

**FICHE TECHNIQUE**

# HYDRO CEMENT BLOCK

## Epoxy diluable à l'eau pour sols en béton

**CARACTÉRISTIQUES**

Peinture liquide époxy-polyamide à deux composants, séchant à l'air, avec un excellent pouvoir d'adhérence sur les surfaces minérales telles que le béton, le plâtre, le fibrociment. Convient pour la préparation des substrats en ciment comme couche transparente anti-poussière. Le produit possède d'excellentes propriétés de pénétration et un bon pouvoir de consolidation lorsqu'il est appliqué sur des supports friables. Le produit n'émet pas d'odeurs ou de vapeurs nocives pendant ou après l'application. Utilisé comme finition, il se caractérise par des propriétés mécaniques élevées de résistance à l'usure et de dureté superficielle, garantissant une surface lisse et uniforme, facile à nettoyer et à désinfecter, avec une excellente résistance au lavage avec des nettoyeurs à pression et des détergents, au piétinement, au trafic piétonnier intense et au trafic sur roues à une température de fonctionnement de - 20°C à + 50°C.

**EMPLOI**

Convient comme apprêt-finition pour la protection de bâtiments neufs ou en cours d'entretien, sur des supports alcalins tels que les enduits de diverses compositions, le béton et le fibrociment, sur des murs et des sols continus dans des bâtiments industriels, résidentiels et sociaux. Il est donc idéal pour les caves à vin, les ateliers, les carrosseries, l'industrie de la conserve, les abattoirs, les garages, les entrepôts et partout où une résistance aux produits chimiques et à l'abrasion est requise.

Le séchage, l'adhérence et la résistance à l'abrasion sont altérés par une humidité élevée du substrat, des températures ambiantes et/ou du substrat inférieures à +10°C et une humidité relative ambiante > 65%.

Mélanger soigneusement les deux composants pour obtenir une parfaite homogénéité avant l'application.

Les outils sont nettoyés à l'eau immédiatement après utilisation.

La capacité de marche maximale est atteinte après 7 jours.

**PROPRIÉTÉS DU PRODUIT**

DESCRIPTION	VALEUR	MÉTHODE
Température de fonctionnement	<+120 °C	
Solides en volume	50% ± 2	
Solides en poids	41% ± 2	Interne PF25
Brillance	50-60	Interne PF6
Séchage	Chevauchement de 12 heures Complet 7 jours	Interne PF2

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

DESCRIPTION	VALEUR	MÉTHODE
Poids spécifique (A)	1000-1100 g/l	Interne PF3
Poids spécifique (B)	1120-1220 g/l	

**FICHE TECHNIQUE**

# HYDRO CEMENT BLOCK

## Epoxy diluable à l'eau pour sols en béton

ÉPAISSEUR ET RENDEMENT	Épaisseur du film sec, µm	Min	Max	Recommandé				
	Épaisseur du film humide, µm	35	70	50				
	Rendement théorique, m <sup>2</sup> /l	70	140	100				
	Rendement théorique, m <sup>2</sup> /kg	14,3	7,1	10				
		13,3	6,6	9,3				
STOCKAGE	Le produit est stable pendant 6 mois s'il est conservé dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et +30°C.							
COULEUR	Transparent incolore.							
PRÉPARATION DE LA SURFACE	Pour que le travail soit réussi, la surface doit être exempte de traitements antérieurs et nettoyée des polluants de toutes sortes tels que la saleté, l'huile, la graisse et les sels à l'aide de détergents alcalins de qualité industrielle (lavage, rinçage et récupération de l'eau de rinçage).							
<i>CLS nouveau</i>								
Le support doit être finement fini et durci (100 jours), avec un taux d'humidité <5%; sa surface doit être exempte de poussière et d'imperfections; il ne doit pas y avoir de coulis de ciment.								
Résistance à la compression: > 250kg/cm <sup>2</sup>								
Résistance à la traction: > 150 kg/cm <sup>2</sup>								
Porosité: verser de l'eau sur la surface; si elle est absorbée, elle peut être peinte, sinon traiter avec le détartrant Concrete Capgel et, après quelques minutes, rincer abondamment en veillant à recueillir l'eau. Le traitement au Concrete Capgel peut également être effectué sur des surfaces humides qui viennent d'être nettoyées avec le nettoyant alcalin.								
Une fois l'opération terminée, vous pouvez procéder à l'application de l'anti-poussière après un minimum de 24 heures et après avoir mesuré l'humidité du sol, qui doit être inférieure à 5%.								
Il est également possible de créer une surface poreuse par abrasion mécanique à l'aide d'une grenailleuse ou d'une fraise, en veillant à ce que la surface soit exempte de poussière d'usinage (aspiration).								
S'il y a des fissures: les élargir avec des meules abrasives et les remplir de ciment et/ou de mastic époxy chargé de sable.								
OUTILS	Rouleau, spray, pinceau (pour les petites surfaces et les profils)							

