

## FICHE TECHNIQUE

**PUR TOP 52**
**Émail polyuréthane aliphatique**

**CARACTÉRISTIQUES** Laque brillante à deux composants avec durcisseur isocyanate aliphatique, séchant à température ambiante ou à l'air pulsé, caractérisée par une excellente fluidité, plénitude, élasticité et résistance à l'abrasion. Il présente une excellente résistance aux environnements marins et corrosifs, ainsi qu'une rétention élevée du brillant et de la couleur. Il peut être réticulé avec INDURITORE POLIURETANICO HS (isocyanate aliphatique à haute teneur en solides et à faible émission, qui peut être remplacé par INDURITORE PUR 305) ou INDURITORE POLIURETANICO MS (qui peut être remplacé par INDURITORE PUR 301). INDURITORE R4 (qui peut être remplacé par INDURITORE PUR 304) peut également être utilisé.

**EMPLOI** Il est utilisé comme finition lorsqu'une résistance élevée à la corrosion, à l'eau de mer et aux UV ainsi que de bonnes caractéristiques esthétiques sont requises. Il convient aux carrosseries industrielles, aux conteneurs, aux usines chimiques, aux bateaux, aux équipements portuaires et aux éoliennes.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT	Température de fonctionnement	VALEUR	MÉTHODE
		< +120 °C	
	Solides en volume (A+B)	50±2% avec INDURITORE POLIURETANICO MS ou INDURITORE PUR 301	
		60±2% avec INDURITORE POLIURETANICO HS ou INDURITORE PUR 305	
	Séchage	Chevauchement 20 h Complet 5 jours	Interne PF2
	Vie en pot	2,5 h	Interne PF7
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	DESCRIPTION	VALEUR	MÉTHODE
	Poids spécifique	1000-1100	Interne PF3
	Gloss	> 80	Interne PF6

ÉPAISSEUR ET RENDEMENT	Avec INDURITORE POLIURETANICO HS ou INDURITORE PUR 305	Minimum	Massimo	Recommandé
	Épaisseur du film sec, µm	45	80	60
	Épaisseur du film humide, µm	75	133	100
	Rendement théorique, m²/l	13,3	7,5	10
	Rendement théorique, m²/kg	11,6	6,5	8,7

## FICHE TECHNIQUE

# PUR TOP 52

## Émail polyuréthane aliphatique

Avec INDURITORE POLIURETANICO MS ou INDURITORE PUR 301	Minimum	Massimo	Recommandé
Épaisseur du film sec, µm	40	70	50
Épaisseur du film humide, µm	80	140	100
Rendement théorique, m²/l	12.5	7.1	10
Rendement théorique, m²/kg	10.9	6,2	8,7

### STOCKAGE

Le produit est stable pendant 1 an s'il est conservé dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et +30°C.

### COULEUR

La gamme de couleurs peut être choisie dans le nuancier RAL. D'une production à l'autre, la teinte peut être légèrement différente, c'est pourquoi il est nécessaire de terminer le travail avec la même production.

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

**Considérations générales:** La surface doit être sèche et exempte de polluants de toutes sortes tels que la saleté, l'huile, la graisse et les sels.

#### Surfaces revêtues

*Avec le primaire:* Appliquer sur une surface propre, exempte de saletés, d'huile et de graisse, en respectant le temps de recouvrement maximal du primaire. Si nécessaire, effectuer un lavage sous pression de niveau Wa 2 (surface exempte d'huile, de graisse, de sel et de saleté).

*Avec un revêtement de finition complet:* s'il est compatible, intact et ne s'écaille pas, nettoyer l'huile et la graisse avec des détergents, puis procéder à un léger ponçage de la surface suivi d'un lavage sous pression pour éliminer la poussière et les sels.

*Revêtement rouillé:* effectuer une préparation mécanique St2 ou St3 suivie d'un lavage sous pression pour éliminer l'huile, la graisse, la poussière et les sels ou d'un sablage Sa2 ou Sa2.5; restaurer ensuite l'épaisseur de la couche d'apprêt.

