

CARACTÉRISTIQUES

Primaire polyuréthane à deux composants, pigmenté, ponçable, facilement applicable, idéal pour un usage professionnel, avec un bon pouvoir garnissant, une bonne adhérence sur différentes essences de bois et un séchage rapide, ce qui réduit le temps de mise en peinture. Il forme un film de fond qui garantit l'adhérence des couches de finition ultérieures avec un film compact et uniforme. Il convient aux systèmes de peinture pour boiseries intérieures; il a une bonne capacité à mouiller les pores du bois, une bonne ponçabilité et une facilité de brossage manuel ou mécanique.

COMPOSITION

Produit formulé à partir de résines alkydes hydroxylées et de polysocyanate aromatique dans un solvant.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

	VALEUR	MÉTHODE
SANDABILITÉ	BON	
SÉCHAGE	RAPIDE	
PUISSEANCE DE REMPLISSAGE	BON	
RÉSIDU SEC EN POIDS	Riplast R100 68-72% Riplast R50 21-25%	Interne PF25
SÉCHAGE	Au toucher 8h Chevauchement 8h Compléter 5 jours	Interne PF2
POT-LIFE	6h	Interne PF7

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	VALEUR	MÉTHODE
POIDS SPÉCIFIQUE	Riplast R100 1300-1400 g/l Riplast R50 950-1050 g/l	Interne PF3
SANDABILITÉ	35-40 passages	Interne PF5

STOCKAGE

Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et +30°C, à l'écart de toute source d'ignition. Le composant R50 craint l'humidité et il convient donc de vérifier qu'une fois entamé, le pot est hermétiquement fermé et que le volume d'air ne dépasse pas 1/3 du volume total. Si ce n'est pas le cas, il faut l'utiliser rapidement ou transvaser le produit dans un pot plus petit.

COULEURS EMPLOI

Blanc.

Comme première couche sur des surfaces brutes de différentes essences de bois, dans le cycle de peinture pigmentée avec une finition polyuréthane à deux composants. Le ponçage doit être effectué sans trop enlever le film sec afin de maintenir un film suffisant pour assurer une finition uniforme.

OUTILS

Pulvérisation

DILUTION

10-15% en poids de *Butol*

RENDEMENT

4-5 m² /kg par couche

RAPPORT DE MÉLANGE

TEMPÉRATURE D'APPLICATION SYSTÈME DE PEINTURE

100 Rioplast R100 / 50 Rioplast R50 (en poids).
100 Rioplast R100 / 70 Rioplast R50 (en volume)

+5°C +30°C

Nouvel artefact de différentes espèces de bois

1. Poncez d'abord le bois avec du papier de verre à grain 80, puis avec du papier de verre à grain 150;
2. Appliquer une couche de *Riplast R100-R50* avec une consommation de 160-200 g/m²;
3. Après 8 heures, poncer avec du papier de verre à grain 180-220 et appliquer une couche de *Riplast R5-R6* avec une consommation de 140-160 g/m².

Riplast R5-R6 peut être remplacé par *Riplast R3-R4* pour les finitions brillantes, *Riplast R8-R9* pour les finitions satinées.

Nouvel artefact avec des surfaces traitées avec des papiers apprêtés

- A. Poncez d'abord le bois avec du papier de verre à grain 150;
- B. Procéder comme aux points 2 et 3.

Nouvel artefact dans le MDF

Procéder comme aux points 2 et 3.

Entretien d'un objet ancien

Poncer complètement jusqu'au bois et continuer à partir de l'étape 2.

VOIX DE L'OFFRE

Couche de fond pigmentée à deux composants, à base de résines alkydes hydroxylées et de polyisocyanate aromatique, pour bois d'intérieur, avec un résidu solide de >55%, à appliquer à un taux de consommation de 180 g/m².

AVERTISSEMENTS

Afin d'effectuer les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions pour la préparation des surfaces contenues dans les livres CAP Arreghini, le cycle d'application et la fiche technique. Les informations techniques contenues dans ce document ont un caractère indicatif. Il est conseillé de les adapter aux conditions spécifiques d'utilisation. Les données de spécification et les informations techniques ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative dans l'environnement. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Nos recommandations sur l'utilisation du produit sont basées sur nos propres observations et sur des recherches approfondies. Nous avons également tenu compte de l'expérience acquise dans la pratique. Toutefois, en raison de la grande variété de supports et de conditions d'application, il est essentiel de vérifier l'aptitude à l'emploi et l'efficacité du produit au moyen de tests effectués sur l'application spécifique.