

CARACTÉRISTIQUES Primaire pour les substrats à traiter avec *Ignibeton CLS* ou *Ignibeton Protettivo*.**PROPRIÉTÉS DU PRODUIT**

	VALEUR	MÉTHODE
COUVERTURE	BON	
L'ADHÉRENCE SUR LES SUBSTRATS DE CONSTRUCTION	EXCELLENT	
DIFFUSION DE LA VAPEUR D'EAU	EXCELLENT	
RÉSIDU SEC EN POIDS	58-62%	Intérieur PF25
SÉCHAGE	Chevauchement de 5 à 8 heures ; durée totale de 5 jours	Interne PF2

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	VALEUR	MÉTHODE
POIDS SPÉCIFIQUE	1350-1450 g/l	Interne PF3
COUVERTURE	80-90	Intérieur PF11

STOCKAGE

Le produit est stable pendant 1 an s'il est conservé dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et +30°C.

COULEURS

Blanc

EMPLOI

Béton non peint, béton armé, maçonnerie crépie (enduit de ciment, enduit de mortier de ciment et de chaux), éléments préfabriqués en béton à traiter avec *Ignibeton CLS* ou *Ignibeton Protettivo*.

OUTILS

Rouleau, pinceau, pulvérisation sans air.

DILUTION

30-40% en volume avec de l'eau

RESA

6-8 m²/kg par couche

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

+5°C+30°C

SYSTÈME DE PEINTURE

Eléments en béton non peints, béton armé, briques enduites (enduit de ciment, enduit de mortier de ciment et de chaux), éléments en béton préfabriqué, à traiter avec le système *Ignibeton*.

1. Enlever les traces de poussière, les éventuels agents de démolage et les matériaux non adhérents et appliquer une couche d'*Ignibeton Fondo* à un taux de consommation de 140 g/m⁽²⁾.
2. Appliquer plusieurs couches d'*Ignibeton CLS* espacées d'environ 6 à 8 heures ou d'*Ignibeton Protective* espacées d'environ 18 à 24 heures avec les différents systèmes indiqués, jusqu'à obtention de la quantité requise.
3. 24 heures après l'application de la dernière couche d'*Ignibeton CLS* ou d'*Ignibeton Protettivo*, appliquer une éventuelle couche d'*Ignibeton Finishing* avec une consommation de 250 g/m⁽²⁾.

VOIX DE L'OFFRE

ENTRETIEN

Vérifier périodiquement l'intégrité du film de peinture ; en cas d'endommagement, restaurer le cycle de protection dans la zone endommagée.

AVERTISSEMENTS

Apprêt consolidant pigmenté en dispersion aqueuse avec la technologie *Eliokem* pour les éléments non peints en béton, béton armé, maçonnerie enduite (enduit de ciment, enduit de mortier de ciment et de chaux), béton préfabriqué, avec une consommation moyenne de 140 g/m⁽²⁾, à traiter ensuite avec *Ignibeton Protettivo*, et si nécessaire avec *Ignibeton CLS* ou *Ignibeton Finitura*.

Afin d'effectuer les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions de préparation des surfaces contenues dans le livre CAP Arreghini, le cycle d'application et la fiche technique.

Les informations techniques contenues dans le présent document ont un caractère indicatif. Elles doivent être adaptées aux conditions spécifiques d'utilisation. Les données de spécification et les informations techniques ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative dans l'environnement. Dans d'autres conditions, les données et les temps entre les opérations varient.

Nos conseils sur l'utilisation du produit sont fondés sur nos propres observations et sur des recherches approfondies. L'expérience acquise dans la pratique a également été prise en compte. Toutefois, en raison de la grande diversité des supports et des conditions d'application, il est indispensable de vérifier l'aptitude à l'emploi et l'efficacité du produit au moyen d'essais sur l'application spécifique.