

**FICHE TECHNIQUE**
**HYDRO PUR 72**
**Laque polyacrylique diluable à l'eau**

<b>CARACTÉRISTIQUES</b>	Laque polyacrylique à l'eau, mate, à deux composants, avec une bonne vitesse de séchage à température ambiante ou à l'air pulsé (max. 70°C), caractérisée par d'excellentes propriétés d'adhérence et de résistance aux intempéries. Elle présente également une excellente résistance dans les environnements corrosifs, industriels et marins, avec une résistance élevée à l'abrasion et à la couleur.		
<b>EMPLOI</b>	Il est utilisé comme finition lorsqu'une haute résistance esthétique, mécanique et aux UV est requise dans la peinture de carrosseries industrielles, de conteneurs, d'usines chimiques et d'équipements portuaires.		
<b>PROPRIÉTÉS DU PRODUIT</b>	VALEUR	MÉTHODE	
Poids spécifique (A+B)	1000-1200 g/l		
Température de fonctionnement	< +100°C		
Solides en volume (A+B)	50 ± 2		
COV (A+B)	52 g/l		
<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>	VALEUR	MÉTHODE	
Poids spécifique	1000-1100 g/l	Interne PF3	
Brillant	10 - 20	Interne PF6	
Séchage	Complet 24 h	Interne PF2	
Vie en pot	> 30 min	Interne PF7	
<b>ÉPAISSEUR ET RENDEMENT</b>	Min	Max	Recommandé
Épaisseur du film sec, µm	40	100	60
Épaisseur du film humide, µm	80	200	120
Rendement théorique, m <sup>2</sup> /l	12,5	5	8,3
Rendement théorique, m <sup>2</sup> /kg	11.4	4.5	7.5
<b>STOCKAGE</b>	Le produit est stable pendant 6 mois s'il est conservé dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et +30°C.		
<b>COULEUR</b>	La gamme de couleurs peut être choisie dans le nuancier RAL. D'une production à l'autre, la teinte peut être légèrement différente, c'est pourquoi il est nécessaire de terminer le projet avec la même production.		
<b>PRÉPARATION DE LA SURFACE</b>	<p><b>Considérations générales:</b> La surface doit être sèche et exempte de polluants de toutes sortes tels que la saleté, l'huile, la graisse et les sels.</p> <p><b>Surfaces revêtues</b></p> <p>Avec l'apprêt: si l'apprêt est propre et exempt de saletés, d'huile, de graisse et que la couche de finition se trouve dans le délai maximum de recouvrement, l'apprêt peut être recouvert. Si un nettoyage est nécessaire, procéder à un hydrolavage de qualité Wa 2 (surface exempte d'huile, de graisse, de sels et de saletés).</p> <p>Avec un revêtement de finition complet: si la compatibilité est intacte et ne s'écaille pas, nettoyer l'huile et la graisse avec des détergents, puis effectuer un ponçage de la surface suivi d'un lavage sous pression pour éliminer la poussière et les sels.</p>		

**FICHE TECHNIQUE**
**HYDRO PUR 72**
**Laque polyacrylique diluable à l'eau**

*Revêtement rouillé:* effectuer une préparation mécanique St2 ou St3 suivie d'un lavage sous pression pour éliminer l'huile, la graisse, la poussière et les sels ou d'un sablage Sa2 ou Sa2.5; restaurer ensuite l'épaisseur de la couche d'apprêt.

*Entretien localisé:* effectuer une préparation mécanique St2 ou St3 suivie d'un lavage sous pression pour éliminer l'huile, la graisse, la poussière et les sels ou d'un sablage Sa2 ou Sa2.5. Arrondir les bords des peintures bien ancrées et remettre le système dans ses couches et épaisseurs d'origine.

**OUTILS**

Pulvérisation conventionnelle ou airless; rouleau, pinceau (pour les petites surfaces et les profils).

**APPLICATION**

Rapport de mélange en poids	100:25 avec le durcisseur Hydro Pur
Rapport de mélange en volume	100:30 avec le durcisseur Hydro Pur
Dilution	0-10% avec de l'eau
Durée d'utilisation 23°C	>30 min
Conditions d'application	+5°C +40°C, >3°C au point de rosée Humidité relative: < 70%.
Mode d'application sans air	Pression de la buse: 15 MPa (150 kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi.). Buse: 0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,018") Angle d'application: 40 - 80°. Pression de l'air: taux de compression 30:1 (pression 150-180 kg/cm <sup>2</sup> ) <sup>2</sup> Buse: 1,6 - 1,8 mm Angle d'application: 30 - 50°. Pression de l'air: 3,5-4 kg/cm <sup>2</sup> L'eau
Méthode conventionnelle d'application par pulvérisation	
Diluant de lavage	

**SÉCHAGE**

Les données fournies doivent être considérées comme purement indicatives. Le temps de séchage réel peut être plus court ou plus long, compte tenu de l'épaisseur du film, de la ventilation et de l'humidité. En cas de recouvrement, la meilleure adhérence est obtenue lorsque la couche suivante est appliquée avant la fin du temps de séchage.

DTF 60 microns

Température de surface	10°C	23°C	35°C	Four 60°C
Hors poussière	60'	45'	30'	
Sec au toucher	5h	2h	1,5h	
Catalyse complète	72h	24h	18h	45'
Temps de chevauchement min.	5h	2h	1,5h	
Temps de chevauchement max.	6 jours	5 jours	3 jours	

**FONDS  
RECOMMANDÉS**

Hydro Primer 46, Hydro Primer 40

**FICHE TECHNIQUE**
**HYDRO PUR 72**
**Laque polyacrylique diluable à l'eau**

SYSTÈME RECOMMANDÉ	Atmosphère industrielle et marine			
	Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Hydro Primer 40	1	160	80	
Hydro Primer 40	1	160	80	
Hydro Pur 72	1	120	60	
Total	3	440	220	

  

SYSTÈMES POSSIBLES	Produit	Couches	Épaisseur humide		Épaisseur sèche
Hydro Primer 46	1	200			100
Hydro Pur 72	1	120			60
Total	2	320			160

**AVERTISSEMENTS**

Afin de réaliser les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions des livres CAP Arreghini. Les données de spécification ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative dans la pièce et avec les épaisseurs spécifiées. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Les informations techniques contenues dans ce document sont données à titre indicatif. En raison de la grande variété de supports et de conditions d'application, il est conseillé de vérifier l'adéquation du produit et son efficacité au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.