

FICHE TECHNIQUE
IGNISTEEL AC FINITION

Émail



CARACTÉRISTIQUES

Émail de finition pour *Ignisteel AC Protective*. Il est formulé à partir de résines acryliques en phase solvant qui assurent une haute protection à l'extérieur dans des conditions climatiques, industrielles et marines sévères.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

	VALEUR	MÉTHODE
SÉCHAGE	Superposé 8 h Compléter 5 jours	Interne PF2
RÉSIDU SEC EN VOLUME	46-50%	Intérieur PF25
POIDS SPÉCIFIQUE	VALEUR 1000-1300 g/l	MÉTHODE Interne PF3
GLOSS	<10	Interne PF6

STOCKAGE

Le produit est stable pendant 1 an lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et + .30°C

COULEURS

La gamme de couleurs peut être choisie dans le nuancier RAL. D'une production à l'autre, la teinte peut être légèrement différente, c'est pourquoi il est nécessaire de terminer le travail avec la même production.

MODALITÉ DE L'EMPLOI

EMPLOI

Éléments structuraux en acier traités avec *Ignisteel AC Protective* dans une atmosphère rurale, marine ou industrielle.

OUTILS

Pulvérisation conventionnelle ou airless (en cas de températures élevées et d'humidité < 40 %, un dépoussiérage est possible ; dans ces conditions, il est préférable d'utiliser le diluant S800), rouleau, pinceau.

Mode d'application sans air

Pression de la buse : 15 MPa (150 kp/cm², 2100 psi).

Buse : 0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,018")

Angle du ventilateur : 40 - 80°.

Méthode conventionnelle d'application par pulvérisation

Buse : 1,6 - 1,8 mm

Angle du ventilateur : 40 - 80°.

Pression atmosphérique : 3,5-4 kg/cm²

DILUTION

Pulvérisation conventionnelle ou sans air : 15-20% avec du *diluant Butol*

Rouleau, pinceau : 0-5% avec le *diluant S800*

Lessive : *Nitro NV5000*

RENDEMENT THÉORIQUE

9-10 m²/kg par

CONDITIONS D'APPLICATION

+5°C +40°C, >3°C au point de rosée

Humidité relative < 70 %.

SYSTÈMES DE PEINTURE

Fer/acier, éléments en fonte à traiter avec le système *Ignisteel*

1. Préparer la surface de manière appropriée.

FICHE TECHNIQUE
IGNISTEEL AC FINITION

Émail



2. Appliquer *Ignisteel Primer W* en une couche d'une épaisseur de 70 microns à sec (140 microns à l'état humide).
3. Après 8 heures, appliquer *Ignisteel AC Protettivo* en plusieurs couches à 24 heures d'intervalle jusqu'à l'épaisseur spécifiée.
4. Si nécessaire, 24 heures après l'application de la dernière couche d'*Ignisteel AC Protettivo*, appliquer *Ignisteel AC Finitura* en plusieurs couches.

Fer/acier galvanisé

- 1A. Préparation de la surface : laver et dégraissier avec *Nitro NV5000* ou un détergent et procéder comme au point 2.

Maintenance

Vérifier périodiquement l'intégrité du film de peinture ; en cas d'endommagement, restaurer le cycle de protection dans la zone endommagée.

**VOIX
DE L'OFFRE**

Laque de finition vinylique pour le fer, le fer galvanisé, les éléments en fonte prétraités avec *Ignisteel Primer W* et *Ignisteel AC Protective*, consommation de 110 g/m².

AVERTISSEMENTS

Afin d'effectuer les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions de préparation des surfaces contenues dans le livre CAP Arreghini, le cycle d'application et la fiche technique.

Les informations techniques contenues dans le présent document ont un caractère indicatif. Il est recommandé de les adapter aux conditions spécifiques d'utilisation. Les données de spécification et les informations techniques ont été déterminées à +23°C avec une humidité relative ambiante de 65%. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient.

Nos conseils sur l'utilisation du produit sont fondés sur nos propres observations et sur des recherches approfondies. L'expérience acquise dans la pratique a également été prise en compte. Toutefois, en raison de la grande diversité des supports et des conditions d'application, il est indispensable de vérifier l'aptitude à l'emploi et l'efficacité du produit au moyen d'essais sur l'application spécifique.