

FICHE TECHNIQUE

HYDRO RE 30

Laque brillante diluable à l'eau

CARACTÉRISTIQUES Laque brillante monocomposante à séchage à l'air, adaptée à la protection des substrats métalliques ferreux exposés à l'intérieur et à l'extérieur.

Caractérisé par une excellente adhérence, dureté et flexibilité, il est formulé à partir de résines synthétiques modifiées dispersées dans l'eau et de pigments résistants à la lumière.

En tant que produit à base d'eau, il est particulièrement adapté aux applications dans des environnements peu ventilés. Il est fabriqué à partir de matières premières choisies pour leur faible impact, leur faible pollution et leurs émissions minimales afin de préserver le bien-être et la sécurité des utilisateurs et des personnes vivant dans l'environnement.

EMPLOI Il convient pour la protection des objets en fer neufs ou en cours d'entretien soumis à l'action d'agents particulièrement corrosifs tels que menuiseries, luminaires, garde-corps, péniches, citernes, matériel agricole en milieu rural, marin et industriel. L'épaisseur recommandée pour une bonne protection est à établir en fonction de l'agressivité du milieu.

Il doit être appliqué sur des objets préalablement traités avec un inhibiteur de rouille.

Si le produit a été stocké à basse température, il est recommandé de le porter à au moins +15 °C avant l'application.

Le préchauffage du produit à environ 30°C a donné de bons résultats en améliorant la couverture des bords et en évitant les coulures. Le produit convient au séchage forcé dans des tunnels à air chaud à 35/50°C.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT	VALEUR	MÉTHODE
Température de fonctionnement	< +80°C	
Solides en volume	50±2%	
Séchage	Complet 24 h	Interne PF2

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	VALEUR	MÉTHODE
Poids spécifique	1000-1150 g/l	Interne PF3
Gloss	> 85	Interne PF6

ÉPAISSEUR ET RENDEMENT	Minimum	Massimo	Recommandé
Épaisseur du film sec, µm	40	70	50
Épaisseur du film humide, µm	80	140	100
Rendement théorique, m²/l	12,5	7.1	10
Rendement théorique, m²/kg	11.6	6.6	9.3

STOCKAGE Le produit est stable pendant 1 an s'il est conservé dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et +30°C.

COULEUR La gamme de couleurs peut être choisie dans le nuancier RAL. D'une production à l'autre, la teinte peut être légèrement différente, c'est pourquoi il est nécessaire de terminer le projet avec la même production.

FICHE TECHNIQUE

HYDRO RE 30

Laque brillante diluable à l'eau

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Considérations générales: La surface doit être sèche et exempte de polluants de toutes sortes tels que la saleté, l'huile, la graisse et les sels.

Surfaces revêtues

Avec apprêt: si la surface est propre, sèche et exempte de saletés, d'huile, de graisse et de sels, et si le délai d'application de l'apprêt est respecté, la surface peut être peinte. Si un nettoyage est nécessaire, effectuer un lavage à haute pression de qualité Wa 2 (surface exempte d'huile, de graisse, de sels et de saletés).

En cas de revêtement complet: s'il est compatible, intact et ne s'écaille pas, nettoyer l'huile et la graisse avec des détergents; effectuer ensuite un ponçage de la surface suivi d'un lavage à haute pression pour éliminer la poussière et les sels.

Revêtement rouillé: effectuer une préparation mécanique St2 ou St3 suivie d'un lavage à haute pression pour éliminer l'huile, la graisse, la poussière et les sels.

Entretien localisé: effectuer une préparation mécanique St2 ou St3 suivie d'un lavage à haute pression pour éliminer l'huile, la graisse, la poussière et les sels. Arrondir les bords des peintures bien ancrées et redonner au système ses couches et épaisseurs d'origine.

OUTILS

Pulvérisation conventionnelle, airless, rouleau, pinceau

APPLICATION

Dilution	0-5% avec de l'eau
Conditions d'application	+15°C +40°C >3°C au point de rosée Humidité relative: <65%.
Mode d'application sans air	Pression de la buse: 15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi). Buse: 0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,018") Angle d'application: 40 - 80°. Pression de l'air: taux de compression 30:1 (pression 150-180 kg/cm ²) ²
Méthode conventionnelle d'application par pulvérisation	Buse: 1,6 - 1,8 mm Angle d'application: 30 - 50°. Pression de l'air: 3,5-4 kg/cm ²

SÉCHAGE

Les données fournies doivent être considérées comme purement indicatives. Le temps de séchage réel peut être plus court ou plus long, compte tenu de l'épaisseur du film, de la ventilation, de l'humidité. Il est également important que la pièce soit ventilée, afin de favoriser l'évaporation de l'eau.

Température de surface	23°C	50°C
Hors poussière	45'	15'
Sec au toucher	5h	45'
Complet	24h	3h
Temps de chevauchement min.	5h	1h

FONDS

Hydro Primer 15, Hydro Primer Finish 5, Hydro Primer 40

FICHE TECHNIQUE

HYDRO RE 30

Laque brillante diluable à l'eau

RECOMMANDÉS

SYSTÈME RECOMMANDÉ

Atmosphère C2			
Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Hydro Primer 15	1	120	65
Hydro RE 30	1	100	50
Total	2	220	115

SYSTÈME POSSIBLE

Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Hydro Primer Finish 5	1	140	70
Hydro Primer Finish 5	1	140	70
Hydro RE 30	1	100	50
Total	3	380	190

AVERTISSEMENTS

Afin de réaliser les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions des livres CAP Arreghini. Les données de spécification ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative dans la pièce et avec les épaisseurs spécifiées. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Les informations techniques contenues dans ce document sont données à titre indicatif. En raison de la grande variété de supports et de conditions d'application, il est conseillé de vérifier l'adéquation du produit et son efficacité au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.