

CARACTÉRISTIQUES

Primaire pour l'intérieur et l'extérieur formulé avec des résines synthétiques dispersées dans l'eau. Il possède d'excellentes propriétés anticorrosives et d'adhérence sur différents types de supports, convenablement préparés, tels que le fer, la fonte, la tôle galvanisée, le bois, le PVC rigide, les travaux de maçonnerie.

COMPOSITION

Produit à base de résines acryliques en dispersion aqueuse, d'inhibiteurs de corrosion et de pigments sélectionnés.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

	VALEUR	MÉTHODE
ADHESION	EXCELLENT	Interne PF16
RÉSIDU SEC EN POIDS	60-64%	Interne PF25
SÉCHAGE	Chevauchement 12h Complet 5 jours	Interne PF2

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	VALEUR	MÉTHODE
POIDS SPÉCIFIQUE	1230-1330 g/l	Interne PF3
COUVERTURE	90-95%	Interne PF11
GLOSS	10-20	Interne PF6

STOCKAGE

Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et +30°C.

COULEURS

Blanc.

D'une production à l'autre, la teinte peut être légèrement différente, il est donc nécessaire de terminer le travail avec la même production.

EMPLOI

Directement sur le support en une seule couche. A recouvrir d'une couche de finition à base d'eau.

Le traitement de la surface à revêtir est d'une importance primordiale et a un impact sur la performance du cycle de revêtement.

Une préparation bonne et correcte du support est une garantie de qualité pour la durabilité du revêtement : un produit de haute qualité appliqué sur un support de mauvaise qualité ou traité de manière inadéquate est destiné à s'user prématurément, ce qui se caractérise par une éventuelle détérioration du revêtement lui-même.

ACIER GALVANISÉ À CHAUD

Il est important de rappeler que les tôles galvanisées doivent être passivées en les laissant exposées aux intempéries pendant au moins deux à trois mois ; il faut ensuite procéder à un léger ponçage pour éliminer la patine d'oxydation superficielle qui s'est formée et dégraisser les surfaces à l'aide du diluant Nitro NV 5000.

Il est également recommandé de procéder à un léger sablage à la silice.

ALLIAGES LÉGERS, FER, FONTE, PVC RIGIDE

Poncer légèrement avec du papier de verre P180-P220. Bien nettoyer la surface à traiter avec le diluant Nitro NV 5000 et s'assurer qu'elle est sèche et exempte de silicone, de cires, de graisses et de substances étrangères en général.

OUTILS

Rouleau, pinceau, spray.

Utiliser de l'eau pour nettoyer les outils.

DILUTION

5-10 % en volume avec de l'eau

FICHE TECHNIQUE

PRIMERCAP UNIVERSALE

Primaire couvrant diluable à l'eau pour toutes les surfaces



RENDEMENT 8-10 m² /l par couche

**TEMPÉRATURE
D'APPLICATION** +10°C +30°C

**VOIX
DE L'OFFRE** Primaire pigmenté, à base de résines en dispersion aqueuse, à appliquer avec une consommation moyenne de 110 ml/m².

AVERTISSEMENTS Afin d'effectuer les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions pour la préparation des surfaces contenues dans le livre CAP Arrehini. Les données de spécification ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative de l'air ambiant. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Les informations techniques contenues dans le présent document sont purement indicatives. En raison de la grande variété de supports et de conditions d'application, il est conseillé de vérifier l'aptitude à l'emploi et l'efficacité du produit par le biais d'essais réalisés sur l'application spécifique.