

FICHE TECHNIQUE
CAPFLOOR
 Émail époxy pour sols

CARACTÉRISTIQUES	Il s'agit d'un revêtement liquide à base de résine époxydique à deux composants sans solvant, capable de résister aux contraintes mécaniques et chimiques dans les activités industrielles avec une excellente capacité d'adhérence sur les surfaces minérales telles que le béton, le plâtre de ciment, le fibrociment. Le revêtement, caractérisé par des caractéristiques d'usure mécanique et une dureté de surface élevées, assure une surface lisse et uniforme, facile à nettoyer et à désinfecter, avec une excellente résistance aux lavages sous pression et aux détergents, au piétinement, au trafic piétonnier intense et au trafic sur roues à une température de fonctionnement de - 20°C à + 50°C.		
	Mélanger soigneusement les deux composants pour obtenir une parfaite homogénéité avant l'application. Ses caractéristiques de résistance à l'abrasion et aux agressions chimiques lui permettent d'être utilisé dans les garages, les entrepôts, les industries mécaniques et chimiques. Idéal pour les caves à vin, les conserveries, les abattoirs, les entrepôts, les hôpitaux. Le séchage, l'adhérence et les propriétés de l'émail sont altérés si l'humidité du substrat est élevée, si la température ambiante et/ou du substrat est inférieure à +10°C et si l'humidité relative ambiante est supérieure à 65%. La résistance maximale au piétinement est atteinte après 7 jours de séchage à 23°C et 65% d'humidité relative. A l'extérieur, il est indispensable de passer une couche de finition polyuréthane ou acrylique.		
EMPLOI			
PROPRIÉTÉS DU PRODUIT	VALEUR	MÉTHODE	
RÉSISTANCE CHIMIQUE		UNI EN ISO	2812-3
Acide chlorhydrique 30%	3		
Acide nitrique 10%	1-2		
Acide sulfurique 30%	3		
Ammoniac 15%	4		
Hydroxyde de sodium 50%	4		
Eau de Javel (<5% de chlore) 1:50 dans l'eau	3-4		
Huile minérale, essence, diesel, huile végétale	4		
Chlorure de sodium 20%	3-4		
Peroxyde d'hydrogène 3,6 % (12 vol.)	3		
Eau	4		
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	< +120°C		
POINT D'ÉCLAIR	> 60°C ± 2		
MATIÈRES SOLIDES EN VOLUME	90 ± 2 %		
Séchage	Chevauchement 16 h Complet 7 jours	Interne PF2	
Pot life	30 minutes	Interne PF7	

FICHE TECHNIQUE
CAPFLOOR
 Émail époxy pour sols

RESISTANCE CHIMIQUE:

- 0 = désintégration complète du revêtement
- 1 = fissuration moyenne, cloques, gonflement, ramollissement et décollement partiel
- 2 = ramollissement, piqûre, écaillage, léger gonflement
- 3 = ternissement, changement de couleur, moins résistant à l'action mécanique
- 4 = pas d'altération du revêtement

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	DESCRIPTION	VALEUR	MÉTHODE
	Poids spécifique (A)	1800-2000 g/l	Interne PF3
	Poids spécifique (B)	950-1050 g/l	
	Brillant	> 80	Interne PF6
ÉPAISSEUR ET RENDEMENT		Minimum Massimo	Recommandé
	Épaisseur du film sec, µm	125 175	150
	Épaisseur du film humide, µm	139 194	167
	Rendement théorique, m ² /l	7.2 5.2	6
	Rendement théorique, m ² /kg	4.4 3.2	3.7
STOCKAGE	Le produit est stable pendant 1 an s'il est conservé dans son emballage d'origine à une température comprise entre +15°C et +30°C.		
COULEUR	La gamme de couleurs peut être choisie dans le nuancier RAL. D'une production à l'autre, la teinte peut être légèrement différente, c'est pourquoi il est nécessaire de terminer le travail avec la même production.		
PRÉPARATION DE LA SURFACE	Considérations générales : pour que le travail soit réussi, la surface doit être exempte de traitements antérieurs et nettoyée des polluants de toutes sortes tels que la saleté, l'huile, la graisse et les sels à l'aide de détergents alcalins de qualité industrielle (lavage, rinçage et récupération de l'eau de rinçage). Il est nécessaire d'effectuer un test sur environ 1m ² de la surface à traiter pour vérifier l'adhérence du produit.		

