

FICHE TECHNIQUE
RIPLAST E89
Peinture acrylique à deux composants

CARACTÉRISTIQUES Peinture acrylique à deux composants, non jaunissante, brillante, résistante à l'extérieur, catalysée par un polysocyanate aliphatique. Peut être utilisée sur différents supports tels que le bois, le fer, le béton, les alliages légers, le polyuréthane, l'acétate, l'ABS, le polycarbonate, le marbre.
Aspect lisse et brillant.

EMPLOI Directement sur les alliages légers, le polyuréthane, l'acétate, l'ABS, le polycarbonate, le béton, le marbre, à condition qu'ils soient parfaitement propres, et sur le bois. Il est également utilisé pour renforcer la protection des peintures mal patinées (par exemple les finitions métalliques).
L'ajout de jusqu'à 20 % en poids de *Pasta Testurizzante* sur *Riplast E89* améliore la résistance à l'abrasion et au glissement.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT	VALEUR	MÉTHODE
RÉSISTANCE À L'ABRASION ET AUX RAYURES	EXCELLENT	
RÉSISTANCE AU LAVAGE ET AUX TACHES	EXCELLENT	
PLEINEUR	DISCRET	
RÉSISTANCE AUX INTEMPORIES ET AUX UV	EXCELLENT	
ELASTICITÉ	BON	
RÉSISTANCE AUX CHOCS	BON	
RÉSIDU SEC EN POIDS	Riplast E89 32-36% Induritore poliuretanico MS 36-40%	Interne PF25
SÉCHAGE	Induritore PUR 301 36-40% Au toucher 8h; Complet 18h	Interne PF2

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	VALEUR	MÉTHODE
POIDS SPÉCIFIQUE	950-1050 g/l	Interne PF3
GLOSS	88-98	Interne PF6
POT-LIFE	45 minutes	Interne PF7

STOCKAGE Le produit doit être conservé dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et +30°C. Le durcisseur craint l'humidité: il faut vérifier qu'une fois entamé, le pot est hermétiquement fermé et que le volume d'air ne dépasse pas 1/3 du volume total. Si ce n'est pas le cas, utilisez-le dans un délai court ou transvasez le produit dans un pot plus petit.

COULEUR Incolore.

OUTILS Spray, Pinceau, Rouleau

FICHE TECHNIQUE

RIPLAST E89

Peinture acrylique à deux composants

RAPPORT DE MÉLANGE	100 <i>Riplast E89</i> - 50 <i>Ind. Poliuretanico MS/PUR301</i> en poids et en volume (idéal pour les applications par pulvérisation)
DILUTION	Pulvérisation: 10-15% en poids avec Nitro NV 5000 ou Diluente Butol Pinceau, rouleau: prêt à l'emploi.
RENDEMENT	7,7-9,1 m ² /l par couche
TEMPÉRATURE D'APPLICATION	+5°C +30°C
PRÉPARATION DE LA SURFACE	<p>Le traitement de la surface à revêtir est d'une importance primordiale et a un impact sur la performance du cycle de revêtement.</p> <p>Une bonne préparation du support est un gage de qualité pour la durée de vie du revêtement: un produit de haute qualité appliqué sur un support médiocre ou mal traité est voué à une usure prématuée, caractérisée par une éventuelle détérioration du revêtement lui-même.</p>
SYSTÈME DE PEINTURE	<p>Objets en bois avec finition brillante à l'intérieur - Bois neuf</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Poncez d'abord avec du papier de verre de grain 80, puis avec du papier de verre de grain 150; 2. Si nécessaire, teinter avec une solution d'<i>Arol</i> dans l'eau ou l'acétone; 3. Après 10-20' appliquer une couche de <i>Riplast F47-F48</i> avec une consommation de 120-140 ml/m²; 4. Après 12 heures, brosser ou poncer avec du papier de verre de grain 180-220 et appliquer une couche de <i>Riplast E89</i> avec une consommation de 110-130 ml/m².

Maintenance

Poncer jusqu'au bois et poursuivre à partir de l'étape 2.

Riplast F47-F48 peut être remplacé par:

- *Riplast F2-F3* (pour pores ouverts, moins élastique, plus ponçable)
- *Riplast F307-F308* (moins élastique, plus rapide)

Sur les bois à faible poids spécifique, tels que l'épicéa, le pin sylvestre, le pin, il est préférable d'utiliser *Riplast F47-F48* comme couche de fond, afin de garantir une meilleure résistance aux chocs.

