

FICHE TECHNIQUE

PUR IND 56
Émail polyuréthane aliphatique

CARACTÉRISTIQUES	Il s'agit d'une laque brillante à deux composants avec un durcisseur isocyanate aliphatique, séchant à température ambiante ou à l'air pulsé. Il se caractérise par une excellente fluidité, une grande plénitude et une bonne résistance aux intempéries. Il présente également une excellente résistance aux environnements corrosifs, industriels et marins, ainsi qu'une grande résistance à l'abrasion. Il est catalysé avec INDURITORE POLIURETANICO MS (ou INDURITORE PUR 301) ou avec INDURITORE POLIURETANICO HS (ou INDURITORE PUR 305) si l'on souhaite obtenir une épaisseur de film sec plus élevée avec une faible teneur en COV.			
	EMPLOI			
PROPRIÉTÉS DU PRODUIT	DESCRIPTION	VALEUR	MÉTHODE	
	Température de fonctionnement	< +120°C		
	Solides en volume	50% ±2 avec INDURITORE POLIURETANICO MS ou INDURITORE PUR 301		
		60% ±2 avec INDURITORE POLIURETANICO HS ou le INDURITORE PUR 305		
	Pot life	4 heures	Interne PF7	
	Séchage	Au toucher 6 h Complet 5 jours	Interne PF2	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	Poids spécifique	1100-1200 g/l	MÉTHODE	
	Gloss	> 80	Interne PF3 Interne PF6	
ÉPAISSEUR ET RENDEMENT	Avec INDURITORE POLIURETANICO MS ou INDURITORE PUR 301	Min	Max	Recommandé
	Épaisseur du film sec, µm	40	70	55
	Épaisseur du film humide, µm	80	140	110
	Rendement théorique, m²/l	12.5	7.1	9.1
	Rendement théorique, m²/kg	11.7	6.6	8.5
	Avec INDURITORE POLIURETANICO HS ou INDURITORE PUR 305	Min	Max	Recommandé
	Épaisseur du film sec, µm	55	90	70
	Épaisseur du film humide, µm	90	150	120
	Rendement théorique, m²/l	11.1	6.7	8.3
	Rendement théorique, m²/kg	9.9	5.9	7.4
STOCKAGE	Le produit est stable pendant 1 an s'il est conservé dans son emballage d'origine à			

FICHE TECHNIQUE

PUR IND 56**Émail polyuréthane aliphatique**

une température comprise entre +5°C et +30°C.

COULEUR

La gamme de couleurs peut être choisie dans le nuancier RAL. D'une production à l'autre, la teinte peut varier légèrement, il est donc nécessaire de terminer le travail avec la même production.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Considérations générales: La surface doit être sèche et exempte de polluants de toutes sortes tels que la saleté, l'huile, la graisse et les sels.

Surfaces revêtues

Avec apprêt: si l'apprêt est propre et exempt de saletés, d'huile, de graisse et que le délai de recouvrement est respecté, l'apprêt peut être recouvert. Si un nettoyage est nécessaire, procéder à un hydrolavage de qualité Wa 2 (surface exempte d'huile, de graisse, de sels et de saletés).

Avec un revêtement de finition complet: s'il est compatible, intact et ne s'écaille pas, nettoyer l'huile et la graisse avec des détergents, puis effectuer un ponçage de la surface suivi d'un lavage sous pression pour éliminer la poussière et les sels.

Revêtement rouillé: effectuer une préparation mécanique St2 ou St3 suivie d'un lavage sous pression pour éliminer l'huile, la graisse, la poussière et les sels ou d'un sablage Sa2 ou Sa2.5; restaurer ensuite l'épaisseur de la couche d'apprêt.

Entretien localisé: effectuer une préparation mécanique St2 ou St3 suivie d'un lavage sous pression pour éliminer l'huile, la graisse, la poussière et les sels ou d'un sablage Sa2 ou Sa2.5. Arrondir les bords des peintures bien ancrées et remettre le système dans ses couches et épaisseurs d'origine.

OUTILS

Pulvérisation conventionnelle ou airless (en cas de températures et d'humidité élevées <40%, un "dépoussiérage" est possible), rouleau, pinceau (pour les petites surfaces et les profilés).

APPLICATION

Rapport de mélange en poids

100:40 avec INDURITORE
POLIURETANICO MS ou INDURITORE
PUR 301
(catalyseur solide aliphatique moyen)
100:20 avec INDURITORE
POLIURETANICO HS ou INDURITORE
PUR 305
(catalyseur aliphatique à haute teneur
en matières solides)
100:40 avec INDURITORE R4
(catalyseur mixte aliphatique/
aromatique non jaunissant, solide
moyen)
Rapport de mélange en volume
100:50 avec INDURITORE
POLIURETANICO MS ou INDURITORE
PUR 301
(catalyseur solide aliphatique moyen)

FICHE TECHNIQUE

PUR IND 56
Émail polyuréthane aliphatique

	100:25 avec INDURITORE POLIURETANICO HS ou INDURITORE PUR 305 (catalyseur aliphatique à haute teneur en matières solides)
	100:50 avec INDURITORE R4 (catalyseur mixte aliphatique/aromatique non jaunissant, solide moyen)
Dilution	Prêt à l'emploi
Durée d'utilisation 23°C	4 h
Conditions d'application	+5°C +40°C >3°C au point de rosée Humidité relative: <70%.
Mode d'application sans air	Pression de la buse: 15 MPa (=150 bar) (150 kp/cm ² , 2100 psi). Buse : 0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,018") Angle de pulvérisation: 40 - 80°. Pression de l'air: taux de compression 30:1 (pression 150-180 kg/cm ²)
Méthode conventionnelle d'application par pulvérisation	Buse : 1,6 - 1,8 mm Angle de pulvérisation: 30 - 50°. Pression de l'air: 3,5-4 kg/cm ² (=3,4 - 3,9 bar)
Diluant de lavage	Nitro NV 5000

SÉCHAGE

Les données fournies doivent être considérées comme purement indicatives. Le temps de séchage réel peut être plus court ou plus long, compte tenu de l'épaisseur du film, de la ventilation et de l'humidité. En cas de recouvrement, la meilleure adhérence est obtenue lorsque la couche suivante est appliquée avant la fin du temps de séchage.

DFT 60 micron				
Température de surface	5°C	10°C	23°C	30°C
Hors poussière	2h	60'	45'	30'
Sec au toucher	16h	8h	6h	3,5h
Catalyse complète	3 jours	36h	20h	18h
Temps de chevauchement min.	16h	8h	6h	3,5h
Temps de chevauchement max.	5 jours	3 jours	48h	36h

**FONDS
RECOMMANDÉS**

Polyacrylique, époxy

FICHE TECHNIQUE

PUR IND 56
Émail polyuréthane aliphatique

SYSTÈME RECOMMANDÉ	Atmosphère industrielle			
	Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
SYSTÈMES POSSIBLES	Epox Zinc 2k	1	83	50
	Primer 40	1	109	60
	Pur Ind 56	1	110	55
	Total	3	302	165
	Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
	Primer 40	1	109	60
	Pur Ind 56	1	110	55
	Total	2	219	115

AVERTISSEMENTS

Afin de réaliser les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions des livres CAP Arreghini. Les données de spécification ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative dans la pièce et avec les épaisseurs spécifiées. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Les informations techniques contenues dans ce document sont données à titre indicatif. En raison de la grande variété de supports et de conditions d'application, il est conseillé de vérifier l'adéquation du produit et son efficacité au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.