

**FICHE TECHNIQUE**
**SINTO 28**
**Émail synthétique haute performance**

**CARACTÉRISTIQUES** Émail satiné caractérisé par une excellente plénitude, une bonne fluidité et une faible tendance à l'égouttement, caractéristiques qui garantissent des finitions d'épaisseur uniforme, une couverture adéquate des bords et une rapidité d'exécution.

La laque est formulée avec des pigments de couleur stables à la lumière et des résines alkydes synthétiques modifiées dans la phase solvant qui offrent une protection élevée à l'extérieur dans des conditions de forte exposition aux intempéries et à la lumière du soleil; elle convient aux systèmes de peinture intérieurs et extérieurs.

**EMPLOI**

Il convient pour la décoration et la protection de divers supports, neufs ou en cours d'entretien, en métal, bois, plastique, en milieu rural, marin ou industriel, tels que les encadrements de fenêtres, garde-corps, menuiseries. Pour assurer une bonne résistance dans le temps, il est indispensable de prétraiter les supports avec des apprêts appropriés.

Dans les applications par pulvérisation, il convient d'éviter les fortes épaisseurs, car elles entraîneraient des temps de séchage trop longs et la formation de plis. S'assurer que la couche appliquée est bien sèche avant d'appliquer une autre couche; recouvrir dans les 72 heures pour assurer une bonne adhérence des couches suivantes, sinon poncer entre les couches.

Si le produit a été stocké à basse température, il est recommandé de le porter à au moins +15 °C avant l'application.

Les poussières de ponçage et/ou de pulvérisation et les résidus de peinture sèche ne doivent pas s'accumuler car ils provoquent une combustion spontanée.

**PROPRIÉTÉS DU PRODUIT**

	VALEUR	MÉTHODE
Température de fonctionnement	< +100°C	
Solides en volume	55% ± 2	
Séchage	Complet 24 h	Interne PF2

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

	VALEUR	MÉTHODE
Poids spécifique	900-1000 g/l	Interne PF3
Brillant	30-40	Interne PF6

**ÉPAISSEUR ET RENDEMENT**

	Min	Max	Recommandé
Épaisseur du film sec, µm	40	60	45
Épaisseur du film humide, µm	73	110	82
Rendement théorique, m <sup>2</sup> /l	13.7	9.1	12.2
Rendement théorique, m <sup>2</sup> /kg	14.2	9.6	12.8

**STOCKAGE**

Le produit est stable pendant 1 an s'il est conservé dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et +30°C.

**FICHE TECHNIQUE**
**SINTO 28**
**Émail synthétique haute performance**
**COULEUR**

La gamme de couleurs peut être choisie dans le nuancier RAL. D'une production à l'autre, la teinte peut varier légèrement, il est donc nécessaire de terminer le travail avec la même production.

**PRÉPARATION DE LA SURFACE**

**Considérations générales:** la surface doit être sèche et exempte de polluants de toutes sortes tels que la saleté, l'huile, la graisse et les sels.

**Surfaces revêtues**

*Avec apprêt:* si la surface est propre, sèche et exempte de saletés, d'huile et de graisse, et si le délai de recouvrement de l'apprêt est respecté, elle peut être peinte. Si nécessaire, hydrowash Wa 2 grade (surface exempte d'huile, de graisse, de sels, de saletés).

*Avec un revêtement de finition complet:* s'il est compatible, intact et ne s'écaille pas, nettoyer l'huile et la graisse avec des détergents; effectuer ensuite un ponçage de la surface suivi d'un lavage sous pression pour éliminer la poussière et les sels.

*Revêtement rouillé:* effectuer une préparation mécanique St2 ou St3 suivie d'un lavage sous pression pour éliminer l'huile, la graisse, la poussière et les sels ou d'un sablage Sa2 ou Sa2.5; restaurer ensuite l'épaisseur de la couche d'apprêt.

*Entretien localisé:* effectuer une préparation mécanique St2 ou St3 suivie d'un lavage sous pression pour éliminer l'huile, la graisse, la poussière et les sels ou d'un sablage Sa2 ou Sa2.5. Arrondir les bords des peintures bien ancrées et remettre le système dans ses couches et épaisseurs d'origine.

**OUTILS**

Rouleau à cheveux, brosse, spray

**APPLICATION**

Dilution

Brosse, rouleau à cheveux: 0%.

Spray: 0-10% d'essence de térbenthine VD100

+5°C +40°C

>3°C au point de rosée

Humidité relative: <70%.

Ajutage: 1,6 - 1,8 mm

Angle de pulvérisation: 40 - 80°.

Pression de l'air: 3,5-4 kg/cm<sup>2</sup> (=3,4 - 3,9 bar)

Acquaragia VD100

Conditions d'application

Méthode conventionnelle d'application par pulvérisation

Diluant de lavage

**SÉCHAGE**

Les données fournies doivent être considérées comme purement indicatives. Le temps de séchage réel peut être plus ou moins long en fonction de l'épaisseur du film, de la ventilation et de l'humidité. Des épaisseurs de couche élevées et des conditions environnementales défavorables ralentissent le séchage et le durcissement en profondeur.

**FICHE TECHNIQUE**
**SINTO 28**
**Émail synthétique haute performance**

DFT 45 microns

Température de surface	23°C
Hors poussière	60'
Sec au toucher	8h
Compléter	24h
Temps de chevauchement min.	24h

**FONDS RECOMMANDÉS**

Acier: Primer 15  
 Acier galvanisé, aluminium, alliages: Aridur; Corroblock

**SYSTÈME RECOMMANDÉ**

Atmosphère industrielle

Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Primer 15	1	85	51
Primer 15	1	85	51
Sinto 28	1	82	45
Total	3	252	147

**SYSTÈMES POSSIBLES**

Produit	Couches	Épaisseur humide	Épaisseur sèche
Primer 15	1	100	60
Sinto 28	1	82	45
Total	2	182	105

**AVERTISSEMENTS**

Afin de réaliser les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions des livres CAP Arreghini. Les données de spécification ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative dans la pièce et avec les épaisseurs spécifiées. Dans des conditions différentes, les données et les temps entre les opérations varient. Les informations techniques contenues dans ce document sont données à titre indicatif. En raison de la grande variété de supports et de conditions d'application, il est conseillé de vérifier l'adéquation du produit et son efficacité au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.