la colocación del sistema Microlite, asegúrese de que se hayan realizado las pruebas previstas mediante ciclos de encendido progresivo de la instalación de calefacción, estabilizando así el soporte con el fin de excluir la formación de condensación o fisuras (según la norma UNI 1264-4).

Las superficies deberán prepararse mediante lijado con papel de grano 40 o pulido con discos de diamante (evaluando en este caso la consistencia del soporte), posterior aspiración del polvo y aplicación de 1 capa de *Hydro Cement Block*, imprimación epoxi transparente al agua (2 capas en el caso de interiores de ducha sin plato).

En caso de que haya marcas de instalaciones en la pared, con el fin de evitar fisuras en el revestimiento final, se recomienda la aplicación de malla de fibra de vidrio (90 g/m<sup>2</sup>) mediante la aplicación de *Hydro Cement Block* (Nota: la malla NUNCA debe superponerse, sino colocarse en paralelo).

### **Preparación del soporte de pared tipo enlucido cementoso, enlucido a base de cal**

Asegúrese de que los soportes de nueva construcción hayan alcanzado la maduración completa según lo indicado por el fabricante. Asegúrese de que el soporte no presente grietas ni partes susceptibles de desprenderse.

Las posibles grietas, huecos o partes friables deben tratarse previamente mediante el enmasillado y el relleno con materiales de la misma naturaleza que el fondo.

En caso de que haya en la pared restos de instalaciones, con el fin de evitar grietas en el revestimiento final, se recomienda la aplicación de malla de fibra de vidrio (90 g/m<sup>2</sup>) mediante la aplicación de *Hydro Cement Block* (Nota: la malla NUNCA debe superponerse, sino colocarse en paralelo).

### **Preparación del soporte en paredes/suelos de baldosas, mosaico, gres o similares:**

En caso de aplicación sobre baldosas, tras comprobar previamente la adherencia al soporte, se recomienda el lijado con discos de diamante (en paredes, realizar el lijado con discos de carburo de silicio) y la posterior aspiración del polvo generado.

En pavimentos con juntas muy anchas (>3 mm), para garantizar su enmascaramiento, es posible aplicar sobre la superficie una capa de *Hydro Cement Block*, imprimación epoxi transparente al agua, empapando una malla de fibra de

Enlucido **nivelador de grano grueso** para el sistema MICROLITE

vidrio con un peso específico de 90 g/m<sup>2</sup> y esparciendo posteriormente arena de cuarzo (0,1-0,6 mm) en fresco (Nota: la malla NUNCA debe superponerse, sino colocarse en paralelo); en el caso de juntas estándar, se procede únicamente al lijado. La superficie así preparada facilitará la aplicación del sistema Microlite, haciendo que la superficie quede uniforme.

En caso de que haya marcas de instalaciones en la pared, para evitar fisuras en el revestimiento final se recomienda la aplicación de malla de fibra de vidrio (90 g/m<sup>2</sup>) mediante la aplicación de Hydro Cement Block.

#### **Preparación del soporte de yeso**

Asegúrese de que las juntas entre los paneles estén bien tratadas, reforzadas con malla y perfectamente planas; a continuación, proceda a la aplicación de Primer Top, un imprimador de pared de relleno adecuado para uniformar la absorción y crear un puente de adhesión para el sistema Microlite.

#### **Preparación de la mezcla:**

*Microlite 500* debe utilizarse tal cual. Mezclar con una batidora a baja velocidad hasta obtener una masa homogénea.

#### **Aplicación:**

#### **TRATAMIENTO DE SOPORTES CEMENTOSOS HORIZONTALES Y VERTICALES**

(textura ciclo 2 «espátula de grano fino»)

- Sobre un soporte ideal, según las prescripciones, se procede a aplicar una capa de alisado de *Microlite 500* con una llana de acero, asegurándose de que el alisado sea lineal y no presente defectos ni hundimientos.
- Si los soportes de cemento se encuentran en condiciones muy irregulares, se recomienda aplicar una segunda capa de *Microlite 500* para uniformar mejor la superficie.  
Una vez endurecido por completo, lijar la capa final de *Microlite 500* con una lijadora orbital y papel abrasivo de grano 40-60, procurando eliminar cualquier exceso de material depositado.
- Sobre una superficie limpia y libre de polvo, aplicar una capa de *Microlite 300* con una llana de acero, prestando atención a crear la textura deseada (evitar la aplicación con movimientos en forma de «S»).
- Una vez endurecido por completo, proceder al lijado con grano 60-80, procurando eliminar los posibles excesos de material depositados. Proceder a la aplicación de una capa de *Microlite 100* con una llana de plástico para alisar, evitando crear espesores con la misma.

Nota: al utilizar la llana de acero para la aplicación de *Microlite 100*, podrían aparecer estrías negruzcas, más visibles en tonos claros; en

Enlucido **nivelador de grano grueso** para el sistema MICROLITE

caso de que este «efecto» no sea del agrado, se recomienda utilizar la llana de plástico.

