

## CARACTÉRISTIQUES

Laque brillante adaptée aux systèmes de peinture sur différents types d'objets, résistante à l'eau, facile à appliquer, idéale pour un usage professionnel car elle présente des caractéristiques élevées de compatibilité et d'adhérence, de pouvoir garnissant et de couverture sur différents types de supports. Il garantit une finition caractérisée par une grande uniformité et une formidable résistance mécanique et aux intempéries, éléments indispensables pour des applications durables, utiles pour la sauvegarde de l'objet dans le temps. Sa haute qualité permet d'obtenir la solution esthétique et technique aux différentes exigences de peinture avec un excellent niveau de finition et une protection et une résistance maximales de la couleur à l'extérieur, même dans des situations d'exposition sévère. Les caractéristiques d'élasticité adéquate, de résistance aux rayures et à l'usure génèrent un film qui reste stable, beau et résistant même aux tensions causées par les variations dimensionnelles du support en fonction des conditions climatiques, et résistant aux éléments chimiques contenus dans les boissons alimentaires et les détergents courants.

Le produit est un polyuréthane bicomposant formulé à partir de pigments de couleur stables à la lumière, de résines polyester et de polysocyanate aliphatique en phase solvant. Le film séché ne jaunit pas, résiste aux UV et à l'eau, et garantit donc une protection élevée dans des conditions de forte exposition aux intempéries et à la lumière du soleil; il convient aux systèmes de peinture intérieurs et extérieurs. Les propriétés d'écoulement adéquat, de faible tendance à la coulure et de séchage rapide permettent des applications avec des outils professionnels qui garantissent une finition caractérisée par une grande homogénéité esthétique, une épaisseur uniforme et une couverture adéquate des bords et permettent de peindre rapidement. Pour améliorer la résistance à l'abrasion, utiliser la version texturée, que l'on peut obtenir en ajoutant à *Riplast R3* jusqu'à 20% en poids de *pâte texturante*.

Le durcisseur R4 peut être remplacé par INDURITORE PUR 304.

## PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

	VALEUR	MÉTHODE
RÉSISTANCE DES COULEURS	EXCELLENT	
RÉSISTANCE AUX INTEMPIERIES	EXCELLENT	
COUVERTURE	BON	
RÉSISTANCE AUX CHOCS ET AUX RAYURES	EXCELLENT	
RÉSISTANCE AUX HUILES ET AUX CARBURANTS	EXCELLENT	
RÉSIDU SEC EN POIDS	Riplast R3 63-67%. INDURITORE R4 43-47%. INDURITORE PUR 304 40-44%	Interne PF25
SÉCHAGE	Peut être repeint humide sur humide en 2-3h, Sec au toucher 3h Chevauchement 12-16h; Complet 5 jours	Interne PF2
L'ASPECT DE LA SURFACE	LISSE ET BRILLANT	
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	<+120 °C	
POT-LIFE	3h	Interne PF7

FICHE TECHNIQUE  
**RIPLAST R3 R4**  
Email polyuréthane



<b>COULEURS</b>	Blanc. La gamme de couleurs peut être étendue dans les nuances du nuancier RAL K7 avec le système Color Plus. D'une production à l'autre, la teinte peut varier légèrement, il est donc nécessaire de terminer le travail avec la même production.
-----------------	--

<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>	<b>VALEUR</b>	<b>MÉTHODE</b>
POIDS	Riplast R3: 950-1300 g/l	Interne PF3
SPÉCIFIQUE	INDURITORE R4: 950-1050 g/l INDURITORE PUR 304: 950-1050 g/l	

<b>STOCKAGE</b>	GLOSS	85-95	Interne PF6
Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et +30°C.			

