

## FICHE TECHNIQUE

**HYDRO CAPFLOOR****Émail époxy diluable à l'eau****CARACTÉRISTIQUES**

Revêtement époxy semi-brillant à deux composants, diluable à l'eau et séchant à l'air, composé de résines liquides et d'un durcisseur aminé, avec une excellente capacité d'adhérence sur les surfaces minérales telles que le béton, le plâtre et le fibrociment.

Sa haute qualité garantit une facilité d'application, une adhérence et une résistance adéquate à l'abrasion, des performances qui assurent un film protecteur adapté à la protection des sols et des murs.

Le revêtement, caractérisé par des caractéristiques mécaniques élevées de résistance à l'usure et de dureté superficielle, assure une surface lisse et uniforme, facile à nettoyer et à désinfecter, avec une excellente résistance au lavage avec des détergents, au piétinement, au trafic piétonnier intense et au trafic sur roues, à une température de fonctionnement comprise entre - 20°C et + 50°C.

Il est fabriqué à partir de matières premières choisies pour leur faible impact, leur faible pollution et leurs émissions minimales, afin de préserver le bien-être et la sécurité des utilisateurs et des personnes vivant dans l'environnement.

Le produit est conforme au règlement 852/2004/CE pour les environnements où il est nécessaire de maintenir des normes d'hygiène élevées ou pour les locaux utilisés pour la transformation et/ou le stockage des produits alimentaires, conformément à la norme UNI 11021:2002 et aux rapports d'essai pertinents, en accord avec le protocole HACCP.

**EMPLOI**

Convient aux surfaces intérieures en tant que finition ou apprêt pour la protection des substrats alcalins, neufs ou en cours d'entretien, tels que le plâtre de diverses compositions, le béton et le fibrociment, y compris les murs continus et les sols dans la construction industrielle, résidentielle et sociale. Idéal pour les caves à vin, l'industrie de la conserve, les abattoirs, les entrepôts, les hôpitaux.

Le séchage, l'adhérence et les propriétés générales de l'émail sont altérés si l'humidité du support est élevée, si la température ambiante et/ou du support est inférieure à +10°C et si l'humidité relative de l'environnement est supérieure à 65%. Mélanger soigneusement les deux composants afin d'obtenir une parfaite homogénéité avant l'application. Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après utilisation. La résistance maximale du pied est atteinte après 7 jours de séchage à 23°C et 65% H.R.

**PROPRIÉTÉS DU PRODUIT****RÉSISTANCE CHIMIQUE****VALEUR****MÉTHODE**

UNI EN ISO 2812-3

Acide chlorhydrique 30

2

Acide nitrique 10

1

Acide sulfurique 30

3

Ammoniac 15

4

Soda 50

4

Eau de Javel (<5% de chlore) 1:50  
dans l'eau

3

Huile minérale, essence, diesel, huile  
végétale

4

## FICHE TECHNIQUE

# HYDRO CAPFLOOR

## Émail époxy diluable à l'eau

Chlorure de sodium 20	4	
Peroxyde d'hydrogène 3,6 % (12 vol.)	3	
Eau	4	
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	< + 120°C	
MATIÈRES SOLIDES EN VOLUME, EN %.	65 ± 2	
POT-LIFE	120 min	Interne PF7
SÉCHAGE	Chevauchement 24 h	Interne PF2
	Complet 7 jours	

## RESISTANCE CHIMIQUE, légende

0 = désintégration complète du revêtement

1 = fissures, ampoules et gonflements moyens, ramollissement et détachement partiel

2 = ramollissement, piqure, écaillage, léger gonflement

3 = ternissement, changement de couleur, moins résistant à l'action mécanique

4 = pas d'altération du revêtement

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	VALEUR	MÉTHODE
Poids spécifique	1300-1500 g/l	Interne PF3
Brillant	55 ± 10	Interne PF6

## ÉPAISSEUR ET RENDEMENT

	Minimum	Massimo	Recommandé
Épaisseur du film sec, µm	50	80	65
Épaisseur du film humide, µm	77	123	100
Rendement théorique, m²/l	13	8.3	10
Rendement théorique, m²/kg	10	6.9	8.3

## STOCKAGE

Le produit est stable pendant 6 mois s'il est conservé dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et +30°C.

## COULEUR

Blanc. La gamme de couleurs peut être choisie dans le nuancier RAL. D'une production à l'autre, la couleur peut être légèrement différente, c'est pourquoi le travail doit être terminé avec la même production.

## PRÉPARATION DE LA SURFACE

Le traitement de la surface à revêtir est d'une importance primordiale et a un impact sur la performance du cycle de revêtement.

Une préparation bonne et correcte du support est une garantie de qualité pour la durabilité du revêtement: un produit de haute qualité appliqué sur un support médiocre ou mal traité est voué à une usure prématurée, caractérisée par une éventuelle détérioration du revêtement lui-même.

