

FICHE TECHNIQUE
GLADIUM
Émail gel antirouille
CARACTÉRISTIQUES

Laque brillante thixotropique aux propriétés antirouille, adaptée aux systèmes de peinture de divers objets d'intérieur et d'extérieur. Facile à appliquer, idéal pour un usage professionnel, avec une compatibilité, une adhérence, un pouvoir garnissant et un pouvoir couvrant élevés. La haute qualité du produit garantit une finition uniforme et impeccable avec une résistance formidable aux intempéries et aux contraintes mécaniques.

Il est formulé à partir de résines alkydes modifiées en phase solvant, de pigments passivants et de colorants stables à la lumière, ce qui permet d'obtenir un effet barrière garantissant une bonne imperméabilité à l'eau et une protection élevée contre les intempéries et la lumière du soleil.

Il peut être utilisé comme un produit unique à appliquer en trois couches directement sur le nouveau substrat ou pendant l'entretien, après avoir nettoyé l'objet. Pour renforcer la protection des objets traités, il est recommandé d'utiliser un apprêt.

EMPLOI

Il convient pour la décoration et la protection contre les intempéries, en milieu rural, marin ou industriel, de supports en fer, en fer galvanisé, en aluminium, en alliage, en plastique, neufs ou en cours d'entretien, tels que les machines industrielles, les accessoires, les garde-corps, les barges, les réservoirs, le matériel agricole, convenablement prétraités.

L'épaisseur recommandée pour une bonne protection dépend de l'agressivité de l'environnement et l'application doit toujours être réalisée sur un support parfaitement propre. Des épaisseurs de couche élevées et des conditions environnementales défavorables ralentissent le séchage et le durcissement en profondeur. S'assurer que la couche précédente est bien sèche avant de recouvrir; recouvrir dans les 72 heures pour assurer une bonne adhérence, sinon poncer entre les couches. La température réelle pendant l'application doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 65%.

Les outils sont lavés avec de l'*Acquaragia VD100* immédiatement après leur utilisation.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

	VALEUR	MÉTHODE
Température de fonctionnement	< +80°C	
Solides en volume	65% ± 2	
SÉCHAGE	Superposable 18 h Compléter 5 jours	Interne PF2

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	VALEUR	MÉTHODE
POIDS SPÉCIFIQUE	920-1200 g/l selon les couleurs	Interne PF3
GLOSS	65-85	Interne PF6

FICHE TECHNIQUE
GLADIUM
Émail gel antirouille

ÉPAISSEUR ET RENDEMENT		Minimum	Massimo	Recommandé
	Épaisseur du film sec, µm	40	50	45
	Épaisseur du film humide, µm	62	77	70
	Rendement théorique, m ² /l	16.1	13	14.3
	Rendement théorique, m ² /kg	15.2	12.3	13.5
STOCKAGE	Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et +30°C, à l'écart de toute source d'ignition. Après avoir entamé la boîte, pour éviter la formation d'une peau à la surface, vérifiez que la boîte est hermétiquement fermée et que le volume d'air n'excède pas 1/3 du volume total. Si ce n'est pas le cas, utilisez-le dans un délai court ou transvasez le produit dans un pot plus petit.			
COULEUR	La gamme de couleurs peut être choisie dans le nuancier RAL avec le système Color Plus. D'une production à l'autre, la teinte peut varier légèrement, il est donc nécessaire de terminer le travail avec la même production.			
PRÉPARATION DE LA SURFACE	<p>Considérations générales: La surface doit être sèche et exempte de polluants de toutes sortes tels que la saleté, l'huile, la graisse et les sels.</p> <p>Surfaces revêtues</p> <p><i>Avec le primaire:</i> appliquer sur une surface propre, exempte de saletés, d'huile et de graisse, en respectant le délai maximum d'application du primaire. Si nécessaire, effectuer un lavage sous pression de niveau Wa 2 (surface exempte d'huile, de graisse, de sels et de saletés).</p> <p><i>Avec un revêtement de finition complet:</i> s'il est compatible, intact et ne s'écaillle pas, nettoyer l'huile et la graisse avec des détergents; effectuer ensuite un ponçage de la surface suivi d'un lavage sous pression pour éliminer la poussière et les sels.</p> <p><i>Revêtement rouillé:</i> effectuer une préparation mécanique St2 ou St3 suivie d'un lavage sous pression pour éliminer l'huile, la graisse, la poussière et les sels ou d'un sablage Sa2 ou Sa2.5; restaurer ensuite l'épaisseur de la couche d'apprêt.</p> <p><i>Entretien localisé:</i> effectuer une préparation mécanique St2 ou St3 suivie d'un lavage sous pression pour éliminer l'huile, la graisse, la poussière et les sels ou d'un sablage Sa2 ou Sa2.5. Arrondir les bords des peintures bien ancrées et remettre le système dans ses couches et épaisseurs d'origine.</p>			
OUTILS	Rouleau à cheveux, brosse, spray			
APPLICATION	Dilution Conditions d'application	0-10% avec de la <i>Acquaragia VD100</i> +5°C +30°C >3°C au point de rosée Humidité relative: < 65%.		
	Pulvérisation conventionnelle	Buse: 1,6 - 1,8 mm Angle d'application: 40 - 80°. Pression de l'air: 3,5-4 kg/cm ² (3,4-3,9 bar)		
SÉCHAGE	Diluant de lavage Les données fournies doivent être considérées comme purement indicatives. Le	<i>Acquaragia VD100</i>		

FICHE TECHNIQUE
GLADIUM
Émail gel antirouille

Le temps de séchage réel peut varier en fonction de l'épaisseur appliquée, des conditions ambiantes de température, d'humidité et de ventilation. Des épaisseurs de couche élevées et des conditions environnementales défavorables ralentissent le séchage et le durcissement en profondeur.

DFT 45 microns

Température de surface	23°C
Hors poussière	60'
Impression extérieure	36h
Compléter	5 jours
Temps de chevauchement min.	18h
Temps de chevauchement max.	72h

SYSTÈME RECOMMANDÉ

Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Gladium	1	70	45
Gladium	1	70	45
Gladium	1	70	45
Total	3	210	135

SYSTÈMES POSSIBLES

Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Primer 15	1	85	50
Gladium	1	70	45
Gladium	1	70	45
Total	3	225	140

Sur l'acier, pour augmenter encore la protection de l'article, la première couche de Gladium (ou Primer 15) peut être remplacée par: *Corroblock*, *Crometal*, *Crometal Type A*.

Sur l'acier galvanisé, l'aluminium, les alliages, le plastique, appliquer préalablement du *Corroblock* ou de l'*Aridur*.

AVERTISSEMENTS

Afin d'effectuer les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions des livres CAP Arreghini. Les données de spécification ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative dans la pièce et les épaisseurs indiquées. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Les informations techniques contenues dans ce document sont données à titre indicatif. En raison de la grande variété de supports et de conditions d'application, il est conseillé de vérifier l'adéquation du produit et son efficacité au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.