- Una vez endurecido por completo, proceder al lijado con grano 80-120, teniendo cuidado de eliminar cualquier exceso de material depositado. Limpiar cuidadosamente la superficie aspirando el polvo y proceder a la aplicación de dos capas cruzadas del acabado protector *Techcoat Pro*, pintura acrílica transparente bicomponente, dejando un intervalo de 6-8 horas entre una capa y otra.

**Para conocer otras texturas realizables, consulte el folleto «Microlite» en la sección «ciclos de aplicación».**

#### TRATAMIENTO DE SOPORTES VERTICALES DE PLACAS DE YESO

- Sobre un soporte adecuado, según las prescripciones, se aplica una capa con rodillo de Primer Top, para garantizar la consolidación, el aislamiento y una adhesión segura a la superficie.
- Transcurridas entre 5 y 8 horas, dependiendo de la textura elegida, aplicar una capa de alisado de *Microlite 300* con una llana de acero, prestando atención a crear la textura deseada.  
Nota: al ser la superficie lisa y plana, se procede a la aplicación del ciclo Microlite comenzando directamente con la aplicación de *Microlite 300*.
- Una vez endurecido por completo, proceder al lijado con grano 60-80, procurando eliminar los posibles excesos de material depositados. Proceder a la aplicación de una capa de *Microlite 100* con una llana de plástico alisadora, evitando crear espesores con la misma.

Nota: si se utiliza la llana de acero para la aplicación de *Microlite 100*, podrían aparecer estrías negruzcas, más visibles en tonos claros; en caso de que este «efecto» no sea del agrado del cliente, se recomienda utilizar la llana de plástico.

- Una vez que se haya endurecido por completo, proceder al lijado con grano 80-120, procurando eliminar cualquier exceso de material depositado. Limpiar minuciosamente la superficie aspirando el polvo y aplicar dos capas cruzadas del acabado protector *Techcoat Pro*, una pintura acrílica transparente de dos componentes, dejando un intervalo de 6-8 horas entre cada capa.

**Para conocer otras texturas que se pueden realizar, consulte el folleto**

«Microlite» en la sección «ciclos de aplicación».

#### TRATAMIENTO DE SOPORTES ALICATADOS HORIZONTALES Y VERTICALES

(textura ciclo 2 «espátula de grano fino»)

- Sobre un soporte ideal según las prescripciones, una vez lijadas y limpias las superficies, en el caso de juntas anchas se procede a aplicar una capa de *Hydro Cement Block* con malla de fibra de vidrio de 90 g/m<sup>2</sup> y posterior siembra de cuarzo (Nota: la malla NUNCA debe superponerse, sino colocarse en paralelo); en caso de juntas estándar, se procede únicamente al lijado.
- Aplicar una capa de alisado de *Microlite 500* con una llana de acero, asegurándose de que el alisado sea lineal y no presente defectos ni hundimientos.
- Una vez endurecido por completo, lijar con una lijadora orbital y papel abrasivo de grano 40-60, procurando eliminar cualquier exceso de material depositado.
- Sobre una superficie limpia y libre de polvo, aplicar una capa de *Microlite 300* con una llana de acero, prestando atención a crear la textura deseada.
- Una vez endurecido por completo, proceder al lijado con grano 60-80, procurando eliminar los posibles excesos de material depositados. Proceder a la aplicación de una capa de *Microlite 100* con una llana de plástico para alisar, evitando crear espesores con la misma.

Nota: al utilizar la llana de acero para la aplicación de *Microlite 100*, podrían aparecer estrías negruzcas, más visibles en tonos claros; en caso de que este «efecto» no sea del agrado, se recomienda utilizar la llana de plástico.

- Una vez endurecido por completo, proceder al lijado con grano 80-120, teniendo cuidado de eliminar cualquier exceso de material depositado. Limpiar cuidadosamente la superficie aspirando el polvo y proceder a la aplicación de dos capas cruzadas del acabado protector *Techcoat Pro*, pintura acrílica transparente bicomponente, dejando un intervalo de 6-8 horas entre una capa y otra.

**Para conocer otras texturas realizables, consulte el folleto «Microlite» en la sección «ciclos de aplicación».**

**Nota: en todas las fases de aplicación del sistema Microlite, las cintas de papel utilizadas para enmascarar puertas, ventanas, zócalos, etc., deben retirarse en**

Enlucido **nivelador de grano grueso** para el sistema MICROLITE

**cada capa mientras el producto aún está fresco, antes del endurecimiento completo de la capa aplicada, ya que así resulta más fácil retirarlas; señalamos además que todas las superficies de vidrio, madera y mármol deben cubrirse completamente.**

## **PLIEGO DE CONDICIONES**

Revestimiento acrílico monocomponente para interiores, a aplicar con un consumo medio de 1,5 <sup>kg/m<sup>2</sup></sup> por capa.

## **ADVERTENCIAS**

Los datos técnicos se han determinado a +23 °C con una humedad relativa del ambiente del 65 %. En condiciones diferentes, los datos y los tiempos entre una operación y otra pueden variar. La información técnica aquí contenida es de carácter indicativo. Debido a la enorme variedad de soportes y condiciones de aplicación, se recomienda comprobar la idoneidad del producto y su eficacia mediante pruebas realizadas en la obra concreta.