Pour que le travail soit réussi, la surface doit être exempte de traitements antérieurs et nettoyée des polluants de toutes sortes tels que la saleté, l'huile, la graisse et les

## FICHE TECHNIQUE

**HYDRO CAPFLOOR****Émail époxy diluable à l'eau**

sels à l'aide de détergents alcalins de qualité industrielle (lavage, rinçage et récupération de l'eau de rinçage).

Un test doit être effectué sur environ 1 m<sup>2</sup> de la surface à traiter pour vérifier l'adhérence du produit.

*CLS nouveau*

Le support doit être finement fini et durci (100 jours), avec un taux d'humidité <5%; sa surface doit être exempte de poussière et d'imperfections; il ne doit pas y avoir de coulis de ciment.

Résistance à la compression: > 250 kg/cm<sup>2</sup>

Résistance à la traction: > 150 kg/cm<sup>2</sup>

Porosité : traiter le support avec le détartrant Concrete Capgel et, après quelques minutes, rincer abondamment et soigneusement en prenant soin de récupérer l'eau. Le traitement au Concrete Capgel peut également être effectué sur des surfaces humides qui viennent d'être nettoyées avec le nettoyant alcalin. Une fois l'opération terminée, attendez que la surface soit bien sèche. Vous pouvez procéder à l'application de l'émail après au moins 24 heures, après avoir mesuré l'humidité du sol, qui doit être inférieure à 5%.

Il est également possible de créer une surface poreuse par abrasion mécanique à l'aide d'une grenailleuse ou d'une fraise, en veillant à éliminer la poussière d'usinage (aspiration).

S'il y a des fissures: les élargir avec des meules abrasives et les remplir avec un mastic époxy rempli de sable.

**OUTILS**

Rouleau, Spray. Pinceau (pour les petites surfaces et les profils)

## FICHE TECHNIQUE

# HYDRO CAPFLOOR

## Émail époxy diluable à l'eau

### APPLICATION

Rapport de mélange en poids	100:30 avec le durcisseur Hydro Capfloor
Rapport de mélange en volume	100:37 avec le durcisseur Hydro Capfloor
Dilution	Comme apprêt: 25-30% avec de l'eau; En finition: 10-15% avec de l'eau; La dilution varie en fonction de la porosité du support.
Durée d'utilisation à 23°C	Comme le Fonds, avec une dilution jusqu'à 30 %: 45 minutes En finition avec une dilution jusqu'à 15%: 120 minutes. Après le délai spécifié, le produit ne doit pas être utilisé, même s'il est encore en état d'être appliqué (faible viscosité): les propriétés du produit sec sont irrémédiablement compromises (brillance, adhérence, résistance mécanique, résistance chimique, etc.)
Conditions d'application	+10°C +40°C Humidité relative: < 65 %.
Mode d'application sans air	Pression de la buse: 15 Mpa (150 kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi). Buse: 0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,018") Angle de l'application: 40 - 80°. Pression de l'air: taux de compression 30:1 (pression 150-180 kg/cm <sup>2</sup> )
Diluant de lavage	Arroser immédiatement après l'utilisation de l'outil

### SÉCHAGE

Les données fournies doivent être considérées comme purement indicatives. Le temps de séchage réel peut être plus court ou plus long, compte tenu de l'épaisseur du film, de la ventilation et de l'humidité. En cas de recouvrement, la meilleure adhérence est obtenue lorsque la couche suivante est appliquée avant la fin du temps de séchage.

## FICHE TECHNIQUE

# HYDRO CAPFLOOR

## Émail époxy diluable à l'eau

DFT 65 micron			
Température de surface	10°C	23°C	35°C
Hors poussière	60'	60'	45'
Sec au toucher	36h	16h	10h
Catalyse complète	72h	24h	18h
Temps de chevauchement min.	36h	16h	12h
Temps de chevauchement max.	6 jours	5 jours	3 jours

### SYSTÈME RECOMMANDÉ

*Revêtement de sol d'entrepôts de transformation, de zones logistiques et de stockage/ Parkings souterrains publics ou privés - système pigmenté - pour l'intérieur*

Produit	Couches	Épaisseur humide (µm)	Épaisseur sèche (µm)
Hydro Capfloor	1	77	50
Hydro Capfloor	1	100	65
Hydro Capfloor	1	100	65
<b>Total</b>	<b>3</b>	<b>277</b>	<b>180</b>

### SYSTÈMES POSSIBLES

*Sols de bâtiments publics, résidentiels et commerciaux/ Sols sportifs - système pigmenté - également pour usage extérieur*

Produit	Couches	Épaisseur humide (µm)	Épaisseur sèche (µm)
Hydro Capfloor	1	77	50
Hydro Capfloor	1	100	65
Hydro Pur 70/Hydro Pur 71	1	90	45
<b>Total</b>	<b>3</b>	<b>267</b>	<b>160</b>

### AVERTISSEMENTS

Afin d'effectuer les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions contenues dans les fiches techniques de CAP Arreghini. Les données de spécification ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative dans la pièce et les épaisseurs indiquées. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Les informations techniques contenues dans ce document sont purement indicatives. En raison de la grande variété de supports et de conditions d'application, il est conseillé de vérifier l'adéquation du produit et son efficacité au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.