

CARACTÉRISTIQUES

Peinture intumescante monocomposante blanche, diluable à l'eau, pour la protection contre le feu des éléments structurels en béton armé, des planchers en béton creux ou des murs en briques non porteurs enduits, placés à l'intérieur ou à l'extérieur dans des conditions semi-exposées

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

	VALEUR	MÉTHODE
RÉSIDU SEC EN POIDS	68%± 2	Intérieur PF25B
MATIÈRES SOLIDES EN VOLUME	60%± 2	
L'ASPECT DE LA SURFACE	MATT	
SÉCHAGE (20°C ; 65% H.R.)	Chevauchement de 6 à 8 heures ; Superposable avec une finition 24 heures	Interne PF2
POIDS SPÉCIFIQUE	1360-1460 g/l	Interne PF3

ÉPAISSEURS ÉQUIVALENTES UNI EN 13501-2 ; UNI ENV 13381-3

A évaluer en fonction de la couverture de fer existante et de l'épaisseur des éléments à traiter.

COULEURS

Blanc.

STOCKAGE

12 mois dans les emballages d'origine scellés, à l'abri de la pluie et de la lumière directe du soleil, à +10/+35° C pendant le transport et le stockage.

EMPLOI

Sur les éléments en béton armé ou en béton creux, peints ou non (si la peinture est à base d'eau, il est conseillé d'effectuer un test d'adhérence), dont la résistance au feu doit être augmentée ; sur les murs en briques enduits non porteurs où l'exigence EI (étanchéité à la fumée et isolation thermique) doit être garantie.

La quantité de produit à utiliser sur les éléments structurels en béton armé est calculée en fonction du type de profil, de la couverture en fer existante et de la durée de résistance au feu R requise ; pour les murs en briques non porteurs, la quantité à appliquer est déterminée sur la base d'essais réalisés conformément au rapport d'essai spécifique.

Le système de protection implique l'application d'Ignibeton CLS après l'application de l'apprêt mural, ce qui est essentiel pour garantir l'adhérence de la peinture intumescante.

Ignibeton CLS est sensible à l'eau et à l'humidité. Si le support traité est exposé à ces conditions, l'application finale d'une finition imperméable spécifique est obligatoire.

OUTILS

Brosse, rouleau ; Airless, buses 0,48-0,79 mm (19-31), pression de travail 120-250 bar. Dans le cas d'une application sans air, retirer tous les filtres de la pompe et du pistolet.

DILUTION

Prêt à l'emploi

RESA

Murs non porteurs en briques enduites : EI120, 1,4 kg/m².

Éléments en béton armé ou en béton latéral en fonction taille, de la valeur de la couverture en fer et de la résistance au feu requise.

Brosse, rouleau min 2,5-5 m²/kg par couche (0,200-0,400 kg/m² par couche) ; données à 20°C, 65% H.R.

Airless min. 1-1,33 m²/kg (0,750-1 kg/m² par couche), données à 20°C, 65%HR.

Dans le cas d'une application sans air, il faut envisager une réduction d'environ 20 %.

Pour calculer l'épaisseur du film humide à partir de l'épaisseur du film sec, il suffit de diviser cette dernière par 0,65.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

+10°C +35°C. Lorsque la température ambiante est inférieure à +10°C, il est nécessaire de chauffer la pièce (par exemple à l'aide de convecteurs) afin de maintenir une température >+10°C pendant l'application et au cours des 24 heures suivantes.

HUMIDITÉ

Assurer une ventilation adéquate pour maintenir l'humidité relative <75%.

Ne pas appliquer le produit en présence de condensation.

SYSTÈME DE PEINTURE

Éléments en béton armé ou en béton creux (peints ou non)

- Éliminer les traces de poussière, les éventuels agents de démolage de la coulée et tout autre matériau non adhérent ou contaminant. Un nettoyage à l'aide de nettoyeurs à haute pression peut s'avérer nécessaire.
- Appliquer le primaire *Ignibeton Fondo* (consommation : 125-170 g/m²)
- Après 4-6 heures, appliquer une première couche légère (<250 g/m²) d'*Ignibeton CLS* avec les différents systèmes indiqués. Appliquer les couches suivantes à intervalles d'environ 6-8 heures jusqu'à ce que la quantité requise soit atteinte.
- 24 heures après l'application de la dernière couche d'*Ignibeton CLS*, appliquer une éventuelle couche d'*Ignibeton Finishing* d'environ 250 g/m⁽²⁾.

Les temps de séchage indiqués dépendent de la température ambiante, de l'humidité et de la ventilation (20°C ; 65% H.R.).

Murs en briques non porteurs

- Éliminez les traces de poussière et autres matériaux non fixés ou contaminants. Un nettoyage à l'aide de nettoyeurs à haute pression peut s'avérer nécessaire.
- Appliquer le primaire *Ignibeton Fondo* (consommation : 125-170 g/m²)
- Après 4-6 heures, appliquer une première couche légère (<250 g/m²) d'*Ignibeton CLS* avec les différents systèmes indiqués. Appliquer des couches successives d'*Ignibeton CLS* à des intervalles d'environ 6-8 heures jusqu'à ce que la quantité requise par le rapport d'essai spécifique soit atteinte (EI120 avec 1400 g/m² d'*Ignibeton CLS*).
- 24 heures après l'application de la dernière couche d'*Ignibeton CLS*, appliquer une éventuelle couche d'*Ignibeton Finishing* d'environ 250 g/m⁽²⁾.

Maintenance

Contrôler périodiquement l'intégrité du film de peinture ; en cas d'endommagement, nettoyer jusqu'au support et restaurer le cycle de protection dans la zone endommagée, en réappliquant un apprêt si nécessaire.

VOIX DE L'OFFRE

Peinture intumesciente blanche diluable à l'eau pour la protection d'éléments en béton armé ou en béton creux, de murs en briques non porteurs, placés à l'intérieur ou à l'extérieur dans des conditions semi-exposées, à prétraiter avec *Ignibeton Fondo* et à recouvrir, si nécessaire, avec *Ignibeton Finitura*.

AVERTISSEMENTS

Afin d'effectuer les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions pour la préparation des surfaces contenues dans les livres CAP Arreghini, le cycle d'application et la fiche technique. Les informations techniques contenues dans ce document ont un caractère indicatif. Il est conseillé de les adapter aux conditions spécifiques d'utilisation. Les données de spécification et les informations techniques ont été déterminées à +20°C avec une humidité ambiante relative de 50-65%. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Nos recommandations sur l'utilisation du produit sont basées sur nos propres observations et recherches. Nous avons également tenu compte de l'expérience acquise dans la pratique. Toutefois, en raison de la grande diversité des supports et des conditions d'application, il est indispensable de vérifier l'aptitude à l'emploi et l'efficacité du produit au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.