Riplast E89 peut être remplacé par:

- *Riplast F69-F70* pour une finition semi-brillante
- *Riplast P120-P121* pour une finition mate
- *Riplast P71-P72* pour une finition très mate

Objets en bois avec une finition extérieure polie - Bois neuf

1A Poncez d'abord avec du papier de verre de grain 80, puis avec du papier de verre de grain 150;

2A Appliquer une couche de *Riplast E89* à raison de 110-130 ml/m²;

FICHE TECHNIQUE

RIPLAST E89

Peinture acrylique à deux composants

3A Après 18 heures, brosser ou poncer avec du papier de verre de grain 180-220 et appliquer une couche de *Riplast E89* avec une consommation de 110-130 ml/m².

Maintenance

Poncer jusqu'au bois et continuer à partir du point 2A.

Objets en béton

Considérations générales:

pour que le travail soit réussi, la surface doit être exempte de traitements antérieurs et nettoyée des polluants de toutes sortes tels que la saleté, l'huile, la graisse et les sels à l'aide de détergents alcalins de qualité industrielle (lavage, rinçage et récupération de l'eau de rinçage).

Béton nouveau

Le support doit être finement fini et durci (100 jours), avec un taux d'humidité <5%, la surface doit être exempte de poussière et d'imperfections, et aucun coulis de ciment ne doit apparaître.

Résistance à la compression: > 250kg/cm²

Résistance à la traction: > 150 kg/cm²

Porosité: verser de l'eau sur la surface; si elle est absorbée, elle peut être peinte, sinon traiter avec le détartrant Concrete Capgel et, après quelques minutes, rincer abondamment et soigneusement, en veillant à recueillir l'eau.

Le traitement avec Concrete Capgel peut également être effectué sur des surfaces humides qui viennent d'être nettoyées avec un détergent alcalin. Une fois l'opération terminée, vous pouvez procéder à l'application de l'anti-poussière au bout de 24 heures minimum après avoir mesuré l'humidité du sol qui doit être inférieure à 5%.

Il est également possible de créer une surface poreuse par abrasion mécanique à l'aide d'une grenailleuse ou d'une fraise; avant d'appliquer le produit, il convient de s'assurer que la surface est exempte de poussières de traitement (aspiration).

S'il y a des fissures: les élargir à l'aide de meules abrasives et les remplir d'un mastic époxy rempli de sable et/ou de ciment.

1. Appliquer une couche de *Riplast E89* à raison de 110-130 ml/m².
2. Après 18 heures, appliquer une deuxième couche de *Riplast E89* avec une consommation de 110-130 ml/m²

Objets en fer, alliages légers, polyuréthane, acétate, abs, polycarbonate, marbre

Poncer légèrement avec du papier de verre P180-P220. Bien nettoyer la surface à traiter avec le diluant Nitro NV 5000 et s'assurer qu'elle est sèche et exempte de silicone, de cires, de graisses et de substances étrangères en général. La ferronnerie doit être exempte de rouille avant l'application du produit.

FICHE TECHNIQUE

RIPLAST E89

Peinture acrylique à deux composants

1. Appliquer une couche de *Riplast E89* à raison de 110-130 ml/m².
2. Après 18 heures, appliquer une deuxième couche de *Riplast E89* à raison de 110-130 ml/m²

Les produits peuvent être appliqués selon les différentes méthodes indiquées sur les fiches correspondantes.

VOIX DE L'OFFRE

Peinture acrylique à deux composants, non jaunissante, brillante, catalysée par un polyisocyanate aliphatique, pour utilisation directe sur des supports en fer, alliage léger, polyuréthane, acétate, ABS, polycarbonate, béton, marbre, pour augmenter la protection des peintures peu résistantes aux intempéries telles que les finitions métalliques, sur le bois à l'intérieur traité avec des apprêts polyuréthane, avec une consommation moyenne de 120 ml/m² et sur le bois à l'extérieur, directement avec une consommation moyenne de 240 ml/m².

AVERTISSEMENTS

Afin d'effectuer les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions pour la préparation des surfaces contenues dans le livre CAP Arreghini, le cycle d'application et la fiche technique.

Les informations techniques contenues dans le présent document ont un caractère indicatif. Elles doivent être adaptées aux conditions spécifiques d'utilisation. Les données de spécification et les informations techniques ont été déterminées à +23°C avec une humidité ambiante relative de 65%. Dans d'autres conditions, les données et les temps entre les opérations varient.

Nos conseils sur l'utilisation du produit sont fondés sur nos propres observations et sur des recherches approfondies. L'expérience acquise dans la pratique a également été prise en compte. Toutefois, en raison de la grande diversité des supports et des conditions d'application, il est indispensable de vérifier l'aptitude à l'emploi et l'efficacité du produit au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.