CLS nouveau

Le support doit être finement fini et durci (100 jours), l'humidité < 5 %, la surface doit être exempte de poussière et d'imperfections, et aucun coulis de ciment ne doit apparaître.

Résistance à la compression: > 250 kg/cm²

Résistance à la traction: > 150 kg/cm²

Porosité: traiter le support avec le détartrant Concrete Capgel et, après quelques minutes, rincer abondamment et soigneusement en prenant soin de récupérer l'eau. Le traitement au Concrete Capgel peut également être effectué sur des surfaces humides qui viennent d'être nettoyées avec le nettoyant alcalin. Une fois l'opération terminée, attendez que la surface soit bien sèche. Vous pouvez procéder à l'application de l'émail après au moins 24 heures, après avoir mesuré l'humidité du

FICHE TECHNIQUE
CAPFLOOR
Émail époxy pour sols

sol, qui doit être inférieure à 5%.

Il est également possible de créer une surface poreuse par abrasion mécanique à l'aide d'une grenailleuse ou d'une fraise, en veillant à ce que la surface soit exempte de poussière d'usinage (aspiration).

S'il y a des fissures: les élargir avec des meules abrasives et les remplir avec un mastic époxy rempli de sable.

OUTILS Rouleau à poils courts, spatule dentée

APPLICATION	Rapport de mélange en poids	100:20 avec INDURITORE PER CAPFLOOR
	Rapport de mélange en volume	100:30 avec INDURITORE PER CAPFLOOR
	Durée de l'induction	35°C : 5' - 23°C : 10' - 10°C : 15'
	Dilution	0-5% avec le diluant S800
		25-30% avec le diluant S800 pour la première couche d'apprêt
	Durée d'utilisation à 23°C	30 minutes pour 1 kg de produit catalysé
	Conditions d'application	+10°C +40°C
		>3°C au point de rosée
		Humidité relative: < 65 %.
	Diluant de lavage	Diluant Nitro NV 5000

Note: Le temps d'utilisation du CAPFLOOR est réduit lorsque la température ambiante et la température du produit augmentent et que la quantité de produit catalysé augmente. Par exemple, en catalysant 1 kg de produit à 30°C, le temps d'utilisation devient 15 minutes. Il est donc conseillé de travailler avec une température ambiante et du produit de 20-23°C et de catalyser de petites quantités de produit à la fois.

Toute dilution aux quantités recommandées augmente légèrement le temps d'utilisation.

La réaction de catalyse étant fortement exothermique, le produit contenu dans le pot s'échauffe considérablement après le temps d'utilisation.

SÉCHAGE Les données fournies doivent être considérées comme purement indicatives. Le temps de séchage réel peut être plus court ou plus long, compte tenu de l'épaisseur du film, de la ventilation et de l'humidité. En cas de recouvrement, la meilleure adhérence est obtenue lorsque la couche suivante est appliquée avant la fin du temps de séchage.
Une fois le temps de chevauchement maximum écoulé, un ponçage est nécessaire.

FICHE TECHNIQUE
CAPFLOOR
 Émail époxy pour sols

DFT 150 microns			
Température de surface	10°C	23°C	30°C
Hors poussière	5h	3h	2h
Sec au toucher	24h	16h	12h
Catalyse complète	9 jours	7 jours	5 jours
Temps de chevauchement min.	24h	16h	12h
Temps de chevauchement max.	5ggh	3 jours	2 jours

SYSTÈMES POSSIBLES

Entrepôts de transformation, zones de logistique et de stockage - système épais pigmenté

Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Capfloor	1	145	100
Capfloor	1	167	150
Pur Top 52/Pur Ind 57	1	100	50
Total	3	412	300

Parkings souterrains publics ou privés - système pigmenté épais

Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Capfloor	1	145	100
Capfloor	1	167	150
Capfloor	1	167	150
Total	3	479	400

AVERTISSEMENTS

Afin de réaliser les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions des livres CAP Arrehini. Les données de spécification ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative dans la pièce et avec les épaisseurs spécifiées. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Les informations techniques contenues dans ce document sont données à titre indicatif. En raison de la grande variété de supports et de conditions d'application, il est conseillé de vérifier l'adéquation du produit et son efficacité au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.