<b>MODALITÉ DE L'EMPLOI</b>	<b>EMPLOI</b> Il est indiqué pour la décoration et la protection contre les agents atmosphériques en milieu rural, marin ou industriel (même avec des couleurs intenses) de pièces neuves ou en cours d'entretien comme les machines industrielles, les encadrements de portes et de fenêtres, les balustrades, les meubles de jardin, les réservoirs, les bateaux, sur des supports en fer, en fer galvanisé, en aluminium, en alliage, en plastique et en bois de différentes essences, convenablement prétraités. L'épaisseur recommandée pour une bonne protection est à établir en fonction de l'agressivité de l'environnement et l'application doit toujours être réalisée sur un support parfaitement propre. Pour assurer une bonne adhérence entre les couches, la surcouche sans ponçage de la couche sous-jacente doit être effectuée dans les 2-3 heures en utilisant la technique mouillé sur mouillé. Lors de l'application, il faut veiller à assurer une épaisseur convenable dans les bords, car c'est la partie du support la plus difficile à protéger. La température réelle pendant l'application doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 65%. N'oubliez pas que les temps de séchage des produits polyuréthaniques varient considérablement avec chaque variation de 5 °C.
-----------------------------	--

<b>OUTILS</b>
Au pistolet, au pinceau, au rouleau.

<b>RAPPORT DE MÉLANGE</b>
100 <i>Riplast R3</i> / 50 <i>INDURITORE R4</i> ou <i>INDURITORE PUR 304</i> (en poids).
100 <i>Riplast R3</i> / 60 <i>INDURITORE R4</i> ou <i>INDURITORE PUR 304</i> (en volume).

<b>DILUTION</b>
Jusqu'à 10 % en poids avec <i>Nitro NV 5000</i> .
Dans des conditions défavorables dues à une humidité ou une température élevée, utiliser du <i>Butol</i> .

<b>RENDEMENT</b>
Cycles sur le fer: 5,9-6,5 m <sup>2</sup> /kg pour 70 µm sec
Cycles sur fer galvanisé, aluminium, alliages: 8,4-9,0 m <sup>2</sup> /kg pour 50 µm sec
Cycles sur le bois: 3-4 m <sup>2</sup> /kg <sup>2</sup>

<b>TEMPÉRATURE D'APPLICATION</b>
+5°C +30°C

## SYSTÈME DE PEINTURE

Le traitement de la surface à revêtir est d'une importance fondamentale et a un impact sur la performance du cycle de revêtement.

Une préparation bonne et correcte du support est une garantie de qualité pour la durabilité du revêtement: un produit de haute qualité appliqué sur un support de mauvaise qualité ou traité de manière inadéquate est destiné à s'user prématurément, ce qui se caractérise par une éventuelle détérioration du revêtement lui-même.

### Nouvel artefact dans l'atmosphère rurale et urbaine

1. Préparation de la surface: nettoyage et lavage manuel ou mécanique, et éventuellement traitement au convertisseur ou au sablage commercial SA2;
2. Après sablage, appliquer le *Primer 40* humide/humide sur une épaisseur de 70 µm sec;
3. Après 45-60 minutes, appliquer *Riplast R3-R4* humide/humide sur une épaisseur de 70 µm sec.

### Entretien d'un vieil artefact rouillé:

- 1A Enlever la peinture écaillée et la rouille à l'aide de grattoirs, de brosses ou de papier de verre;
- 2A Laver la surface, traiter avec un convertisseur ou sabler SA2;
- 3A Procéder comme aux points 2 et 3.

Pour une protection adéquate dans les atmosphères marines et industrielles légères, appliquer 100 µm seaux d'antirouille + 70 µm seaux d'émail.

Pour une protection adéquate dans une atmosphère industrielle lourde, appliquer 130 µm seaux d'antirouille + 70 µm seaux d'émail.

### Protection des objets en fer galvanisé

1B Il est important de rappeler que la tôle galvanisée doit être passivée en laissant les pièces exposées aux intempéries pendant au moins deux à trois mois; il faut ensuite procéder à un léger ponçage pour éliminer la patine d'oxydation superficielle qui s'est formée et dégraisser les surfaces à l'aide du diluant Nitro NV 5000.

Il est également recommandé de procéder à un léger sablage à la silice.

- 2B Appliquer le *Primer 40* sur une épaisseur de 50 µm;
- 3B Après 45-60 min, appliquer *Riplast R3-R4* sur une épaisseur de 50 µm.

