

FICHE TECHNIQUE
SINTO 26
Émail synthétique haute performance

CARACTÉRISTIQUES	Laque brillante qui se caractérise par un excellent brillant, de l'ampleur, de l'écoulement et une faible tendance à couler, caractéristiques qui garantissent une finition avec une épaisseur uniforme, une couverture adéquate des bords et un travail de peinture rapide. La laque est formulée avec des pigments de couleur stables à la lumière et des résines alkydes synthétiques modifiées dans la phase solvant qui assurent une protection élevée à l'extérieur dans des conditions de forte exposition aux intempéries et à la lumière du soleil. Il convient aux systèmes de peinture intérieurs et extérieurs.		
EMPLOI	<p>Il convient pour la décoration et la protection de supports neufs ou entretenus, composés de différents matériaux, tels que le métal, le bois, le plastique, en milieu rural, marin ou industriel (huisseries, garde-corps, menuiseries). Pour assurer une bonne résistance dans le temps, il est indispensable de prétraiter les supports avec des apprêts appropriés.</p> <p>En cas d'application au pistolet, il convient de veiller à ce que les couches épaisses ne soient pas trop longues à sécher et ne se froissent pas. S'assurer que la couche précédente est bien sèche avant de la recouvrir; recouvrir dans les 72 heures pour assurer une bonne adhérence des couches suivantes, sinon poncer entre les couches.</p> <p>Si le produit a été stocké à basse température, il est recommandé de le porter à au moins +15 °C avant l'application.</p> <p>Les poussières de ponçage et/ou de pulvérisation et les résidus de peinture sèche ne doivent pas s'accumuler car ils provoquent une combustion spontanée.</p>		
PROPRIÉTÉS DU PRODUIT	Température de fonctionnement	VALEUR < +100°C	MÉTHODE
	Solides en volume	55% ± 2	
	Séchage	Complet 24 h	Interne PF2
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	Poids spécifique	VALEUR 875-975 g/l	MÉTHODE
	Brillant	80-90	Interne PF3
			Interne PF6
ÉPAISSEUR ET RENDEMENT	Min	Max	Recommandé
	Épaisseur du film sec, µm	40	60
	Épaisseur du film humide, µm	73	110
	Rendement théorique, m ² /l	13.7	9.1
	Rendement théorique, m ² /kg	12.5	12.2
			11.1
STOCKAGE	Le produit est stable pendant 1 an s'il est conservé dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et +30°C.		
COULEUR	La gamme de couleurs peut être choisie dans le nuancier RAL. D'une production à l'autre, la teinte peut être légèrement différente, c'est pourquoi il est nécessaire de terminer le travail avec la même production.		

FICHE TECHNIQUE
SINTO 26
Émail synthétique haute performance
PRÉPARATION DE LA SURFACE

Considérations générales: la surface doit être sèche et exempte de polluants de toutes sortes tels que la saleté, l'huile, la graisse et les sels.

Surfaces revêtues

Avec apprêt: si la surface est propre et exempte de saletés, d'huile et de graisse, et si le temps de recouvrement maximal de l'apprêt est respecté, la surface peut être peinte. Si nécessaire, procéder à un hydrolavage de qualité Wa 2 (surface exempte d'huile, de graisse, de sels et de saletés).

En cas de revêtement complet: s'il est compatible, intact et ne s'écaille pas, nettoyer l'huile et la graisse avec des détergents; effectuer ensuite un ponçage de la surface suivi d'un lavage sous pression pour éliminer la poussière et les sels.

Revêtement rouillé: effectuer une préparation mécanique St2 ou St3 suivie d'un lavage sous pression pour éliminer l'huile, la graisse, la poussière et les sels ou d'un sablage Sa2 ou Sa2.5; restaurer ensuite l'épaisseur de la couche d'apprêt.

Entretien localisé: effectuer une préparation mécanique St2 ou St3 suivie d'un lavage sous pression pour éliminer l'huile, la graisse, la poussière et les sels ou d'un sablage Sa2 ou Sa2.5. Arrondir les bords des peintures bien ancrées et remettre le système dans ses couches et épaisseurs d'origine.

OUTILS

Rouleau à cheveux, brosse, spray

APPLICATION

Dilution

Brosse, rouleau à cheveux: prêt à l'emploi

Conditions d'application

Spray: 0-10% avec Acquaragia VD100

+5°C +40°C

>3°C au point de rosée

Humidité relative: <70%.

Méthode conventionnelle d'application par pulvérisation

Ajutage: 1,6 - 1,8 mm

Angle de pulvérisation: 40 - 80°.

Pression de l'air: 3,5-4 kg/cm²

Diluant de lavage

Acquaragia VD100

SÉCHAGE

Les données fournies doivent être considérées comme purement indicatives. Le temps de séchage réel peut être plus court ou plus long, compte tenu de l'épaisseur du film, de la ventilation et de l'humidité. Des épaisseurs de couche élevées et des conditions environnementales défavorables ralentissent le séchage et le durcissement en profondeur.

DFT 50 micron

23°C

Température de surface

60'

Hors poussière

8h

Sec au toucher

24h

Compléter

24h

Temps de chevauchement min.

FICHE TECHNIQUE
SINTO 26
Émail synthétique haute performance

FONDS RECOMMANDÉS *Acier: Primer 15
Acier galvanisé, aluminium, alliages: Aridur; Corroblock*

SYSTÈME RECOMMANDÉ Atmosphère industrielle

	Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Primer 15		1	85	51
Primer 15		1	85	51
Sinto 26		1	82	45
Total		3	252	147

SYSTÈMES POSSIBLES	Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Primer 15		1	100	60
Sinto 26		1	82	45
Total		2	182	105

AVERTISSEMENTS

Afin de réaliser les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions des livres CAP Arreghini. Les données de spécification ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative dans la pièce et avec les épaisseurs spécifiées. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Les informations techniques contenues dans ce document sont données à titre indicatif. En raison de la grande variété de supports et de conditions d'application, il est conseillé de vérifier l'adéquation du produit et son efficacité au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.