

## CARACTÉRISTIQUES

Peinture primaire à effet antirouille indiquée pour la prévention de la corrosion des supports métalliques ferreux à traiter ultérieurement avec *Ignisteel AC protective*. Caractérisée par un excellent mouillage du support, une excellente adhérence, dureté et flexibilité, elle résiste aux tensions naturelles dues aux variations dimensionnelles du support en fonction des conditions climatiques. Facile à appliquer, avec un excellent pouvoir de remplissage, d'étalement et de couverture, il offre un ancrage solide aux émaux et améliore leur pouvoir couvrant. Il est formulé avec des résines acryliques modifiées dispersées dans l'eau et des phosphates de zinc qui garantissent à la fois une excellente adhérence au métal et un effet barrière qui assure une bonne résistance à l'eau et un effet antioxydant. Il est idéal pour les applications en immersion. Il se caractérise par un séchage rapide. Inodore, il est particulièrement adapté aux applications dans des environnements peu ventilés.

Il est fabriqué à partir de matières premières choisies pour leur faible impact sur l'environnement, avec une pollution réduite et des émissions minimales afin de préserver le bien-être et la sécurité des utilisateurs et des personnes vivant dans l'environnement.

## PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

	VALEUR	MÉTHODE
Température de fonctionnement	< +80°C	
Solides en volume	50% 2±	
Brillant	10-15	Interne PF6
Séchage	Chevauchement : 8h ; Terminé : 5 jours	Interne PF2
	VALEUR	MÉTHODE
Poids spécifique	1100-1250 g/l	Interne PF3

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## COULEURS STOCKAGE

RAL 7035.

Le produit est stable pendant 6 mois lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et + .30°C

## EMPLOI

Eléments en fer, fer galvanisé, fonte à traiter avec *Ignisteel AC Protective*, dans des atmosphères rurales, marines et industrielles.

Si le produit a été stocké à basse température, il est recommandé de le porter à au moins +15 °C avant l'application.

Le préchauffage du produit à environ 30°C a donné de bons résultats en améliorant la couverture des bords et en empêchant la formation de gouttes. Le produit convient au séchage forcé en tunnel et à l'air chaud à +35°/+ .50°C  
Pulvérisation conventionnelle, airless, rouleau, pinceau

## OUTILS

## DILUTION

0-10% avec de l'eau

## TEMPÉRATURE D'APPLICATION

+5°C +30°C

## ÉPAISSEUR ET RENDEMENT

	Recommandé
Épaisseur du film sec, µm	70
Épaisseur du film humide, µm	140
Rendement théorique, m <sup>2</sup> /l	7.1
Rendement théorique, m <sup>2</sup> /kg	6

## PRÉPARATION DE LA SURFACE

**Considérations générales :** Plus le degré de préparation est élevé, meilleure est la performance ; sur les surfaces mal préparées, il est recommandé d'appliquer la première couche au pinceau avec un produit légèrement dilué pour faciliter le mouillage et la pénétration du produit afin de favoriser une meilleure adhérence.

### Acier/fer galvanisé à chaud

Il est important de rappeler que la tôle galvanisée doit être passivée en la laissant exposée aux intempéries pendant au moins deux à trois mois ; il faut ensuite procéder à un léger ponçage pour éliminer la patine oxydative superficielle qui s'est formée et dégraisser les surfaces avec le diluant Nitro NV 5000.

Il est également recommandé de procéder à un léger sablage à la silice.

### Acier/fer neuf

La surface doit être propre et sèche, exempte d'huiles grasses et d'autres contaminants. Le sablage Sa2.5 garantit les meilleures performances anticorrosives.

## SYSTÈME DE PEINTURE

### Acier/fer, fonte

1. Préparer la surface comme décrit ci-dessus.
2. Appliquer *Ignisteel Primer W* en une seule couche pour une épaisseur de 70µ m sec (140µ m humide).
3. Après 8 heures, appliquer *Ignisteel AC Protettivo* en plusieurs couches à 24 heures d'intervalle jusqu'à l'épaisseur spécifiée.
4. 24 heures après l'application de la dernière couche d'*Ignisteel AC Protettivo*, appliquer *Ignisteel AC Finitura* en plusieurs couches si nécessaire.

### Acier/fer galvanisé

- 1A. Préparer la surface comme décrit ci-dessus.
- 2A. Procéder comme au point 2.

## VOIX DE L'OFFRE

Apprêt anticorrosion à base de résines acryliques en dispersion aqueuse pour éléments en acier, fer, fer galvanisé, fonte à traiter avec *Ignisteel AC Protettivo*, et éventuellement à recouvrir avec *Ignisteel AC Finitura*, en milieu rural, marin et industriel, avec une consommation moyenne de 170 g/m<sup>(2)</sup>.

## AVERTISSEMENTS

Afin d'effectuer les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions des livres CAP Arreghini. Les données de spécification ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative dans la pièce et les épaisseurs indiquées. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les

FICHE TECHNIQUE  
**IGNISTEEL PRIMER W**  
Primaire anticorrosion à base d'eau



---

opérations varient. Les informations techniques contenues dans ce document sont purement indicatives. En raison de la grande variété de supports et de conditions d'application, il est recommandé de vérifier l'adéquation du produit et son efficacité au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.