### Protection des objets en aluminium, cuivre et alliages légers

1B1 Effectuer un léger ponçage avec du papier de verre P180-P220. Nettoyer soigneusement la surface à traiter avec le diluant Nitro NV 5000 et s'assurer qu'elle est sèche et exempte de silicone, de cires, de graisses et de matières étrangères en général.

- 2B1 Appliquer le *Primer 40* sur une épaisseur de 50 µm;
- 3B1 Après 45-60 min, appliquer *Riplast R3-R4* sur une épaisseur de 50 µm.

### Maintenance

- 1C Enlever la peinture écaillée et la rouille à l'aide de grattoirs, de brosses ou de papier de verre; poncer toute la surface;
- 2C Appliquer une couche de *Primer 40* sur la zone concernée;
- 3C Après 45-60 minutes, appliquer *Riplast R3-R4* sur toute la surface.

### Nouvel artefact de différentes essences de bois à l'extérieur

- 1D Poncez d'abord le bois avec du papier de verre à grain 80, puis avec du papier

de verre à grain 150;

- 2D Appliquer une couche de *Riplast R3-R4* dilué avec 10% de *Butol* à une consommation de 130-160 g/m<sup>2</sup>;
- 3D Après 18-24h, poncer avec du papier de verre de grain 180-220 et appliquer une deuxième couche de *Riplast R3-R4* dilué avec 10% de *Butol* à une consommation de 130-160 g/m<sup>2</sup>.

**Entretien d'un vieux artefact de différentes essences de bois**

- 1E Poncer complètement jusqu'au bois et reprendre à partir du point 2D.

**Nouvel artefact de différentes essences de bois à l'intérieur**

- 1F Poncez d'abord le bois avec du papier de verre à grain 80, puis avec du papier de verre à grain 150;
- 2F Appliquer une couche de *Riplast R100-R50* avec une consommation de 160-200 g/m<sup>2</sup>;
- 3F Après 6-8h, poncer avec du papier de verre de grain 180-220 et appliquer une couche de *Riplast R3-R4* avec une consommation de 130-160 g/m<sup>2</sup>.

**Nouvelle construction en Allemagne et surfaces traitées avec des papiers apprétés**

- 1G Poncer la surface à traiter avec du papier de verre de grain 150;
- 2G Procéder comme aux points 2F et 3F.

---

## VOIX DE L'OFFRE

Laque polyuréthane à deux composants à base de polyester et de polysocyanate aliphatique, à bonne adhérence, résistance aux chocs et aux intempéries, indiquée pour la décoration et la protection contre les agents atmosphériques en milieu rural, marin ou industriel (même avec des couleurs intenses) d'objets neufs ou entretenus comme les machines industrielles, les châssis, les grilles, les meubles de jardin, les réservoirs, les bateaux, à base de fer galvanisé, d'aluminium, d'alliages, de plastique, de bois de différentes essences. machines industrielles, luminaires, encadrements de fenêtres, garde-corps, mobilier de jardin, réservoirs, bateaux en fer, fer galvanisé, aluminium, alliages, plastique, bois de différentes essences convenablement prétraités avec une consommation moyenne de 160 g/m<sup>2</sup> sur le fer, 115 g/m<sup>2</sup> sur le fer galvanisé, l'aluminium, les alliages et 290 g/m<sup>2</sup> sur le bois.

---

## AVERTISSEMENTS

Afin d'effectuer les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions pour la préparation des surfaces contenues dans les livres CAP Arreghini, le cycle d'application et la fiche technique. Les informations techniques contenues dans ce document ont un caractère indicatif. Il est conseillé de les adapter aux conditions spécifiques d'utilisation. Les données de spécification et les informations techniques ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative dans l'environnement. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Nos recommandations sur l'utilisation du produit sont basées sur nos propres observations et des recherches approfondies. Nous avons également tenu compte de l'expérience acquise dans la pratique. Toutefois, en raison de la grande diversité des supports et des conditions d'application, il est indispensable de vérifier l'aptitude à l'emploi et l'efficacité du produit au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.