

FICHE TECHNIQUE

CAPFLOOR
Émail époxy pour sols

CARACTÉRISTIQUES Il s'agit d'un revêtement liquide à base de résine époxydique à deux composants sans solvant, capable de résister aux contraintes mécaniques et chimiques dans les activités industrielles avec une excellente capacité d'adhérence sur les surfaces minérales telles que le béton, le plâtre de ciment, le fibrociment.

Le revêtement, caractérisé par des caractéristiques d'usure mécanique et une dureté de surface élevées, assure une surface lisse et uniforme, facile à nettoyer et à désinfecter, avec une excellente résistance aux lavages sous pression et aux détergents, au piétinement, au trafic piétonnier intense et au trafic sur roues à une température de fonctionnement de - 20°C à + 50°C.

EMPLOI Mélanger soigneusement les deux composants pour obtenir une parfaite homogénéité avant l'application. Ses caractéristiques de résistance à l'abrasion et aux agressions chimiques lui permettent d'être utilisé dans les garages, les entrepôts, les industries mécaniques et chimiques. Idéal pour les caves à vin, les conserveries, les abattoirs, les entrepôts, les hôpitaux.

Le séchage, l'adhérence et les propriétés de l'émail sont altérés si l'humidité du substrat est élevée, si la température ambiante et/ou du substrat est inférieure à +10°C et si l'humidité relative ambiante est supérieure à 65%.

La résistance maximale au piétinement est atteinte après 7 jours de séchage à 23°C et 65% d'humidité relative.

A l'extérieur, il est indispensable de passer une couche de finition polyuréthane ou acrylique.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

| RÉSISTANCE CHIMIQUE | VALEUR | MÉTHODE UNI EN ISO 2812-3 |
|---|--|---------------------------------|
| Acide chlorhydrique 30% | 3 | |
| Acide nitrique 10% | 1-2 | |
| Acide sulfurique 30% | 3 | |
| Ammoniac 15% | 4 | |
| Hydroxyde de sodium 50% | 4 | |
| Eau de Javel (<5% de chlore) 1:50 dans l'eau | 3-4 | |
| Huile minérale, essence, diesel, huile végétale | 4 | |
| Chlorure de sodium 20% | 3-4 | |
| Peroxyde d'hydrogène 3,6 % (12 vol.) | 3 | |
| Eau | 4 | |
| TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT | < +120°C | |
| POINT D'ÉCLAIR | > 60°C ± 2 | |
| MATIÈRES SOLIDES EN VOLUME | 90 ± 2 % | |
| Séchage | Chevauchement 16 h Complet 7 jours | Interne PF2 |
| Pot life | 30 minutes | Interne PF7 |

FICHE TECHNIQUE

CAPFLOOR
Émail époxy pour sols

RESISTANCE CHIMIQUE:

- 0 = désintégration complète du revêtement
 1 = fissuration moyenne, cloques, gonflement, ramollissement et décollement partiel
 2 = ramollissement, piquûre, écaillage, léger gonflement
 3 = ternissement, changement de couleur, moins résistant à l'action mécanique
 4 = pas d'altération du revêtement

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| DESCRIPTION | VALEUR | MÉTHODE |
|----------------------|---------------|-------------|
| Poids spécifique (A) | 1800-2000 g/l | Interne PF3 |
| Poids spécifique (B) | 950-1050 g/l | |
| Brillant | > 80 | Interne PF6 |

ÉPAISSEUR ET RENDEMENT

| | Minimum | Massimo | Recommandé |
|------------------------------|---------|---------|------------|
| Épaisseur du film sec, µm | 125 | 175 | 150 |
| Épaisseur du film humide, µm | 139 | 194 | 167 |
| Rendement théorique, m²/l | 7.2 | 5.2 | 6 |
| Rendement théorique, m²/kg | 4.4 | 3.2 | 3.7 |

STOCKAGE

Le produit est stable pendant 1 an s'il est conservé dans son emballage d'origine à une température comprise entre +15°C et +30°C.

COULEUR

La gamme de couleurs peut être choisie dans le nuancier RAL. D'une production à l'autre, la teinte peut être légèrement différente, c'est pourquoi il est nécessaire de terminer le travail avec la même production.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Considérations générales :
 pour que le travail soit réussi, la surface doit être exempte de traitements antérieurs et nettoyée des polluants de toutes sortes tels que la saleté, l'huile, la graisse et les sels à l'aide de détergents alcalins de qualité industrielle (lavage, rinçage et récupération de l'eau de rinçage).
 Il est nécessaire d'effectuer un test sur environ 1m² de la surface à traiter pour vérifier l'adhérence du produit.

