

CARACTÉRISTIQUES

Peinture blanche intumescente monocomposante, sans APEO, diluable à l'eau, pour la protection passive contre le feu des éléments en acier de construction placés à l'intérieur ou à l'extérieur dans des conditions semi-exposées

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

	VALEUR
RÉSIDU SEC EN	68% ± 3
POIDS SPÉCIFIQUE	1340-1400 g/l
L'ASPECT DE LA SURFACE	MATT
SÉCHAGE (20°C ; 60% H.R.)	Superposable : 24 h

COULEURS

Blanc.

STOCKAGE

6 mois dans les emballages d'origine fermés, à l'abri de la pluie et de la lumière directe du soleil, à +5/+35°C pendant le transport et le stockage.

EMPLOI

Sur les éléments de construction en acier dont la résistance au feu doit être augmentée.

La quantité de produit à utiliser est calculée en fonction du type de profilé, des côtés exposés au feu et du temps de résistance au feu R requis. Le système de protection prévoit l'application d'*Ignisteel AC Protettivo* après l'application du primaire anticorrosion *Ignisteel Primer W*, indispensable pour garantir l'adhérence de la peinture intumescente

Ignisteel AC Protettivo est sensible à l'eau et à l'humidité, donc si le support traité est exposé à ces conditions, l'application finale d'une finition imperméable spécifique est obligatoire.

OUTILS

Brosse, rouleau ; Airless, buses 0,48-0,79 mm (19-31), pression de travail 120-250 bar. L'application par pulvérisation sans air est préférable.

DILUTION

Prêt à l'emploi

RENDEMENT (CONSOMMATION)

Brosse, rouleau min 2,5-5 m²/kg par couche (0,200-0,400 kg/m² par couche selon le type de profil)

Airless 1-1,5 m²/kg ; (0,7-1,1 kg/m² par couche selon le type de profil)

Dans le cas d'une application sans air, il faut envisager une réduction d'environ 20 %.

Pour calculer l'épaisseur du film humide à partir de l'épaisseur du film sec, il suffit de diviser cette dernière par 0,65.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

+10°C +35°C. La température du métal doit être supérieure d'au moins 4°C au point de rosée.

Lorsque la température ambiante est inférieure à +10°C, il est nécessaire de chauffer la pièce (par exemple à l'aide de convecteurs) afin de maintenir une température > +10°C pendant l'application et dans les 24 heures qui suivent.

Évitez les températures élevées et les vents forts afin d'éviter un séchage trop rapide ou anormal.

HUMIDITÉ

Assurer une ventilation adéquate pour maintenir l'humidité relative <75%.

Ne pas appliquer le produit en présence de condensation.

SYSTÈME DE PEINTURE

Acier/fer,

1. Préparer la surface de manière appropriée.
2. Appliquer *Ignisteel Primer W* en une couche d'une épaisseur de 70 microns à sec (140 microns à l'état humide).
3. Après 8 heures, appliquer *Ignisteel AC Protettivo* en plusieurs couches jusqu'à l'épaisseur spécifiée, en attendant 24 heures entre chaque couche.
4. Si nécessaire, 24 heures après l'application de la dernière couche d'*Ignisteel AC Protettivo*, appliquer *Ignisteel AC Finitura* en plusieurs couches.

Les temps de séchage indiqués dépendent de la température ambiante, de l'humidité et de la ventilation (20°C ; 65% H.R.).

Fer galvanisé

- 1A. Préparation de la surface : laver et dégraisser avec Nitro NV5000 ou un détergent et procéder comme au point 2.

Maintenance

Vérifier périodiquement l'intégrité du film de peinture ; en cas d'endommagement, restaurer le cycle de protection dans la zone endommagée.

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Peinture intumescente blanche diluable à l'eau pour la protection d'éléments en fer, fer galvanisé, fonte, placés à l'intérieur ou à l'extérieur sous abri (non directement exposés aux intempéries), dont la résistance au feu doit être augmentée ; à prétraiter avec *Ignisteel Primer W* puis éventuellement à recouvrir avec *Ignisteel AC Finitura*

AVERTISSEMENTS

Afin d'effectuer les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions de préparation des surfaces contenues dans les livres CAP Arreghini, le cycle d'application et la fiche technique. Les informations techniques contenues dans ce document ont un caractère indicatif. Il est conseillé de les adapter aux conditions spécifiques d'utilisation. Les données de spécification et les informations techniques ont été déterminées à +20°C avec 65% d'humidité relative. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Nos recommandations sur l'utilisation du produit sont basées sur nos propres observations et sur des recherches approfondies. Nous avons également tenu compte de l'expérience acquise dans la pratique. Toutefois, en raison de la grande diversité des supports et des conditions d'application, il est indispensable de vérifier l'aptitude à l'emploi et l'efficacité du produit au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.