**FICHE TECHNIQUE**

# HYDRO CEMENT BLOCK

## Epoxy diluable à l'eau pour sols en béton

APPLICATION	Rapport de mélange en poids	100:50 avec Induritore Hydro Cement Block																				
	Rapport de mélange en volume	100:46 avec Induritore Hydro Cement Block																				
Dilution		Comme apprêt: 70-100% avec de l'eau; En finition: 15-25% avec de l'eau; La dilution varie en fonction de la porosité et du degré d'absorption du support.																				
Durée d'utilisation 23°C	4 h																					
Conditions d'application	+10°C +40°C																					
Mode d'application sans air	Humidité relative: <70%	Pression de la buse: 15 MPa (150 kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi).																				
	Angle d'application: 40 - 80°	Buse: 0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,018")																				
	Pression de l'air: taux de compression 30:1	Angle d'application: 40 - 80°																				
	(pression 150-180 kg/cm <sup>2</sup> )	Pression de l'air: taux de compression 30:1																				
Diluant de lavage	Eau, immédiatement après l'utilisation de l'outil	(pression 150-180 kg/cm <sup>2</sup> )																				
SÉCHAGE	Les données fournies doivent être considérées comme purement indicatives. Le temps de séchage réel peut être plus court ou plus long, compte tenu de l'épaisseur du film, de la ventilation et de l'humidité. En cas de recouvrement, la meilleure adhérence est obtenue lorsque la couche suivante est appliquée avant la fin du temps de séchage.																					
	DFT 50 µm Température de surface 23°C Hors poussière 60' Sec au toucher 12h Catalyse complète 7 jours Temps de chevauchement min. 12h Temps de chevauchement max. 3 jours																					
SYSTÈME RECOMMANDÉ	Revêtements de sol industriels <i>Traitement des entrepôts, des zones de logistique et de stockage - système transparent</i> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Produit</th> <th>Couches</th> <th>Épaisseur humide</th> <th>Épaisseur sèche</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Hydro Cement Block</td> <td>1</td> <td>80</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>Hydro Cement Block</td> <td>1</td> <td>100</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Hydro Cement Block</td> <td>1</td> <td>100</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Total</td> <td>3</td> <td>280</td> <td>140</td> </tr> </tbody> </table>		Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche	Hydro Cement Block	1	80	40	Hydro Cement Block	1	100	50	Hydro Cement Block	1	100	50	Total	3	280	140
Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche																			
Hydro Cement Block	1	80	40																			
Hydro Cement Block	1	100	50																			
Hydro Cement Block	1	100	50																			
Total	3	280	140																			

## FICHE TECHNIQUE

## HYDRO CEMENT BLOCK

## Epoxy diluable à l'eau pour sols en béton

## AVERTISSEMENTS

Afin de réaliser les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions des livres CAP Arreghini. Les données de spécification ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative dans la pièce et avec les épaisseurs spécifiées. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Les informations techniques contenues dans ce document sont données à titre indicatif. En raison de la grande variété de supports et de conditions d'application, il est conseillé de vérifier l'adéquation du produit et son efficacité au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.