*Entretien localisé:* effectuer une préparation mécanique St2 ou St3 suivie d'un lavage sous pression pour éliminer l'huile, la graisse, la poussière et les sels ou d'un sablage Sa2 ou Sa2,5. Arrondir les bords des peintures bien ancrées et remettre le système dans ses couches et épaisseurs d'origine.

### OUTILS

Pulvérisation conventionnelle ou airless (en cas de températures élevées et d'humidité < 40 %, un "dépolvissage" est possible), rouleau, pinceau (pour les petites surfaces et les profils).

## FICHE TECHNIQUE

# PUR TOP 52

## Émail polyuréthane aliphatique

APPLICATION	Rapport de mélange en poids	100:50 avec <i>INDURITORE POLIURETANICO MS/PUR 301</i> (durcisseur aliphatique moyennement solide) 100:25 avec <i>INDURITORE POLIURETANICO HS/PUR 305</i> (durcisseur aliphatique à haute teneur en solides) 100:50 avec <i>durcisseur R4/PUR 304</i> (catalyseur mixte aliphatique/aromatique non jaunissant, solide moyen)
	Rapport de mélange en volume	100:60 avec <i>INDURITORE POLIURETANICO MS/PUR 301</i> (durcisseur aliphatique moyennement solide) 100:30 avec le <i>durcisseur polyuréthane HS/PUR 305</i> (durcisseur aliphatique à haut extrait sec) 100:60 avec le <i>durcisseur R4/PUR 304</i> (durcisseur mixte aliphatique/aromatique non jaunissant à l'état semi-solide)
	Dilution	0-5% avec le diluant <i>Butol</i>
	Durée d'utilisation 23°C	2,5 h
	Conditions d'application	+5°C +40°C >3°C au point de rosée Humidité relative: < 70%.
	Mode d'application sans air	Pression de la buse: 15 MPa (=150 bar) (150 kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi). Buse: 0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,018") Angle de pulvérisation: 40 - 80°.
	Méthode conventionnelle d'application par pulvérisation	Pression de l'air: taux de compression 30:1 (pression 150-180 kg/cm <sup>2</sup> ) Buse: 1,6 - 1,8 mm Angle du ventilateur: 40 - 80°.
		Pression atmosphérique: 3,5-4 kg/cm <sup>2</sup> (=3,4 - 3,9 bar)
	Diluant de lavage	<i>Nitro NV 5000</i>

### SÉCHAGE

Les données fournies doivent être considérées comme purement indicatives. Le temps de séchage réel peut être plus court ou plus long, compte tenu de l'épaisseur du film, de la ventilation et de l'humidité.

La meilleure adhérence est obtenue lorsque la couche suivante est appliquée avant la fin du temps de catalyse.

## FICHE TECHNIQUE

**PUR TOP 52**
**Émail polyuréthane aliphatique**

DFT 60 micron avec INDURITORE POLIURETANICO MS

Température de surface	5°C	10°C	23°C	30°C
Hors poussière	2h	60'	45'	30'
Sec au toucher	16h	8h	4h	3,5h
Catalyse complète	3g	36h	20h	18h
Temps de chevauchement min.	16h	8h	4h	3,5h
Temps de chevauchement max.	5 jours	3 jours	48h	36h

**FONDS  
RECOMMANDÉS  
SYSTÈME  
RECOMMANDÉ**

Polyacrylique, époxy

Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Primer 40	1	109	60
Primr 40	1	109	60
Pur Top 52	1	100	50
Total	3	318	170

**SYSTÈME  
POSSIBLE**

Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Primer 40	1	109	60
Pur Top 52	1	100	50
Total	2	209	110

**AVERTISSEMENTS**

Afin de réaliser les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions des livres CAP Arreghini. Les données de spécification ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative dans la pièce et avec les épaisseurs spécifiées. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Les informations techniques contenues dans ce document sont données à titre indicatif. En raison de la grande variété de supports et de conditions d'application, il est conseillé de vérifier l'adéquation du produit et son efficacité au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.