

FICHE TECHNIQUE

CAPFOOD TRANSPARENT
Peinture époxy pour contact alimentaire
CARACTÉRISTIQUES

Revêtement époxy à deux composants, séchant à l'air, composé de résines liquides sans solvant et d'un durcisseur cycloaliphatique. La particularité du produit est la faible viscosité du durcisseur, qui permet une application très facile. Cet émail produit des films très brillants, non collants, d'une résistance chimique et d'une dureté de surface exceptionnelles, adaptés au contact avec les liquides alimentaires. Il garantit une surface lisse et uniforme, facile à nettoyer et à désinfecter à des températures de fonctionnement allant de -20°C à + .50°C

EMPLOI

Revêtements d'objets destinés à contenir des denrées alimentaires (par exemple, eau potable, huiles et graisses, traitement dans l'industrie des conserves). Il est utilisé sur des supports en béton, en métal, en fibre de verre et en bois. Mélanger soigneusement les deux composants afin d'obtenir une parfaite homogénéité. Les aliments peuvent entrer en contact avec le produit après 5 jours.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

	VALEUR	MÉTHODE
Température de fonctionnement	< +120°C	
Point d'éclair	> 60°C ± 2	
Solides en	100%	
COV (A+B)	0 g/l	
60° de brillance	> 80	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	VALEUR	MÉTHODE
Poids spécifique (A)	1000 - 1100g/l	Interne PF3
Poids spécifique (B)	950 - 1050 g/l	

ÉPAISSEUR ET RENDEMENT

	Minimum	Massimo	Recommandé
Épaisseur du film sec, µm	150	300	225
Épaisseur du film humide, µm	150	300	225
Rendement théorique, m²/l	6,7	3,3	4,4
Rendement théorique, m²/kg	6,5	3,2	4,3

STOCKAGE

Le produit est stable pendant 1 an lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine à une température comprise entre +15°C et + .30°C

Transparent incolore

FICHE TECHNIQUE

CAPFOOD TRANSPARENT**Peinture époxy pour contact alimentaire****PRÉPARATION DE LA SURFACE**

Considérations générales : la surface doit être sèche et exempte de polluants de toutes sortes tels que la saleté, l'huile, la graisse et les sels.

-Nouveau SLC :

Le support doit être finement fini et durci (100 jours), l'humidité <5%, la surface doit être exempte de poussière et d'imperfections, et il ne doit pas y avoir de coulis de ciment.

Résistance à la compression : > 250kg/cm²

Résistance à la traction : > 150 kg/cm²

Porosité : traiter le support avec le détartrant Concrete Capgel et, après quelques minutes, rincer abondamment et soigneusement en prenant soin de récupérer l'eau. Le traitement au Concrete Capgel peut également être effectué sur des surfaces humides qui viennent d'être nettoyées avec le nettoyant alcalin. Une fois l'opération terminée, attendez que la surface soit sèche. Vous pouvez procéder à l'application de l'émail après au moins 24 heures, après avoir mesuré l'humidité du sol, qui doit être inférieure à 5%.

Il est également possible de créer une surface poreuse par abrasion mécanique à l'aide d'une grenailluse ou d'une fraise, en veillant à ce que la surface soit exempte de poussière d'usinage (aspiration).

S'il y a des fissures : les élargir à l'aide de meules abrasives et les remplir d'un mastic époxy rempli de sable et/ou de ciment.

- Les *enduits de ciment* doivent être recouverts d'une finition civile.

- Les *revêtements existants et d'autres supports* évaluent la compatibilité avec un test préliminaire

- *Sur l'acier*, effectuer une préparation mécanique St2 ou St3 suivie d'un lavage sous pression pour éliminer l'huile, la graisse, la poussière et les sels ou d'un sablage Sa2 ou Sa2,5, puis appliquer le Primer 40.

- *Sur le bois*, appliquer directement sur le support

- *Sur le PRV*, éliminer l'huile, la graisse, la poussière, poncer, puis appliquer le Primer 40.

OUTILS

Rouleau à poils courts, spatule dentée. Lors de l'utilisation du rouleau, après environ 30 minutes de travail, l'outil utilisé ne peut plus être nettoyé et doit être remplacé.

CANDIDATURE

Rapport de mélange en poids	100:60 avec le durcisseur Capfood
Rapport de mélange en volume	100:60 avec le durcisseur
Dilution	Prêt à l'emploi
Durée d'utilisation 23°C	2 h
Durée de l'induction	35°C : 5' - 23°C : 10' - 10°C : 15'
Conditions d'application	+5°C +40°C, > 3°C au point de rosée
	Humidité relative : < 70%.
Diluant de lavage	Nitro NV5000

FICHE TECHNIQUE

CAPFOOD TRANSPARENT
Peinture époxy pour contact alimentaire
SÉCHAGE

Les données fournies doivent être considérées comme purement indicatives. Le temps de séchage réel peut être plus court ou plus long, compte tenu de l'épaisseur du film, de la ventilation et de l'humidité. En cas de recouvrement, la meilleure adhérence est obtenue lorsque la couche suivante est appliquée avant la fin du temps de séchage.

Une fois le temps de chevauchement maximum écoulé, un ponçage est nécessaire.

DTF 225 micron

Température de surface	10°C	23°C	30°C
Hors poussière	5h	3h'	2h
Sec au toucher	24h	16h	12h
Catalyse complète	36h	24h	18h
Temps de chevauchement min.	24h	16h	12h
Temps de chevauchement max.	5 jours	3 jours	2 jours

FONDS RECOMMANDÉS

Acier, PRV : Primaire 40
 Bois, CLS et plâtre : directement

SYSTÈME RECOMMANDÉ

Bois, CLS et plâtre
 Produit

	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Capfood Transparent	1	225	225
Capfood Transparent	1	225	225
Total	2	450	450

SYSTÈMES

Acier, PRV : Primaire 40
 Produit

	Les couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Primaire 40	1	109	60
Capfood Transparent	1	225	225
Capuchon transparent	1	225	225
Total	3	559	510

AVERTISSEMENTS

Afin d'effectuer les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions des livres CAP Arreghini. Les données de spécification ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative dans la pièce et les épaisseurs indiquées. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Les informations techniques contenues dans ce document sont purement indicatives. En raison de la grande variété de supports et de conditions d'application, il est recommandé de vérifier l'adéquation du produit et son efficacité au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.