CLS nouveau

Le support doit être finement fini et durci (100 jours), l'humidité < 5 %, la surface doit être exempte de poussière et d'imperfections, et aucun coulis de ciment ne doit apparaître.

Résistance à la compression: > 250 kg/cm²

Résistance à la traction: > 150 kg/cm²

Porosité: traiter le support avec le détartrant Concrete Capgel et, après quelques minutes, rincer abondamment et soigneusement en prenant soin de récupérer l'eau. Le traitement au Concrete Capgel peut également être effectué sur des surfaces humides qui viennent d'être nettoyées avec le nettoyant alcalin. Une fois l'opération terminée, attendez que la surface soit bien sèche. Vous pouvez procéder à l'application de l'émail après au moins 24 heures, après avoir mesuré l'humidité du

FICHE TECHNIQUE

CAPFLOOR**Émail époxy pour sols**

sol, qui doit être inférieure à 5%.

Il est également possible de créer une surface poreuse par abrasion mécanique à l'aide d'une grenailluse ou d'une fraise, en veillant à ce que la surface soit exempte de poussière d'usinage (aspiration).

S'il y a des fissures: les élargir avec des meules abrasives et les remplir avec un mastic époxy rempli de sable.

OUTILS

Rouleau à poils courts, spatule dentée

APPLICATION

| | |
|------------------------------|---|
| Rapport de mélange en poids | 100:20 avec INDURITORE PER CAPFLOOR |
| Rapport de mélange en volume | 100:30 avec INDURITORE PER CAPFLOOR |
| Durée de l'induction | 35°C : 5' - 23°C : 10' - 10°C : 15' |
| Dilution | 0-5% avec le diluant S800 25-30% avec le diluant S800 pour la première couche d'apprêt |
| Durée d'utilisation à 23°C | 30 minutes pour 1 kg de produit catalysé |
| Conditions d'application | +10°C +40°C >3°C au point de rosée Humidité relative: < 65 %. |
| Diluant de lavage | Diluant Nitro NV 5000 |

Note: Le temps d'utilisation du CAPFLOOR est réduit lorsque la température ambiante et la température du produit augmentent et que la quantité de produit catalysé augmente. Par exemple, en catalysant 1 kg de produit à 30°C, le temps d'utilisation devient 15 minutes. Il est donc conseillé de travailler avec une température ambiante et du produit de 20-23°C et de catalyser de petites quantités de produit à la fois.

Toute dilution aux quantités recommandées augmente légèrement le temps d'utilisation.

La réaction de catalyse étant fortement exothermique, le produit contenu dans le pot s'échauffe considérablement après le temps d'utilisation.

SÉCHAGE

Les données fournies doivent être considérées comme purement indicatives. Le temps de séchage réel peut être plus court ou plus long, compte tenu de l'épaisseur du film, de la ventilation et de l'humidité. En cas de recouvrement, la meilleure adhérence est obtenue lorsque la couche suivante est appliquée avant la fin du temps de séchage.

Une fois le temps de chevauchement maximum écoulé, un ponçage est nécessaire.

FICHE TECHNIQUE

CAPFLOOR

Émail époxy pour sols

| | | | |
|-----------------------------|---------|---------|---------|
| DFT 150 microns | | | |
| Température de surface | 10°C | 23°C | 30°C |
| Hors poussière | 5h | 3h | 2h |
| Sec au toucher | 24h | 16h | 12h |
| Catalyse complète | 9 jours | 7 jours | 5 jours |
| Temps de chevauchement min. | 24h | 16h | 12h |
| Temps de chevauchement max. | 5ggh | 3 jours | 2 jours |

 SYSTÈMES
POSSIBLES

Entrepôts de transformation, zones de logistique et de stockage - système épais pigmenté

| Produit | Couches | Épaisseur humide | Épaisseur sèche |
|-----------------------|---------|------------------|-----------------|
| Capfloor | 1 | 145 | 100 |
| Capfloor | 1 | 167 | 150 |
| Pur Top 52/Pur Ind 57 | 1 | 100 | 50 |
| Total | 3 | 412 | 300 |

Parkings souterrains publics ou privés - système pigmenté épais

| Produit | Couches | Épaisseur humide | Épaisseur sèche |
|----------|---------|------------------|-----------------|
| Capfloor | 1 | 145 | 100 |
| Capfloor | 1 | 167 | 150 |
| Capfloor | 1 | 167 | 150 |
| Total | 3 | 479 | 400 |

AVERTISSEMENTS

Afin de réaliser les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions des livres CAP Arreghini. Les données de spécification ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative dans la pièce et avec les épaisseurs spécifiées. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Les informations techniques contenues dans ce document sont données à titre indicatif. En raison de la grande variété de supports et de conditions d'application, il est conseillé de vérifier l'adéquation du produit et son efficacité au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.