

FICHE TECHNIQUE

PUR CAR 51

Finition polyacrylique brillante

CARACTÉRISTIQUES Il s'agit d'une laque brillante à deux composants avec un durcisseur isocyanate aliphatique, séchant à température ambiante ou à l'air pulsé. Elle se caractérise par une excellente fluidité, une élasticité totale, une résistance à l'abrasion, aux intempéries et aux UV. Il offre donc une protection sûre aux structures dans les environnements marins et corrosifs, avec une brillance et une rétention de couleur élevées. Il peut être réticulé avec un isocyanate aliphatique à haute teneur en solides, Induritore Poliuretano HS (qui peut être remplacé par Induritore PUR 305) ou Induritore Poliuretano MS (qui peut être remplacé par Induritore PUR 301). Avec Induritore Poliuretano HS High Solid (ou Induritore PUR 305), les émissions dans l'atmosphère sont limitées.

EMPLOI Il est utilisé comme finition lorsqu'une résistance anticorrosion élevée, une résistance à l'eau de mer et de bonnes caractéristiques esthétiques sont requises, notamment pour les carrosseries industrielles, les conteneurs, les usines chimiques, les bateaux et les équipements portuaires.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT	VALEUR	MÉTHODE
Poids spécifique (A+B)	1100-1200 g/l	
Température de fonctionnement	< +120 °C	
Solides en volume (A+B)	54±2% avec Induritore Poliuretano MS ou Induritore PUR 301 60±2% avec Induritore Poliuretano HS ou Induritore PUR 305	
Pot life	2.5 h	Interne PF7
Séchage	Complet 36 h	Interne PF2

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	VALEUR	MÉTHODE
Poids spécifique	1000-1100 g/l	Interne PF3
Gloss	> 85	Interne PF6

ÉPAISSEUR ET RENDEMENT	Avec Induritore Poliuretano MS/ PUR 301	Min	Max	Recommandé
Épaisseur du film sec, µm		32	54	43
Épaisseur du film humide, µm		60	100	80
Rendement théorique, m²/l		16.7	10	12.5
Rendement théorique, m²/kg		14.5	8.7	10.9

STOCKAGE Le produit est stable pendant 1 an s'il est conservé dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et +30°C.

COULEUR La gamme de couleurs peut être étendue dans les nuances du nuancier RAL. D'une production à l'autre, la teinte peut varier légèrement, il est donc nécessaire de terminer le travail avec la même production.

FICHE TECHNIQUE

PUR CAR 51**Finition polyacrylique brillante****PRÉPARATION DE
LA SURFACE**

Considérations générales: La surface doit être sèche et exempte de polluants de toutes sortes tels que la saleté, l'huile, la graisse et les sels.

Surfaces revêtues

Avec apprêt: si la surface est propre et exempte de saleté, d'huile et de graisse, et si l'application respecte le temps de recouvrement maximal de l'apprêt, elle peut être peinte. Si un nettoyage s'avère nécessaire, il faut procéder à un lavage de qualité Wa 2 (surface exempte d'huile, de graisse, de sel et de saleté).

Avec un revêtement de finition complet: s'il est compatible, intact et ne s'écaille pas, nettoyer l'huile et la graisse avec des détergents, puis effectuer un ponçage de la surface suivi d'un lavage sous pression pour éliminer la poussière et les sels.

Revêtement rouillé: effectuer une préparation mécanique St2 ou St3 suivie d'un lavage sous pression pour éliminer l'huile, la graisse, la poussière et les sels ou d'un sablage Sa2 ou Sa2½; restaurer ensuite l'épaisseur de la couche d'apprêt.

Entretien localisé: effectuer une préparation mécanique St2 ou St3 suivie d'un lavage sous pression pour éliminer l'huile, la graisse, la poussière et les sels ou d'un sablage Sa2 ou Sa2½. Arrondir les bords des peintures bien ancrées et redonner au système ses couches et épaisseurs d'origine.

OUTILS

Pulvérisation conventionnelle ou airless (en cas de températures et d'humidité élevées <40%, un "dépoussiérage" est possible), rouleau, pinceau (pour les petites surfaces et les profilés).

FICHE TECHNIQUE

PUR CAR 51
Finition polyacrylique brillante

APPLICATION	Rapport de mélange en poids	100:25 avec le durcisseur polyuréthane HS ou le durcisseur Pur 305 100:50 avec le durcisseur MS Polyuréthane ou le durcisseur Pur 301
	Rapport de mélange en volume	100:30 avec le durcisseur polyuréthane HS ou le durcisseur Pur 305 100-60 avec le durcisseur MS Polyuréthane ou le durcisseur Pur 301
	Dilution	Prêt à l'emploi
	Durée d'utilisation 23°C	Max. 2,5 h
	Conditions d'application	+5°C +35°C, >3°C au point de rosée Humidité relative : <70%.
	Mode d'application sans air	Pression de la ajutage : 15 MPa (=150 bar) (150 kp/cm ² , 2100 psi). Ajutage: 0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,018") Angle d'application: 40 - 80°. Pression de l'air: taux de compression 30:1 (pression 150-180 kg/cm) ²
	Méthode conventionnelle d'application par pulvérisation	Ajutage: 1,6 - 1,8 mm Angle d'application: 40 - 80°. Pression atmosphérique: 3,5-4 kg/cm ² (=3,4 - 3,9 bar)
	Diluant de lavage	Diluant Nitro NV5000

SÉCHAGE

Les données fournies doivent être considérées comme purement indicatives. Le temps de séchage réel peut être plus court ou plus long, compte tenu de l'épaisseur du film, de la ventilation et de l'humidité. Il n'y a pas de limite au temps de recouvrement maximal, mais la meilleure adhérence est obtenue lorsque la couche suivante est appliquée avant la fin du temps de séchage.

FICHE TECHNIQUE

PUR CAR 51

Finition polyacrylique brillante

DFT 50 microns		
Température de surface	10°C	23°C
Hors poussière	4h	1,5h
Sec au toucher	15h	8h
Catalyse complète	40h	36h
Temps de chevauchement min.	15h	8h
Temps de chevauchement max.	4 jours	36h

**FONDS
RECOMMANDÉS**

Polyacrylique-Epoxy

**SYSTÈME
RECOMMANDÉ**

Atmosphères industrielles et marines. Protection sur acier

Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Epox Zinc 2k	1	90	60
Capmastic 14	1	250	200
Pur Car 51	1	80	48
Total	3	420	308

Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Capmastic 14	1	160	130
Capmastic 14	1	160	130
Pur Car 51	1	80	48
Total	3	400	308

**SYSTÈMES
POSSIBLES**

Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Remplissage 46	1	140	70
Pur Car 51	1	80	48
Total	2	220	118

AVERTISSEMENTS

Afin de réaliser les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions des livres CAP Arreghini. Les données de spécification ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative dans la pièce et avec les épaisseurs spécifiées. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Les informations techniques contenues dans ce document sont données à titre indicatif. En raison de la grande variété de supports et de conditions d'application, il est conseillé de vérifier l'adéquation du produit et son efficacité au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.